

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তখ্য

' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' '	শান্তা প্রাশ্টিক
ঠিকানা	, (Pabna Sadar, Pabna, Rajshahi)
কারখানার কোড	PPAB001
কালার কোড	

মুল্যায়নের ধর্	ল্যায়নের ধরণ: স্বন্ধি মূল্যারন পর্ববেষ্ডণের তারিখ: -		
১. পর্ববেষ্ফণ	10		
পরিদর্শন Ai পর্ববেষ্ক্রণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	isle marks were not found in the factory prem	nises.	
১.১. কাৰ্যক্র	ก		
কাৰ্যক্ৰম	The minimum width of level or ramped aisle both sides of the aisle 1.0 m Seats on one si		
সুপারিশের ভখ্যসূত্র			
কার্থানার কার্যক্রম			
চুডান্ত	প্রবোগ্য নর		
সমর্থসীমা সংশোধিত	_		
সম্যুসীমা অগ্রগতির			
অবস্থা মন্তব্য			

পরিদর্শন _{E\} পর্ববেষ্কণ	vacuation pathway was obstructed by fixed machine near exit-02.	
চ্যাপ		
শাইটে ন		
চ্যাটাগরি		
ং.১. কাৰ্যক্ৰঃ	1	
কাৰ্যক্ৰম	Rearrange the evacuation pathway to ensure the minimum width.	
সুপারিশের	rearrange the evacuation pathway to ensure the minimum math.	
তথ্যসূত্র		
কার্থানার		
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>		
	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ত সমরসীমা	_	
সংশোধিত		
সম্মানীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		

,	
পর্ববেষ্ণণ	
রিদর্শন _F ্	vacuation pathways were not found free from temporary stored items.
ৰ্ববেষ্ষণ ՟՝	racaution pathways were not round nee from temporary stored items.
<u>্যাপ</u>	
াইটে ম	
<u>টাটাগরি</u>	
7101 11 11	
.১. কাৰ্যক্ৰ	
.a. 4140	
কাৰ্যক্ৰম	Remove all temporary items from all escape routes, aisles and passageway.
সুপারিশের	
ভূখ্যসূত্র ভূখ্যসূত্র	
<u>ত ৮ চুন</u> কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্র্যা</u> শকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড	
<i>ने</i> भेशनीमा	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
শ্বশাত্য অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

		I the floor exits were facilitated with steel sliding doors, which were not swing in the rection of travel.
	ক্যাপ্	
	আইটেম	
L	ক্যাটাগরি	
	৪.১. কাৰ্শক্ৰম	1
	কাৰ্যক্ৰম	All exit access doors shall be of a side–swinging type. When the occupant load exceeds 50 or in a hazardous occupancy, the doors shall swing outward from the room or towards the direction of travel. Swinging of the door shall not constrict the width of the corridor narrower than 0.9 m measured at the most critical position.
	সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
	কার্যানার কার্যক্রম	
		প্রযোগ্য নয়
	চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
	সংশোধিত সময়সীমা	
	অগ্রগতির	
	<u>অবস্থা</u>	
	মন্তব্য	
L		
a.	, পর্যবেষ্ফণ	
<u>(</u>	<u> </u>	
	পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Lo	ocking provision was available for all exit doors.
- 1	ক্যাপ্	
- 1	আইটেম ক্যাটাগরি	

Locking provision was available for all exit doors. ক্যাপ জাইটেম ক্যাটাগনি e.S. কাৰ্যক্ৰম Remove all locking device from all egress door. All exit doors shall be open-able from the side they serve without the use of a key. মুগানিশেন ভ্যাসুত্ৰ কান্যথানান কাৰ্যক্ৰম জ্ঞাম্বিকান প্ৰযোজ্য লব চূড়ান্ত সমন্যমীমা সংশোধিভ সমন্যমীমা জ্ঞাভিন জন্ম নহয় মন্তব্য

পরিদর্শন প্রবিদর্শন প্রবিদ্ধন Storage area was not separated from production shed with fire rated walls.
আইটেম ক্যাটাগরি
৬.১. কার্শক্রম
Storage area shall be fire separated by 2 hour (Occupancy H1)/3 hour (Occupancy H2) from other occupancy.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত সমস্মীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
৭. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডণ No exit and directional sign was available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৭.১. কাৰ্যক্ৰম

P. ১. কাৰ্যক্ষ Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be clearly marked for easy identification. সুপারিশের তথ্যসূত্র কার্য্যবাব ব্যাল্য ন্য ত্থাপিকার প্রযোজ্য ন্য ত্থাপিকার প্রযোজ্য ন্য স্কর্মানিমা স্ক্র্যাধিকার প্রযোজ্য ন্য স্ক্র্যাধিকার প্রযোজ্য নাম ক্র্যাধিকার নাম ক্র্যাধিকার প্রযোজ্য নাম ক্র্যাধিকার নাম ক্

৮. পর্ববেষ্ণণ

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন No emergency lighting system was available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৮.১. কাৰ্শক্ৰম
The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কাৰ্থানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয
চুড়ান্ড
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
[মন্তব্য
৯. পর্ববেষ্কণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণনা No emergency lighting system was available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

পৰ্ববেষ্ষণ ^{INC}	emergency lighting system was available.
ক্যাপ	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
	•
৯.১. কাৰ্শক্ৰ	
কাৰ্শক্ৰম	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোজ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্যবেষ্কণ Automatic fir	re alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যা টা গরি	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
১০.১. কাৰ্যক্ৰম	
	utomatic detection system and fire alarm.
সুপারিশের	
<u>ভি</u> খ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকার প্রযোগ্য লয়	
চুড়ান্ত্	
पूजाड़ 	
সংশোধিত _	
সম্প্রমীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

. পর্ববেষ্ষণ		
- 11111		
ারিদর্শন 1র্শবেষ্কণ A	utomatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.	
ঢ্যাপ		
শাইটেম্		
গ্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যত্ৰ	भ्व	
কাৰ্যক্ৰম	Provide automatic detection and alarm system as per BNBC 2020.	
সুপারিশের		
ভঁখ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাধিকার	থ্যোগ্য ন্য	
চুডান্ত		
সময়সীমা		
সংশোধিত		
সময়সীমা		
অগ্রগতির		
অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		

	utomatic fire alarm & detection system with manual call point was not installed yet in e factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
17101 11 1	
১২.১. কার্যক্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	Manual Call Point should be installed on exit routes, at the entry floor landings of staircases and at all exits to the open air. Manual Call Points should be spaced so that one may always be found within a maximum distance of 45m apart or 25m for disabled person
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> থিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
১৩. পর্যবেষ্ষণ	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ Au	utomatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

পর্ববেশ্বন Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory. ক্যাপ আইটেম কাটোগনি \$৩.১. কার্বকম An automatic alarm system must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্বকম আগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রাভির অবস্থ মন্তব্য

পরিদ পর্বনে	ৰক্ষণ Au	stomatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আই	ſ	
	ভেশ টাগরি	
(0	১. কাৰ্যক্ৰ	
30.	9. 41 1G	
	ৰ্শিক্ৰম	Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.
	<u>পারিশের</u>	
_	খ্যসূত্র	
1 1	ার্খানার 	
	<u>ৰ্শিক্ৰম</u>	
অ	<u>গ্রাাধকার</u>	প্রযোগ্য নয়
	<u> </u>	
স	<u> ग्युप्रीमा</u>	
সং	ংশোধিত	
সঃ	নশ্বসীমা	
অ	গ্রগতির	
জ	ব শ্বা	
ম	<u>ড</u> ব্য	

ধ. পর্যবেষ্কণ	r. পর্যবেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Auto	omatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি			
১৫.১. কাৰ্যক্ৰম			
24.2. ALIMA			
A1Jana be	re alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically as er manufacturer instructions and documented.		
সুপারিশের তথ্যসূত্র			
কার্থানার কার্যক্রম			
অগ্রাধিকার প্র	যোগ্য নয়		
চুডান্ত সময়সীমা			
সংশোধিত _ সময়সীমা			
অগ্রগতির অবস্থা			
মন্তব্য			

্যাগ্রগুণ pi	ufficient number of extinguishers (ABC Powder & CO2 cylinder) were provided to the roduction and storage area, which were out of order. Also mounting height was found 7m
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৬.১. কার্যত	⊅ ጃ
কাৰ্যক্ৰম	Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged properly. There shall be at least one carbon dioxide types/ dry chemical types/ water types fire extinguisher for every 500 sqft.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্শক্রম	
চুডান্ত	থ্যোগ্য ন্য
সম্বাদীদা সংশোধিত	
সম্বসীমা অগ্রগতিব	
অবস্থা মন্তব্য	
<u>১৭. পর্ববেক্ষণ</u>	
	one location of the production floor, the path of extinguisher cylinder was covered by ne stacking of materials, and machines.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৭.১. কার্যত্র	ম্
কাৰ্যক্ৰম	The portable extinguisher shall be placed near the path of exit travel and it shall be easily accessible
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাাধকার 	থিবোগ্য লয়

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	sand, and water buckets were available.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি			
১৮.১. কাৰ্শক্ৰম			
কাৰ্যক্ৰম	The factory needs to provide additional fire fighting equipment like sand & water buckets near to exit or easily accessible area for first phase fire fighting.		
সুপারিশের তথ্যসূত্র			
কার্থানার কার্বক্রম			
অগ্রাধিকার চুডান্ত	প্র্যোগ্য নয়		
সম্বসীমা সংশোধিত			
সমরসীমা অগ্রগতির			
অবস্থা মন্তব্য			

ر م	৯. পর্ববেষ্কণ		
	Currial I		
	রিদর্শন শবেষ্কণ	o P. A. (Public Address) system was available in the factory.	
4	<u></u> যাপ		
	<u> </u>		
4	গ্যাটাগরি		
	,		
2	৯.১. কার্য	<u> </u> 좌	
	কাৰ্শক্ৰম	A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.	
	সুপারিশের		
	্ত্থ্যসূত্ <u>র</u>		
	কার্খানার	[
	<u>কাৰ্যক্ৰম</u>		
	অগ্রাধিকার	ব্ প্রযোগ্য নর	
	চুডান্ত		
	সময়সীমা		
	সংশোধিত		
	সমশ্রসীমা		
	<u>অগ্রগতির</u>		
	অবস্থা		
	<u> মন্তব্য</u>		
\vdash			

	ombustible materials were available near electrical distribution board in production
পর্যবেষ্ফণ sh	ned.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
[क्राशिशास]	
২০.১. কাৰ্যজ্ৰ	চম
কাৰ্যক্ৰম	Remove combustible/flammable material from near heat source/electrical source.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত	
भूगर्त III 19 अभुग्रेत्रीमा	-
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
মন্ত ব্য	
১. পর্ববেষ্ফণ	

. 2	. প্রব্বেষ্ণণ		
		ack-up power supply was not availale, however automatic alarm system stalled yet in the factory.	was not
ख	চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি		
2	১.১. কাৰ্যত্ৰ	চম	
	কাৰ্যক্ৰম সুপাৰিশেৰ	Power backup supply shall be provided for fire alarm system.	
	ভিখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম		
		প্রযোগ্য নয়	
	সমর্থসীমা সংশোধিত	_	
	সম্যুসীমা অগ্রগতির অবস্থা		
	মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	ne fire license was available, and updated for 2013–2014.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
17191111	
২২.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
	The feature shall be a self-differ the company of the Boundard Section 1 and 1 and 1
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall have valid fire license from Bangladesh fire service and civil defence.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখাঁনার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত	_
সম্যুসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
পর্ববেষ্কণ	
প্রবিদেশ্যর 🔟	o factory building approval documents and design & drawing was available in the
পর্ববেষ্ণণ fa	
ו זויקסירוו מ	ctory.

ংভ. পুৰাবেঞ্চ ণ						
	পরিদর্শন । পর্ববেষ্কণ।	No factory building approval documents and design & drawing was availated	able in the			
ŀ	ক্যাপ আইটেম					
	হত.১. কাৰ্যক্ৰম					
	কার্যক্রম সুপারিশে	The factory shall have approval from proper authority.				
	ত্থ্যসূত্র কার্থানা		1			
		ৰ প্ৰযোগ্য নয়				
	চুড়ান্ত সময়সীম সংশোধিত					
	সমর্মীম অগ্রগতির		1			
	অবস্থা মন্তব্য		1			

ারিদর্শন শবেষ্কণ	ne fire license was available, but factory area was not mentioned.	
ন্যাপ		
মাইটেম ঘাটাগরি		
ויויוטויון		
৪.১. কার্যত	<u> च्य</u>	
কাৰ্যক্ৰম	Cover all units / floors in a valid fire license	
সুপারিশের		
ভ৾খ্যসূত্র		
কার্খানার		
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>		
	থ্যোগ্য নয়	
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_	
সংশোধিত	_	
সময়সীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		

२ <i>৬. প</i> র্যবেষ্ফণ			
L.	 -1		
	ারিদর্শন 1র্শবেষ্কণ	The factory was not conducted any fire drill and not maintaining record properly.	
	গ্যাপ		
	শাইটেম চ্যাটাগরি		
_	.,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		
7	<u> ৫.১. কা</u>	কিম	
	_		
	কাৰ্যক্ৰম	Fire drill shall be conducted quarterly for occupants<150, monthly for occupants 150+, Half yearly for high rise building.	
	সুপারিশে	<u>ब</u>	
	<u>ত্থ্যসূত্র</u>		
	কারখান	র	
	কাৰ্যক্ৰম		
	<u>অগ্রাধিক</u>	রে প্রযোগ্য নর	
	চুডান্ত		
	সময়সী		
	সংশোধি		
	সম্যুসী		
	অগ্রগতি		
	অবস্থা		
	<u> মন্তব্য</u>		
L			