

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	ক্রাউন পলিমার ব্যাগিং লিঃ
ঠিকানা	West Mukterpur, (Munshiganj Sadar, Munshiganj, Dhaka)
কারখানার কোড	PMNG001
কালার কোড	

্যায়নের ধর	ন: বৈঘুত্তিক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
পর্ববেষ্ণণ	<u> </u>	
	ocation– Factory Premises –The facility had no E	ectrical Single Line Diagram.
চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি		
১. কাৰ্যক্ৰ	ম	
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated SLD matching the existing ir indicate exact positions of all points of switch b approved by the engineer-in-charge.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নর	
চুডান্ত সময়সীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

পরিদর্শন |Location - Factory Premises -The facility had no updated |As built Electrical Layout পর্যবেষ্ণণা Drawings (Showing outlets for light, fan, appliances, motors, etc.) ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২.১. কাৰ্যক্ৰম

1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. কাৰ্যক্ৰম Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineerin-charge. |সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

৩. পর্যবেষ্ফণ

পৰিদৰ্শন |Location – Ground Floor –Proper arrangements were not made for preventing storm পর্যবেষ্ণ্য water from entering transformer / switch room / substation areas. ক্যাপ আই(টম

৩.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্যাটাগরি|

কাৰ্যক্ৰম	Make suitable arrangements to prevent storm water to enter substation / transformer / switch rooms.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Location – Ground Floor – Substation / Transformer had less proper working clearance পর্যবেষ্ণ্য around main boards
ক্যাপ
অ্টিটেম
বাংডেশ ক্যাটাগরি
৪.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide adequate clearance in all sides of main HT/LT panel boards for easy
maintenance.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কারখাঁনার
কাৰ্যক্ৰম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নর
ু চূড়ান্ত
प्रभेद्रभीमा
সংশোধিত
সমর্সীমা
অগ্রগতির
अवश्
মন্তব্য
৮. পর্ববেষ্ফণ
পিরিদর্শন Location - Ground Floor -Transformer room and substation area were not compliant

ন্ <u>ন্</u> ন্ত্ৰ জা	th minimum area requirements mentioned in BNBC. (41.62m2 Found)
) ইটেম	
<u>্যাটাগরি</u>	
.১. কাৰ্যক্ৰম	{
কাৰ্যক্ৰম	Area of substation / transformer to meet requirements of BNBC Guideline. the area shall be 180m2.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্বসীমা	
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

	ocation – Ground Floor –No Soak Pit found for transformers having large oil content more than 2000 liters)
ক্যাপ	Lood items/
আইটেম ক্যাটাগরি	
ויוו וטונאן	
৬.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Provide soak pits for transformers having oil content more than 2000 liters.
সুপারিশের	
্তিখ্যসূত্র কারখানার	1
কাৰ্যক্ৰম	
	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত	
সম্যুসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

n. পর্ববেক্ষণ	
পরিদর্শন Location- Ground Floor -Inadequacy of illumination found in substation/পর্যবেষ্ণনা room.	Generator
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
৭.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম Provide adequate illumination for substation.	11
সুপারিশের	11
ভ্খ্যসূত্ৰ	1
কার্থানার	11
কাৰ্যক্ষ	11
<u>অগ্রাধিকার</u> প্রযোগ্য লর চুড়ান্ত	11
বুড়াঙ্জ _ সম্বয়সীমা	11
সংশোধিত	11
<u>अभयभी</u> मा	
অগ্রগতির	
অব্যা	11
মন্তব্য	

ক্যাপ শাইটেম	
MIN(M)	
লাংডেশ ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্বক্ৰম	
কাৰ্যজ্জম Provide rubber mats in front of all distribution panels.	
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য	
চুড়ান্ত সম্মানা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

১. পর্যবেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্ডণ Location - Ground Fl	oor –No Fire protection provided at Sub–station area.
ক্যাপ্	
আইটেম ক্যাটাগরি	
אוריוטונץן	
৯.১. কাৰ্যক্ৰম	
ু বিশ্বন্ধ generator room.	ection and provide firefighting equipment in the substation and
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চূড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত্ত সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Lc পর্ববেষ্ক্রণ w ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	ere not clearly and permanently labeled with identifications numbers and name.
১০.১. কার্যত	ম্
কাৰ্যক্ৰম	Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all incoming and outgoing circuits of HT / LT panels.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
্র এগ্রাংশকার চুড়ান্ত সমর্মীমা	থ্যোগ্য ন্য
সংশোধিত সমশ্রসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

১. শ্ব(বৃষ্ঠণ		
পরিদর্শন Location – Ground Floor –Inadequate signage of electrical danger / caution at		
পূৰ্যবেষ্ণ্ৰ substation.		
ক্যাপ্		
আইটেম		
ক্যাটাণরি		
Photny		
১১.১. কার্শক্রম		
1. Provide High / Medium Voltage DBs marked with "Danger" signage. 2. Ensure		
া. Flovide High / Medium Voltage DBS marked with "Danger" signage. 2. Ensure		
সুপারিশের		
ভিশ্যসূত্র		
কার্থানার		
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর		
ତୁଭାଷ୍ଟ _		
निष्यंत्रिमा		
সংশোধিত		
সমর্সীমা ⁻		
অগ্রগতির		
বিশ্বস্থা		
মন্তব্য		
ן ער פורין		

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	ocation – Ground Floor –No Cover provided on cable trench in substation room.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১২.১. কার্যত্র	্ম ম
কাৰ্যক্ <u>ৰ</u> ম	Provide adequate cable trenches with non-flammable covers at substation areas.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার	
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
<u>চুডান্ড</u>	_
সম্বিশ্বসীমা সংশোধিত	
সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৩. পর্ববেক্ষণ
পরিদর্শন Location – Factory Premises –No EXIT signages were provided with at least 30 minute পর্যবেষ্ণণ of power backup.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি
১৩.১. কাৰ্যক্ৰম
a ८.a. मा भिन
1. Provide and maintain at least 10 lux illumination at floor level for exit sign. 2. Provide alternate / emergency backup for illuminating the exit signs for at least 30 minutes.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
<mark>অ্থাধিকার</mark> প্রযোগ্য ল্য
চুডান্ড সমর্মীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন Location – Factory Premises –No proper segregation of different end used loads পর্যবেষ্ণন (lighting / plug loads / machine load / fan load /AC etc.).
ক্যাপ্
আইটেম্
ক্যাটাগরি
১৪.১. কাৰ্যক্ৰম
1. Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system.
সুপারিশের
ভখ্যসূত্র
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ত
प्रेमेय्रीमा
সংশোধিত্ত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১৫. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন Location – Factory Premises – Inadequacies of all type of meters (Ammeter, Voltmeter
পর্যবেষ্ণ্য etc.) at distribution boards (MDB/SDB)
ক্যাপ

<u>আইটেম</u> ক্যাটাগরি ১৫.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Provide calibrated Ammeters / Voltmeters at distribution boards (LT/MDBs). সুপারিশের <u>ত্থ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত <u>भूभग्र</u>भीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পৰিদৰ্শন Location - Factory Premises -No dedicated circuits and fuse protection found for পৰ্যবেষ্ণ্যন sockets/plugs feeding for 15/20A sockets. ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৬.১. কাৰ্যক্ৰম	
	7
কাৰ্যক্ৰম Individual Fuse protection shall be provided to every 15/20 A socket.	
সুপারিশের	
তখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যজন	
অগ্রাধিকার প্রবোজ্য নয়	
চুড়ান্ত	
সম্প্রমীমা ⁻	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
-1\leftrightarrow 1\rightarrow	
ন. পর্যবেষ্কণ	

পরিদর্শন Location – Factory Premises –No cable sockets at cable end provided to stranded cab	oles
পর্শবেষ্ফণ with cable size area >= 6mm2	
कर्माभू	
পাইটেমু	
ক্যাটাগরি	
১৭.১. কাৰ্যক্ৰম	
	_
1. All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets. 2. All stranded conductors < 6 mm2, at exposed end shall be soldered / crimped.	
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্ৰ	
কার্থানার	\neg
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর	
চুড়ান্ত	
प्रेमेयंप्रीमा	
সংশোধিত	П
সম্যাসীমা	
অগ্রগতির	\neg
অবস্থা	
মন্ভব্য	コ
<u> </u>	

	ocation – Factory Premises –Cable / wire found exposed or open live. Cable ends / ockets had improper connections.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৮.১. কার্থ	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	All strands cables at exposed ends shall be properly soldered / crimped and insulated.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	1
কার্থানা কার্বক্রম	a
1 -	ব প্রাজ্য ন্য
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

ઢ. ૧૧(વશ્કુવ
পরিদর্শন Location– Factory Premises –Inadequate overload protection, isolators and short circuit পর্যবেষ্কণ protection implemented in LT panels
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
THE REPORT OF THE PERSON OF TH
১৯.১. কাৰ্বক্ৰম
Provide circuit breaker (MCCB) at all LT panels. Ensure that all LT panles shall have overload, short circuit protections and isolations in the circuits.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

পরিদর্শন Location – Factory Premises – Main distribution boards (MDBs) were not located প্রবিষ্ণন suitably with easy access	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
	_
২০.১. কাৰ্যক্ৰম	
Relocate the MDBs with easy access. Ensure that all MDBs / SDBs shall have easy accessibility.	$\rceil $
সুপারিশের ভখ্যসূত্র]
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রশোজ্য লয়	41
চ্বুডান্ড সম্যাসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য]
	_
৪১. পৰ্ববেষ্ণ্ৰণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্যন	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২১.১. কাৰ্যক্ৰম Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting / AC / Equipment / Services. Replace generator with larger capacity or install second কাৰ্যক্ৰম generator if review indicates existing unit is too small. সুপারিশের <u>ভ</u>িখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সম্যসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা <u> মন্তব্য</u>

পরিদর্শন Lo	ocation – Factory Premises –Suitable & non flammable supporting were not provided n light fittings, esp. in store areas.
ক্যাপ	riight httings, esp. in store areas.
আইটেম ক্যাটাগরি	
17101 11-1	
২২.১. কাৰ্যক্ৰ	চম
কাৰ্যক্ৰম	Provide suitable & non-flammable protected supports and shades for hanged light fittings/fixtures.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থ্যানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

৩. প্রবেষ্ট্রণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণণ Location– Factory Premises –No	signage of Danger / 415 V on electrical panels.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
ויוויושוניין	
২৩.১. কাৰ্যক্ৰম	
বিশ্বিক্ষ্ণ Volts and identified with prop	metal case and shall be marked with Danger 415 er phase marking and danger signage.
সুপারিশের ভখাসুত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়	
চুড়ান্ড সম্বসীমা	
সংশোধিত	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন Location– Factory Premises –Installation of switchboards / panelboards were at proper পর্শবেষ্কণ height and unaccessible
ক্যাপ আইটেম ক্যাণ্ডিব
ক্যাটাগার
২৪.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panelboards (< 2m from floor level).
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত _ সম্বসীমা
সংশো ধি ত্ত সময়সীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

২৫. পর্যবেষ্কণ পরিদর্শন Location– Factory Premises –Inadequacy of Over current protection device at all পর্ববেষ্ফণ distribution panels. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম Over current protection devices (Circuit breakers) shall be installed at all কাৰ্যক্ৰম distribution panels. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

_
পরিদর্শন Location – Factory Premises –Inadequacy of working clearance provided near পর্যবেষ্ণন distribution panels.
ক্যাপ
প্রাণ আইটেম
ক্যাটাগরি
২৬.১. কার্যক্রম
Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution panels/switchboards.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্র
কার্খানার
কাৰ্যজন
অগ্রাধিকার প্রথোগ্য লয়
চুড়ান্ত
अभेग
সংশোধিত
<u></u>
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
২৭. প <mark>ৰ্ববেক্ষ</mark> ণ
Action Factory Dramicas Flactrical connections were not premarily accuracy with him
পরিদর্শন Location – Factory Premises – Electrical connections were not properly secured with lugs
পৰ্যবেষ্ণ্য and glands.
ক্যাপ্
আইটেম্

|ক্যাটাগরি| ২৭.১. কাৰ্যক্ৰম Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly কাৰ্যক্ৰম secured with lugs and glands. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্সীমা অগ্রগতির অবস্থা <u> মন্তব্য</u>

পরিদর্শন Lo পর্শবেষ্ষণ fa	ocation – Factory Premises –No telecommunication / LAN / Antenna cables found at actory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৮.১. কার্যত	<u>ম্</u>
কাৰ্যক্ৰম	Power cables / telecommunication cables / antenna cables shall be laid separately.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কার্শক্রম অগ্রাধিকার	থেযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত	_
সমর্যসীমা অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

,
२৯ . পর্ববেষ্ণ ণ
পরিদর্শন Location – Factory Premises – Wiring systems were not selected and erected so that no পর্যবেষ্ণণ damage is caused by the ingress of water
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
וריוטוליו
২৯.১. কাৰ্যক্ৰম
1. Provide IP degree of protection to wiring system to protect the wiring circuit from ingress of water 2. Ensure that all the wiring network shall have provisions to prevent the ingress of water in to the electrical wiring system.
সুপারিশের তিখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত সমশ্যসীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন Lo	ocation - Factory Premises -Cables / wires and MCB/MCCB were not selected with
পর্ববেষ্ষণ su	iitable rating for desired application
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩০.১. কার্যত্র	ম্ম
	Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal
কাৰ্যক্ৰম	llimits for insulation.
 সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্য্থানার কার্যক্রম	
	श्राह्म ज्ञा
	প্রযোগ্য নয
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
। <u>শিশ্বশাশা</u> অগ্রগতির	
1 1	
অবস্থা	
মন্তব্য	
,	
১১. পর্ববেষ্কণ	
প্রবিদর্শন 🗓 ৫	ocation - Factory Premises -Cross-circuiting (Looping, Bunching at MCCB/MCB or
	us bar terminal) observed in the panels
	25 but terrifinar, observed in the pullers

৩১.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.

সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম

কাৰ্যক্ৰম

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় **চূডান্ত**

সম্বস্মীমা সংশোধিত সম্বস্মীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য

পৰিদৰ্শন Location – Factory Premises –Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings পৰ্শবেষ্ণণ were not available on distribution boards.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৩২.১. কার্বক্রম
Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্শানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত্
সম্প্রমীমা সংশোধিত
সম্ব্যসীমা ব্ অগ্রগতির
অবস্থা মন্তব্য

<u>৩. প্রবিশ্</u> ষণ
পরিদর্শন Pocation – Factory Premises –Non standard cable joints observed in electrical circuit
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাৰ্ফি
ক্যাটাগরি
৩৩.১. কার্যক্রম
Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চুড়ান্ত সম্যাসীমা
সংশোধিত সময়সীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	ocation – Factory Premises –Cable penetrations from wall not found
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৪.১. কার্য্য	ক্ষ
কাৰ্যক্ৰম	Seal the cable penetrations though walls adequately with fire resistive elements.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পর্ববেষ্	ণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	Location – Factory Premises –Common neutrals observed for more than one circuits.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩৫.১. কা	ৰ্থক্ষ
কাৰ্যক্ৰম	Each circuit shall have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).
সুপারিশে তথ্যসূত্র	র
কার্থানা কার্যক্রম	র
<u>অগ্রা</u> খিক	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীম	
সংশোধি সময়সীম	
অগ্রগতির অবস্থা	T C C C C C C C C C C C C C C C C C C C
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্যবেষ্ফণ Location– Factory Premises –Electrical wiring is not properly covered in conduit pipes.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৩৬.১. কাৰ্যক্ৰম
OB. 3. 41 WA
Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical wiring shall be covered in proper conduit pipes
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়
চুড়ান্ড সমশ্মীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
৩৭. পর্যবেষ্ণ্রণ
পরিদর্শন Location– Factory Premises –Cable entry–exit point to the panel were not properly পরবেষ্ণ্য sealed
ক্যাপ

৩৭.১. কাৰ্যক্ৰম

আইটেম ক্যাটাগরি

Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
মুপারিশের

ত্থ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় **চূডান্ত**

সম্বর্গীমা সংশোধিত সম্বর্গীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ Lo	ocation – Ground Floor –Proper grounding / earthing were not found for transformer	
ক্যাপ আইটেম		
নাংডেন ক্যাটাগরি		
৩৮.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্শক্ৰম	Provide proper separate earthing/grounding to transformer. Ensure that transformer body frame to have two separate and distinct connections to the earth / ground.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার চুড়ান্ত	প্র্যোগ্য নর	
সমর্যসীমা সংশোধিত		
সম্বসীমা অগ্রগতির		
অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

৩৯. পর্ববেক্ষণ
পরিদর্শন Location – Ground Floor – Earthing with separate earth pits for HT & LT panels in পর্যবেষ্ণণ transformer room were not provided.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
ן אוויטונץ
৩৯.১. কাৰ্যক্ৰম
1. Provide sufficient and separate earthing for HT / LT panels in substation/transformer room 2. Provide adequate number of earth electrodes.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত সমশ্বসীমা
সংশোধিত সম্যসীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
্ষিত্তব্য

পরিদর্শন Li পর্শবেষ্ণণ ci	ocation – Factory Premises –Inadequacy of earthing system observed at different ircuit.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
.,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	
৪০.১. কার্য	<u>ক্</u> ষ
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per standard. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার	[
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	ব্বধ্যোগ্য নয়
চুডান্ত সমর্মসীমা	
সংশোপিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
৪১. পর্ববেষ্ফণ	
	ocation– Factory Premises –Earthing system was not separate for different
-	quipments.
ক্যাপ্	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	

৪১.১. কাৰ্যক্ৰম Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) কাৰ্যক্ৰম and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড **गमग्रीमा** সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

গরিদর্শন Location– Factory Premises –Inadequacy of earthing system observed at the পর্ববেষ্ষণ Distribution Boards and Doors.
ক্যাপ শাইটেন ক্যাটাপরি
3২.১. কা ৰ্য জন
Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
্বাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত
प्रभविष्य
সংশোধিত সমশ্রসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

৪৩. পর্যবেষ্ফণ শান্ত্ৰপশান্ত Location – Factory Premises –No Lightning Protection system had been installed. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৪৩.১. কাৰ্যক্ৰম Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a কাৰ্যক্ৰম strike and acceptable risk levels. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ocation – Factory Premises –No Lightning Protection system had been installed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
17/01/11/1	
৪৪.১. কার্যত	<u>ক্ষ</u>
কাৰ্শক্ৰম	Need to provide Lightning protection system with separate earthing. Ensure that this earthing shall be separate from other earthing system.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্যথানার কার্যক্রম	
অগ্রাম্বিকার চুডান্ড	থ্যোগ্য ন্য
সম্মর্সীমা	
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
৪৫. পর্যবেষ্কণ	
পরিদর্শন Lo	ocation – Factory Premises –The factory did not conduct planned periodical inspections nd testing for insulation, earth resistance, operation test of all equipments
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the

installation and record shall be maintained.

৪৬. পর্যবেষ্কণ

৪৫.১. কার্যক্রম

কাৰ্যক্ৰম

সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্টব্য

অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর

প্রিদর্শন Lo	ocation - Factory Premises -Proper cleanliness were not maintained in Substation
শ্ববেশ্বণ	reaction reactory from seed from the continuous management and an expectation
ক্যাপ্	
আই্টেম	
ক্যাটাগরি	
a	
৪৬.১. কার্যত্র	р у
কাৰ্যক্ৰম	Clean the substation properly. Maintain cleanliness in substation areas.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ড	
সমর্মীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

় পৰ্যবেষ	ণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Location– Factory Premises –Burining Sign had observed in different panels.
ক্যাপ শাই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
৪৭.১. কা	ৰ্থজন
কাৰ্শক্ৰম	Inecessary repairs to avoid accidents.
সুপারিণে তথ্যসূত্র	াব
কারখান কার্যক্রম	
	ার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সমশ্রসী	π - π
সংশোধি সমশ্ৰসী	
অগ্রগতি অবস্থা	
সৰ্য মন্তব্য	