

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	প্রিন্স কেমিক্যাল কোং লিঃ
ঠিকানা	Bcsic Industrial Area, Pabna, (Pabna Sadar, Pabna, Rajshahi)
কারখানার কোড	PPAB007
কালার কোড	

মূল্যাম্বনের ধরণ: অগ্নি মূল্যাম্বন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
১. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ষণ ক্যাপ আইটেম ক্যাডাগরি	nises.
১.১. কার্বক্রম	
কাৰ্যক্ৰম The minimum width of level or ramped aisle both sides of the aisle 1.0 m Seats on one s	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্ব্যানার কার্বক্রম	
অগ্রা শিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমর্সীমা	
সংশোধিত সংশ্ৰমীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
২.১. কার্বক্রম
কাৰ্শক্ৰম Rearrange the evacuation pathway to ensure the minimum width.
সুপারিশের ভিথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
৩. পর্যবেষ্কণ
পরিদর্শন পরিদর্শন ত্ব (বিষ্ণুণ of the factory, hence comply.) Travel distances were measured for Shed-01=6m, shed-02=5m, shed-7m, shed-04=5m, shed-05=7m and RCC building=6m, As portable extinguishers, were available in the factory, hence comply.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাড়াণরি

৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	For J occupancy, maximum travel distance is 8 (eight) meter with one exit. For J occupancy, maximum travel distance is 15 meter for the building without sprinkler system and 45 meter for the building with sprinkler system. In storage area, travel distance shall not be exceeding 38 m (without sprinkler) and 45m (with sprinkler system).
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন All the floor exits were facilitated with steel sliding , which were not swing in the পর্যবেষ্ণ্য direction of travel.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
৪.১. কার্বক্রম
All exit access doors shall be of a side-swinging type. When the occupant load exceeds 50 or in a hazardous occupancy, the doors shall swing outward from the room or towards the direction of travel. Swinging of he door shall not constrict the width of the corridor narrower than 0.9 m measured at the most critical position.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কাৰ্থানাৰ কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চ্চুড়ান্ত সমশ্যসীমা
সংশোধিত
प्रमारमिमा -
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১. পর্ববেষ্ জন
तः । । । । । । । । । । । । । । । । । । ।
পরিদর্শন পর্যবেষ্ষণ
ক্যাপ্
আইটেম ক্যাটাগরি

প্রারশন প্র্যবেষ্ণ্য | Locking provision was available for all exit doors. | কাপ আইটেম ক্যাটাগনি | (১.১. কার্যক্রম | Remove all locking device from all egress door. All exit doors shall be open-able from the side they serve without the use of a key. | সুগানিশেন ভিষ্যমূত্র কার্যভালিন আইটামিকার প্রযোজ্য লয় | আইটামিকার | আইটামিকার প্রযোজ্য লয় | আইটামিকার স্বর্য লয় | আই

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন Storage area was adjacent to office room, which was not separated by fire rated door
ক্যাপ আইটেন ক্যাইটেন
ক্যাটাগনি
৬.১. কার্বক্রম
কাৰ্শক্তম Storage area shall be separated by 2 hour (Occupancy H1)/3 hour (Occupancy H2) fire rated construction from other occupancy.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমর্মীমা
সংশোধিত সমর্মীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
a. পর্ববেষ্কণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডণ No exit and directional sign were available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৭.১. কাৰ্যক্ৰম Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at কাৰ্যক্ৰম all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be clearly marked for easy identification. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ No emergency lighting system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৮.১. কাৰ্যক্ৰম
The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কাৰ্থানাৰ কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ড _ সমশ্যসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
১. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
1700 1121

১.১. কাৰ্যক্ৰম The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure কাৰ্যক্ৰম continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্যবেষ্কণ Automatic fir	re alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যা টা গরি	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
১০.১. কাৰ্যক্ৰম	
	utomatic detection system and fire alarm.
সুপারিশের	
<u>ভি</u> খ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকার প্রযোগ্য লয়	
চুড়ান্ত্	
पूजाड़ 	
সংশোধিত _	
সম্প্রমীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

. পর্ববেষ্ষণ		
- 11111		
ারিদর্শন 1র্শবেষ্কণ	utomatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.	
ঢ্যাপ		
শাইটেম্		
গ্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যত্ৰ	भ्व	
কাৰ্যক্ৰম	Provide automatic detection and alarm system as per BNBC 2020.	
সুপারিশের		
ভঁখ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাধিকার	থ্যোগ্য ন্য	
চুডান্ত		
সময়সীমা		
সংশোধিত		
সময়সীমা		
অগ্রগতির		
অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Automatic fire alarm $\&$ detection system with manual call point was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
ורורוטונדן	
১২.১. কা	ৰ্থক্ষ
কাৰ্শক্ৰম	disabled person
সুপারিশে ভখ্যসূত্র	
কারখান কার্যক্রম	
	স্ব প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীষ	T -
সংশোধি সময়সী	π $ $
অগ্রগতি অবস্থা	त्र
মন্তব্য	
১৩. পৰ্ববেষ	ত্ৰ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডণ	Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

প্ৰব্ৰেহ্ণ লি জাইটেম ক্যাটাগৰি ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম An automatic alarm systems must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire. সুগাৰিশেন ভ্ৰম্যমুত্ৰ কাৰ্যনানান্ন কাৰ্যক্ৰম জ্ঞাধিকান প্ৰযোজ্য লয ভূজন্ত সমৰ্যমীমা মংশোধিভ সমৰ্যমীমা জ্ঞান্তিন অন্যয় স্ভ্ৰজন্তিন অন্যয় স্ভ্ৰজন্ত

পরিদ পর্বনে	ৰক্ষণ Au	stomatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আই	ſ	
	ভেশ টাগরি	
(0	১. কাৰ্যক্ৰ	
30.	9. 41 1G	
	ৰ্শিক্ৰম	Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.
	<u>পারিশের</u>	
_	খ্যসূত্র	
1 1	ার্খানার 	
	<u>ৰ্শিক্ৰম</u>	
অ	<u>গ্রাাধকার</u>	প্রযোগ্য নয়
	<u> </u>	
স	<u> ग्युप्रीमा</u>	
সং	ংশোধিত	
সঃ	নশ্বসীমা	
অ	গ্রগতির	
জ	ব স্থা	
ম	<u>ড</u> ব্য	

. পর্যবেষ্ণণ	
গরিদর্শন Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.	
ক্যাপ শাইটেম ক্যাটাপনি	
প্যভাগান্। ১৫.১. কার্যক্রম	
7.3. 41 H4	
কাৰ্শক্ৰম Fire alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically a per manufacturer instructions and documented.	S
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়	
চুড়ান্ত সমশ্বসীমা	
সংশোধিত সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

মহাবেজ্য ব	nsufficient number of extinguishers (ABC Powder) was provided to all sheds except hed-04, few of them were out of order to use. However, these were out of naintenance.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
[4)16[4]	
১৬.১. কার্য	ক্রম
	Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged
কাৰ্যক্ৰম	properly. There shall be at least one carbon dioxide types/ dry chemical types/ water types fire extinguisher for every 500 sqft.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্খানার কার্যক্রম	
1 —	র প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	. -
সংশোধিত	
সম্যুসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
,	
১৭. পর্যবেষ্ডণ	
	ight nos. extinguisher cylinders were provided at all sheds except shed-04. Most of hem were mounting at 1.83m. Hence non-complaint.
ক্যাপ	
আই(টম	
ক্যাটাগরি	
১৭.১. কার্য	<u>ক্</u> ম
	The portable extinguisher shall be placed near the path of exit travel and it shall
কাৰ্যক্ৰম	be easily accessible
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্য্যানার কার্যক্রম	F
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	

১৮. পর্ববেষ্কণ

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

চুডান্ড সময়সীমা

সংশোধিত সম্ব্যসীমা অগ্রগতিব

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন 🗔	
পর্ববেষ্কণ	o sand, and water buckets were available in the factory.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
১৮.১. কার্বত্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	The factory need to provide additional fire fighting equipment like sand & water buckets near to exit or easily accessible area for first phase fire fighting.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

. প্ৰবৈষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	o P. A. (Public Address) system was available in the factory.
চ্যাপ শাইটেম	
চ্যাটাগরি	
১১.১. কার্যত্র	হ্ স
কাৰ্শক্ৰম	A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Co	ombustible materials were available near electrical distribution board in production hed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২০.১. কাৰ্যত্ৰ	<u>च्य</u>
কার্যক্রম সুপারিশের তখ্যসূত্র	Remove combustible/flammable material from near heat source/electrical source.
কারখানার কার্যক্রম	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত	_
সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য 	
১. পর্ববেষ্ডণ	
	ack-up power supply was not availale, as automatic alarm system was not installed et in the factory.

ক্যাপ		
আই(টেম	
कााढ	াগরি	
171-		
۶۵.۵	১. কাৰ্যক্ৰ	ম
क्रा	ৰ্শিক্ৰম	Power backup supply shall be provided for fire alarm system.
-		rower backup suppry shall be provided for the diariti system.
1 1 ~	গারিশের	
জ্ঞ	খ্যসূত্র	
	ানৃখানার	
	ৰ্শিক্ৰম	
অ	গ্রাধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
	<u> গুরু</u>	
	ग्युসीघा	
	শোধিত	
স	गय़शीमा	
অ	গ্রগতির	
অ-	ব শ্ব ।	
মিহ	<u>য</u> ুব্য	

পরিদর্শন N পর্ববেষ্কণ fa	lo factory building approval documents and design & drawings was availa	ble in the
<u>শ্বশ্বকণ। । ।</u> ক্যাপ	actory.	
আইটেম		
ক্যাটাগরি		
.,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		
२२.১. कार्य	হুম	
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall have approval from proper authority.	
সুপারিশের		
তথ্যসূত্র		
কারখানার	1	
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাধিকা	ব্ব প্রযোগ্য ন্য	
চুডান্ত	_	
সম্প্রসীমা		
সংশোধিত সময়সীমা		
স্থরগভির অগ্রগভির		
অবস্থা অবস্থা		
মন্তব্য		
10 0		

২৩. পর্যবেষ্ষণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্রণ The fire license was available, but factory area was not mentioned.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৩.১. কার্যক্রম	
কাৰ্যক্ৰম Cover all units / floors in a valid fire license	
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র কারখানার	
বিশ্বস্থান	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়]
ু চ্যুড়াল্ড সম্ব্যসীমা	
সংশোধিত সমশ্মীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	The factory was not conducted any fire drill and not maintaining record properly.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৪.১. কাৰ্যক্রম Fire drill shall be conducted quarterly for occupants 150+, Half yearly for high rise building. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম কুডান্ত সমস্বীমা সংশোধিত সমস্বীমা সমস্বীমা অগ্রগতির অব্যা মন্তব্য