

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	হ্মাপি প্লান্টিক হোম
ঠিকানা	, 0, (Fatullah, Narayanganj, Dhaka)
কারখানার কোড	PNRY012
কালার কোড	

ল্যায়নের ধরণ: বৈঘুতিক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন প্রবিষ্কন Electrical Single Line Diagram (SLD) was not avai ক্যাপ আই(উম ক্যাটাগরি	lable at site.
১.১. কাৰ্শক্ৰম	
1. Provide updated SLD matching the existing ir indicate exact positions of all points of switch b approved by the engineer-in-charge.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কাৰ্থানাৰ কাৰ্যক্ৰম	
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ত - সময়সীমা	
সংশোধিত	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ El	ectrical Layout Drawing (ELD) was not available at site.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
ואוויוטונאן	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineerin-charge.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোজ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্কবা	

	अज्ञास्त्रबाद	
<u> </u>	পর্ববেষ্ণণ	
		ne factory have only approvals for connected load (42KW) from DPDC where as they onsumed 55 KW.
ভ	চ্যাপ শাইটেম	
L	চ্যাটাগরি	
Ve Ve	৯.১. কাৰ্যক্ৰয়	ন
Г		
	কাৰ্যক্ৰম	Necessity and capacity of the electrical substation shall be set by regulations in the Electricity Act or by the relevant electrical utilities.
	সুপারিশের তখ্যসূত্র	
	কার্থানার কার্বক্রম	
	<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর
	চুডান্ত সমশ্বসীমা	
	সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
	অগ্রগতির অবস্থা	
	<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন Po	ole mounted transformer was used but the ventilation in generator room was no	ot
ক্যাপ	iovided.	
আই(উম		
ক্যাটাগরি		
৪.১. কাৰ্যক্ৰ	ম	
 কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate ventilation arrangements for indoor substation.	
সুপারিশের		
তিখ্যসূত্র কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম	<u>'</u>	
l	থ্যোগ্য ন্য	
চুডান্ড সমশ্রসীমা		
সংশোধিত		
সম্যুসীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

় পর্ববেষ্ণ	
পার্দর্শন	Pole mounted transformer was used but unwanted materials were stored inside the
পর্ববেষ্ণণ	Generator room.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
<i>৫.১.</i> কার্ব	<u>ক্</u> ষ
কাৰ্যক্ৰম	
সুপারিণ	ার
ভিখ্যসূত্র	
কার্খান	াৰ
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিব	সর প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সময়সী	
সংশোহি	
সমশ্বসী	
অগ্রগতি	व
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ	mats were not provided in front of all distribution boards.
ক্যাপ্	
আইটেম ক্যাটাগরি	
৬.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম Provid	de rubber mats in front of all distribution panels.
সুপারিশের	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
ভখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য	
চুড়ান্ত	
प्रभागिमा -	
সংশোধিত _	
সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	
ן ורשוין	
৭. পর্যবেষ্ণণ	

পরিদর্শন Pole mounted transformer was used but Fire extinguisher and fire detector were not
পর্যবেষ্ণ্য provided.
ক্যাপ্
আইটেম্
ক্যাটাগরি
৭.১. কার্যক্রম
Install smoke detection and provide firefighting equipment in the substation and
কাৰ্শক্ৰম generator room.
সুপারিশের
। তিখ্যসূত্র । শুসামূত্র
। ভ গণুন কারখানার
বিশ্বস্থানা কাৰ্যক্ৰম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চ্ডান্ত
। पूर् ^{खाळ}
সংশোধিত
। अर्रामिक _ अभ्यभीभा
অ্থাতির
। অবস্থা
মিন্তব্য

পরিদর্শন Pole mounted transformer was used but generator room located adjacent to production প্রবেষ্ণন area without having fire separetion.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগৰি
৮.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide 4 hour fire rated walls all around the transformer / generator room on ground level.
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র
কার্থানার কার্শক্ষ
্বাধিকার প্রযোগ্য লয় চুড়ান্ত্র
সম্প্ৰমীমা সংশোধিত
সম্ব্যামা বিষ্ণা বিষ্ণ
অবস্থা মন্ভব্য

o. প্ৰ(বঞ্চণ
পরিদর্শন Incoming and outgoing circuits of all distribution boards were not labeled with পর্শবেষ্ণণ identifications numbers and name.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
ן אוריוטורוין
৯.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all incoming and outgoing circuits of HT / LT panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিতসমস্ক্রমীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	oper working clearance around the generator was not maintained.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১০.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Provide and maintain proper clearance in all sides of generator for ease of maintenance.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাখিকার চুডান্ড	প্র্যোগ্য ন্য
সম্বসীমা সংশোধিত	
সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

১. পর্যবেষ্ফণ
পরিদর্শন প্রবিষ্ক্রণ Generator oil was stored near control panel in generator room.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১১.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্শক্ৰম Re-locate oil / fuel tanks away from control panels in generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত সম্বসীমা
সংশোধিত্ত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	EXIT Signages available in the factory
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১২.১. কার্যক্র	্ম
কাৰ্শক্ৰম	1. Provide and maintain at least 10 lux illumination at floor level for exit sign. 2. Provide alternate / emergency backup for illuminating the exit signs for at least 30 minutes.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
o o o o o o o o o o o o o o o o o o o	

.৩. প	ৰ্যবেষ্কণ	
-2-		
প্রবিদ	1 ^শ ণ Th বঙ্জণ	ere was no SLD to have proper segregation of different end used loads.
গ্ৰ ক্যাপ	· · ·	
 আই(
)গ্রি	
1710		
20.	১. কাৰ্যত্ৰ	স
		. D ' - 1 1 - 1 1 - 1 1 - 1 1
কা	ৰ্যিক্ৰম	1. Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design
<u> </u>		to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system.
1 1 0	শারিশের	
ı ⊢	খ্যসূত্ৰ	
	<u>র্খানার</u>	
	<u> </u>	
_		প্রযোগ্য নর
	<u> গুরু</u>	_
	<u> नय़श्रीमा</u>	
	শোধিত	_
-	<u> </u>	
1 1	গ্রগতির	
অ	<u>ৰস্থা</u>	
মূ	য ব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	Ammeter and Voltmeter were not installed on Main Distribution Boards.
ক্যাপ আইটেম	
আহভেশ ক্যাটাগরি	
১৪.১. কার্	ক্রম
কাৰ্যক্ৰম	Provide calibrated Ammeters / Voltmeters at distribution boards (LT/MDBs).
সুপারিশে ভখ্যসূত্র	되
কার্থানা কার্যক্রম	व
অগ্রাধিক	র প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীম	[-
সংশোধিত সময়সীম	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা মন্তব্য	

(1		टाला टा
200	11711	বঙ্ফণ
		1 42 1

পরিদর্শন	The dedicated circuits and fuse protection were not found for sockets/plugs feeding for
পর্ববেষ্ষণ	15/20 A sockets
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	

20	১৫.১. কাৰ্যক্ৰম		
Ţ.		In this had force much after about the much dark account 5 (00 A contact	
L		Individual Fuse protection shall be provided to every 15/20 A socket.	
ľ	সুপারিশের		
Ĺ	ত্থ্যসূত্র		
ľ	কার্খানার		
	কাৰ্যক্ৰম		
	<u> অগ্রাখিকার</u>	প্র্যোগ্য ন্য	
ľ	চুডান্ত		
ľ	<u> नेभग्रनी</u> भा		
ŀ	সংশোধিত		
	সময়সীমা		
[অগ্রগতির		
	অবস্থা		
	মন্ত ব্য		

	randed conductors below 6mm2 were not provided with sleeve or ferrules and randed conductors above 6mm2 were not provided with cable sockets (Lugs).
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	·
১৬.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্শক্ৰম	1. All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets. 2. All stranded conductors < 6 mm2, at exposed end shall be soldered / crimped.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্খানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রবাজ্য নর
সম্প্রসীমা সংশোধিত	
সম্বসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

১৭. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন The factory did not have overload protection and short circuit protection.No SLD found পৰ্যবেষ্ণণ in the factory. ক্যাপ <u>আইটেম</u> ক্যাটাগরি ১৭.১. কাৰ্যক্ৰম Provide circuit breaker (MCCB) at all LT panels. Ensure that all LT panles shall কাৰ্যক্ৰম have overload, short circuit protections and isolations in the circuits. |সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ Di	stribution boards were not provided with adequate clearance.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৮.১. কাৰ্যত্ৰ	স
কাৰ্যক্ৰম	Relocate the MDBs with easy access. Ensure that all MDBs / SDBs shall have easy accessibility.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
চুডান্ড	প্রযোগ্য নর
সম্বসীমা সংশোধিত	_
সম্যুসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

১৯. পর্ববেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণণ		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১৯.১. কার্যক্রম		
কাৰ্যক্তম Need to install emergency equipment with adequate power capacity.		
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়		
চূড়ান্ত সমশ্বসীমা		
সংশোধিত		
অগ্রগতির অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

	-
পরিদর্শন পর্যবেষ্ফ্রণ	
ক্যাপ	
পাইটেম	
ক্যাটাগরি	
২০.১. কাৰ্যক্ৰম	
(*.a. 4) that	
1. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry MDBs/SDBs. 2. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. Conduct periodic maintenance and maintain the records.	
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্ৰ	
कानुभागान	
কাৰ্যজ্জম	
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য নয়	
চূড়ান্ত	
प्रभवस्त्रीमा	
সংশোধিত	
স্মান্ত্ৰসীমা বিভাগ বিভা	
অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	\dashv
১১. পর্যবেষ্কণ	
3. 17/7·4°1	
পরিদর্শন Signage of Danger / 415 V and means of phase identification were not maintained	in
পর্শবেষ্ণগ the distribution board.	
कार्य	
সাইটেম	
ক্যাটাগরি	

২১.১. কাৰ্যক্ৰম

কাশক্রপ	The electrical panels to be of metal case and shall be marked with UDanger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের	
তথ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রবোগ্য নয়
চুডান্ড	_
সময়সীমা	
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

	rcuits were drawn for loads without the incorporation of an over current protection evice (circuit breaker/fuse).
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
২২.১. কাৰ্যজ্ৰ	भ
কাৰ্যক্ৰম	Over current protection devices (Circuit breakers) shall be installed at all distribution panels.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রব্যোগ্য নয়
চূড়ান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

৩. পর্যবে	୭. পর্শবেষ্ফণ	
-C		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Distribution boards were not provided with adequate clearance.	
ক্যাপ		
আইটেম্		
ক্যাটাগরি		
२७.১. ₹	<u> </u>	
কাৰ্যক্ৰ	[paneis/switchboards.	
সুপারি(তথ্যসূত্র		
কার্থা কার্যক্র	ī	
অগ্রাধি	চার প্রযোগ্য নর	
চুডান্ড সমশ্বসী	মা	
সংশো ^র সমর্মী		
অগ্রগতি অবস্থা	न्त्र <u> </u>	
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণনা Circuit breakers were installed on wooden base.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাডাগৰি	
২৪.১. কাৰ্যক্ৰম	
1. Wooden switchboards / panel boards shall be replaced by non-flammable materials. 2. Prefer switchboards made of non-flammable materials.	
সুপারিশের ভশ্যসুত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
্বাধিকার প্রযোগ্য নর চুড়ান্ত	
সম্ব্ৰসীমা ⁻ সংশোধিত	_
সম্বাদ্ধীমা ⁻ অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	_
ן עשוין	_
२ ৫. পর্যবে শ্বন	

<u>৫. প্রথবেঃ</u>	\$9
পরিদর্শন	Electrical connections were not properly secured with lugs and glands.
পর্শবেষ্ষণ ক্যাপ্	
আইটেম ক্যাটাগরি	
२७.১. क	
14.0. 1	1 John I
কাৰ্শক্ৰয়	Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.
সুপারি(তথ্যসূত্র	
কারখা কার্যক্র	
	গর প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসী	মা -
সংশোগি সমশ্বসী	
<u>অগ্র</u> গতি	
অবস্থা মন্তব্য	
l	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Power and Telecommunication or antenna cables were not laid separately.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৬.১. কার্য	ক্রম
কাৰ্যক্ৰম	Power cables / telecommunication cables / antenna cables shall be laid separately.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	₹
কার্থানার	त्र
কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ	র প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সমরসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

२१.	পর্যবেষ্ডণ
· •	11/14/1

পরিদর্শন Size of electrical cables were not adequate according to capacity of circuit breaker.No পর্যবেষ্ণণ SLD found in the factory.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal limits for insulation.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্শক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Looping and bunch of cable at MCCB terminal were observed.
ক্যাপ
আইটেম ক্যাটাগরি
২৮.১. কাৰ্শজ্জম
Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
ু চুড়ান্ত সম্বসীমা
সংশো ধি ত সম্যুসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
৯. পর্ববেঙ্কণ
পরিদর্শন Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings was not available near

পর্শবেষ্ণণ distribution boards. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৯.১. কাৰ্যক্ৰম Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, কাৰ্যক্ৰম marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্সীমা <u>অগ্রগতির</u>

৩০. পর্ববেষ্ফণ

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ No	on standard cable joints was observed.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩০.১. কার্যত্র	_{वि}
কাৰ্যক্ৰম	Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
l 	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য মন্তব্য	

১১. প্রব(বঞ্চণ
পরিদর্শন Each circuit was not provided with a dedicated neutral. No SLD and means of circuit পর্শবেষ্কণ identification was available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
ורודוטונץ
৩১.১. কার্বক্রম
each circuit shall have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নয় চুডান্ড
সংশো ধি ত সম্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন Electrical wiring was not properly covered in conduit pipes.	
পर्यत्वश्वन	
ক্যাপ	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
৩২.১. কার্যক্রম	
	\neg
Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical wiring shall be covered in proper conduit pipes	
সুপারিশের	7
ভিখ্যসূত্ৰ	
কার্থানার	7
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর	
চুডান্ত	
त्रोबर्गतीमा	
সংশোধিত	٦
অগ্রগতির	٦
অবস্থা	
মন্তব্য	٦
	<u>-</u>
	_
<u>୭৩. পর্ববেষ্</u> ষণ	

৯৩. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন Cable entry–exit point to the distribution board was not properly sealed.
ক্যাপ
আইটেম ক্যাটাগরি
৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম
Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin /
damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা
া বিশ্ববাৰ। সংশোধিত
অগ্রগতির
<u>অবস্থা</u>
মন্তব্য

ারিদর্শন Fe ার্শবেষ্ফণ da	w cables laying on floor were taken away from such areas where they can be amaged.
ন্যাপ শাইটেম ন্যাটাগরি	
৯৪.১. কার্যত্র	<u>্</u> বস
কাৰ্শক্ৰম	Relocate the cables /wiring from damaged /chemically affected area. Ensure that all cables shall be away from areas where they can be damaged or chemically affected.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য নয়
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

০৫. পর্ববেক্ষণ			
পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	rthing was not provided at generator frame.		
ক্যাপ্			
আইটেম ক্যাটাগরি			
[47]8[4]			
৩৫.১. কার্যত্র	ম		
l ——	Describe an analysis of the control		
কাৰ্শক্ৰম	Provide proper separate earthing/grounding to generator. Ensure that generator body frame to have two separate and distinct connections to the earth / ground.		
সুপারিশের			
ভিখ্যসূত্র			
কার্থানার			
কাৰ্যক্ৰম			
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্রবোগ্য ন্য		
চুডান্ত	_		
সংশোধিত	_		
সম্প্রসীমা			
অগ্রগতির			
অবস্থা			
মন্তব্য			

	ain distribution boards were not earthed properly with separate earth pits and no SL und in the factory
্যাপ আইটেম	
গ্রাটাগরি	
৬.১. কার্য	<u>ক্</u> ষ
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide sufficient and separate earthing for HT / LT panels in substation/transformer room 2. Provide adequate number of earth electrodes.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Each circuit was not provided with a dedicated Earth Continuity Conductor (ECC). No পর্যবেষ্ণণ SLD and means of circuit identification was available.				
ক্যাপ আইটেম				
ক্যাউাগরি				
৩৭.১. কাৰ্যক্ৰম				
কাৰ্শক্ৰম	1. Provide the ECC to meet minimum cross–sectional area as per standard. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.			
সুপারিশের তখ্যসূত্র				
কারখানার				
কাৰ্যক্ৰম				
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর			
চুডান্ড				
प्रेमेश्रीमा				
সংশোধিত				
সমশ্রসীমা				
<u>অগ্রগতির</u>				

৩৭. পর্ববেষ্ফণ

অবস্থা মন্তব্য