

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শুম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয

শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণাল্য কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	মেসার্স, সনি প্রাষ্টিক কারখানা–২
ঠিকানা	, (Pabna Sadar, Pabna, Rajshahi)
কারখানার কোড	PPAB013
কালার কোড	

ল্যারনের ধরণ: অত্যাত্য মূল্যারন	পর্ববেষ্কণের তারিখ:
. পর্যবেষ্ণণ	
পৰিদৰ্শন পৰ্শনেষ্ক্ৰন Ventilation system & temperature of factory has Some exhaust fan has been found but which is n found opposite directional windows. Location: All	ak a da awaka ƙawasan Making a sa da wak
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্যক্ৰম	
Must need to install opposite direction window কাৰ্শক্ৰম adequate ventilation and also install wall there production floor temperature.	
সুপারিশের তি ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ত সমরসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন sc পর্ববেষ্কণ gr	ome dust and very bad smell and fume has been produced in the processes of orting, washing and melting of recycling plastic/ polythene waste items for making ranules and polythene sheet and workers uses only mask to protect them from this sue. Location: All production sheds
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰ	
কাৰ্যক্ৰম	The materials should be gone through a primary process firstly before sorting to lessen the amount of dust or fume. Must need to use respiratory mask and install adequate exhaust and duct system to avoid health risk.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্যুসীমা	_
সংশোধিত সমরসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
৩. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন th পর্শবেষ্ফণ ite	o liquid wastage has been found but very bad smell and fume has been produced in the processes of sorting, washing and melting of recycling plastic/ polythene waste terms for making granules which is polluted environment and its cause of health risk. Invironmental certificate has not found for this Sony Plastic Factory (Unit-2)
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩.১. কাৰ্যক্ৰয়	
কাৰ্যক্ৰম	Must be needed clearance certificate of Environment & health authorities.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত সমশ্বসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	

৪. পর্ববেষ্ণণ

অবস্থা মন্তব্য

প্রান্থপূর্ণ পর্ববেক্ষণ sh	explosive smell,fume or vapor produced in production (washing and melting of cycling plastic/ polythene waste) process. Location: All production and washing needs
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যক্ৰ	7
কাৰ্যক্ৰম	Firstly, must need to measure the amount or condition of dust, fume or vapor to how much it explosive or hazardous. Duct & exhaust system shall be installed to avoid health risk.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	
ধ. পর্যবেষ্কণ	
পর্ববেষ্কণ fo	PEs are provided by managements and the use of PPE is ensured. But no register und for providing PPE. Location: All production sheds
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

Must need to provide PPE to workers, make register and ensure to use it.

৬. পর্ববেষ্কণ

৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্টব্য

সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	Worker has been found wearing only mask and poly sheet for dust & washing related work. But it so not appropriate PPE and it so not sufficient for those kinds of dust, washing and fume related work. So, the reliability of PPE was not measured. Location: Location: All production and washing sheds
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

હ	.১. কাৰ্যক্ৰম	7
	কাৰ্যক্ৰম	Must need to measure reliability of appropriate PPE and provide & use appropriate PPE (e. g. – respiratory mask, safety goggles for dust or fume related work and safety aprons, gumboots for washing related work) to work with hazardous substance.
	সুপারিশের	
	<u>তথ্যসূত্র</u>	
	কার্থানার	
	কাৰ্যক্ৰম	
	অগ্রাধিকার	প্রবোগ্য নর
	চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
	সংশোধিত	_
	সমশ্রসীমা	
	<u>অগ্রগতির</u>	
	অবস্থা	
	মন্তব্য	
	-	

প্রদর্শন প্রব্বেছন No evidence on regular training on risk and hazard was found. কাপে প্রাইটেম ক্যাটাগরি 9.১. কার্যক্রম কার্যক্রম Awareness about PPE must be ensured along with proper training on workplace risk and hazards. মুপারিশের ভ্রম্যক্রম কার্যক্রম কার্যক্রম অগ্রাম্বিকার প্রযোগ্য ন্য চ্ডান্ড মুমরসীমা মংশোধিভ মুমরসীমা জগ্রগতির অবহা মন্তব্য	,	
পর্ববেষ্ণনা ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি 9.১. কার্যক্রম Awareness about PPE must be ensured along with proper training on workplace risk and hazards. সুপারিশের তথ্যসূত্র কার্যনানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা	় পর্ববেষ্ণ	ণ
ৰাইটেম ক্যাউাগৰি 9.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Awareness about PPE must be ensured along with proper training on workplace risk and hazards. সুপাৰিশেৰ ভ্ৰম্যসুত্ৰ কাৰ্যনাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয় চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্ৰগতিৰ ভ্ৰম্বন্থ		No evidence on regular training on risk and hazard was found.
Awareness about PPE must be ensured along with proper training on workplace risk and hazards. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা অগ্রগতির ভ্রম্ব	আইটেম	
কানকশ and hazards. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারথানার কার্যক্তম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য ন্য চূড়ান্ত সম্যুসীমা সংশোধিজ সম্যুসীমা অগ্রগজির অবস্থা	৭.১. কাৰ্	ক্রম
তথ্যসূত্র কার্থানার কার্থক্তম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত সমর্মীমা সংশোধিত সমর্মীমা অগ্রগতির অবস্থা		and hazards.
কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোজ্য ন্য চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্ৰগতির অবস্থা		
চুড়ান্ত সমবসীমা সংশোধিত সমবসীমা অগ্রগতির অবস্থা		
সমবসীমা সংশোধিত সংশোধিত সমবসীমা অগ্রগতির অবস্থা	অগ্রাধি	কার প্রযোগ্য নয়
সম্যসীমা ⁻ অগ্রগতির অবস্থা		মা –
অবস্থা	সমশ্রসী	মা
মন্তব্য	1 1	চৰ
	মন্তব্য	

৮. পর্ববেষ্ণণ

ASTERNICA PI	verall hygienic condition of this factory has been found in not satisfactory condition. roduction floors are moderately clean but produced very bad smell and fume which is
u	nhygienic for this factory and environment. Location: Production sheds and premises.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰ	
0.0. 1114	
কাৰ্যক্ৰম	Cleanliness must be ensured by maintaining cleaning schedules.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	•
 	থ্যোগ্য ন্য
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সংশোধিত	
अर्रा ॥ १७	_
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
১. পর্যবেষ্কণ	
৯. পৰ্যবেষ্ফণ	
প্রিদর্শন N	o eating restriction has been found at production floor. Because bed smell, fume roduced in production process. And everywhere crushed polythene waste are present.
প্রিদর্শন N	o eating restriction has been found at production floor. Because bed smell, fume roduced in production process. And everywhere crushed polythene waste are present. ocation: All production sheds
পরিদর্শন N পর্ববেষ্কণ p ক্যাপ	roduced in production process. And everywhere crushed polythene waste are present.
পরিদর্শন N পর্ববেষ্কণ p ৮ ক্যাপ আইটেম্	roduced in production process. And everywhere crushed polythene waste are present.
পরিদর্শন N পর্ববেষ্কণ p ক্যাপ	roduced in production process. And everywhere crushed polythene waste are present.
পরিদর্শন p পর্ববেষ্ষণ L ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	roduced in production process. And everywhere crushed polythene waste are present. ocation: All production sheds
পরিদর্শন N পর্ববেষ্কণ p ৮ ক্যাপ আইটেম্	roduced in production process. And everywhere crushed polythene waste are present. ocation: All production sheds
পরিদর্শন p পর্ববেক্ষণ L ক্যাপ আইটেম ক্যাড়াগরি ১.১. কার্যজ্ঞ	roduced in production process. And everywhere crushed polythene waste are present. ocation: All production sheds
পরিদর্শন P P P P P P P P P P P P P P P P P P P	roduced in production process. And everywhere crushed polythene waste are present. ocation: All production sheds Clear restrictions on consumption on site must be implied by giving proper instructions & appropriate signboards.
পরিদর্শন p L ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৯.১. কার্যক্রম ক্যাবিজেম	roduced in production process. And everywhere crushed polythene waste are present. ocation: All production sheds Clear restrictions on consumption on site must be implied by giving proper instructions & appropriate signboards.
পরিদর্শন p L c ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১.১. কার্যক্রম কার্যক্রম	roduced in production process. And everywhere crushed polythene waste are present. bcation: All production sheds N Clear restrictions on consumption on site must be implied by giving proper instructions & appropriate signboards.
পরিদর্শন P L ক্যাপ আইটেম ক্যাডাগরি ১.১. কার্যক্রম কার্যক্রম ক্যান্ত্রপ্রক্রম ক্যান্ত্রপ্রক্রম	roduced in production process. And everywhere crushed polythene waste are present. bcation: All production sheds N Clear restrictions on consumption on site must be implied by giving proper instructions & appropriate signboards.
পরিদর্শন P L ক্যাপ জাইটেম ক্যাডাগরি ১.১. কার্যক্রম ক্যাডাগরি ক্যাপ্ত কার্যক্রম ক্যাথারশের ভ্রমাসূত্র কার্যক্রম কার্যক্রম	Clear restrictions on consumption on site must be implied by giving proper instructions & appropriate signboards.
পরিদর্শন p L ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১.১. কার্যক্রম কার্যক্রম ক্যার্যক্রম কার্যক্রম কার্যক্রম জ্ঞা্যসূত্র কার্যক্রম জ্ঞা্যিধকার	roduced in production process. And everywhere crushed polythene waste are present. pocation: All production sheds N Clear restrictions on consumption on site must be implied by giving proper instructions & appropriate signboards.
পরিদর্শন P L c ক্যাপ আইটেম ক্যাড়াগরি ক্যাড়াগরিক্যাড়াগরি ক্যাড়াগরি ক্যাড়	roduced in production process. And everywhere crushed polythene waste are present. ocation: All production sheds R Clear restrictions on consumption on site must be implied by giving proper instructions & appropriate signboards. বিশ্বযোগ্য ন্য —
পরিদর্শন P L c ক্যাপ আইটেম ক্যাডাগরি ১.১. কার্বক্রম ক্যাডাগরি কার্বক্রম ক্রাথানার কার্বক্রম অগ্রাধিকার চূড়ান্ত সমর্সীমা সংশোধিত	roduced in production process. And everywhere crushed polythene waste are present. ocation: All production sheds R Clear restrictions on consumption on site must be implied by giving proper instructions & appropriate signboards. বিশোজ্য নম্ব —
পরিদর্শন P L c ক্যাপ আইটেম ক্যাড়াগরি ক্যাড়াগরিক্যাড়াগরি ক্যাড়াগরি ক্যাড়	roduced in production process. And everywhere crushed polythene waste are present. ocation: All production sheds R Clear restrictions on consumption on site must be implied by giving proper instructions & appropriate signboards. বিশোজ্য নম্ব —

অবস্থা মন্তব্য