

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	জীবন প্লাষ্টিক. নিশিন্দাৰা,বগুড়া
ঠিকানা	, (Bogra Sadar, Bogura, Rajshahi)
কারখানার কোড	PBGR021
কালার কোড	

নুল্যায়নের ধর	়ি অগ্নি মূল্যাশ্ৰন	পর্ববেষ্ডণের তারিখ: -
্র পর্ববেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	one of aisles marked were found during the f	oor visit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰ	4	
	The minimum clear width of the aisle shall be obtained at the rate of 5 mm per person	or 0.9 meter whichever maximum. The
কাৰ্যক্ৰম	minimum required clear width of corridor/paserving an occupant load of 50 or less. If mominimum width shall be 1.1 meter.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়	
চূডান্ত সমর্মীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২.১. কার্যক্রম
ক্যাটাগরি
১ ১ কার্যক্রয়
17 / WIRINA
\.\o\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\
কাৰ্শক্ৰম Rearrange the evacuation pathway to ensure the minimum width.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চূড়ান্ত
अभ्यतिमा
সংশোধিত
া শ্রম্পাল। আগ্রগতির
্বিশ্বনাভ্য অবস্থা
মন্তব্য

୭. পর্যবেষ্ফণ	
9. 11(1 4)	
পরিদর্শন Evacuation pathway v পর্ববেষ্ণন floor visit.	vas found temporary blocked by combustible materials during
ক্যাপ আই্টেম	
ক্যাটাগরি	
৩.১. কার্বক্রম	
	ary items from all escape routes, aisles and passageway.
সুপারিশের 📗	
ভিখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্বক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
<u>চুডান্ড</u>	
प्रेमेय्रप्रीमा	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্ত ব্য	

পরিদর্শন All emergency exits including final exit of the factory premises were observed inner পর্ববেষ্ণ্যণ side swinging nonrated steel door.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

৪.১. কাৰ্যক্ৰম

Replace all existing doors on evacuation routes, exit doors, which are collapsible / sliding / roll down gates and end shutters in egress route with side hinged type 1.5 কাৰ্যক্ৰম hr fire rated door, which swing outward of the room or in the direction of travel. Swinging of the door shall not be constrict the width of the corridor / passage below 0.9 meter. |সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

৫. পর্যবেষ্ণণ

All emargency exit doors of evacuation route had lockable devices/arrangements were observed inside the premises. Hence; installed doors were not easily accessible during emergency period.
ক্যাপ
আইটেম

৫.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্যাটাগরি|

কাশক্রম	Remove all locking device from all egress door. All exit doors shall be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্র্যোগ্য নয়
চুডান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Final exit width of the premises was found 0.75 meter, which was insufficient based on পর্যবেষ্ণ্য minimum allowable exit width 0.90 meter.
ক্যাপ্
আইটেম
ক্যাটাগরি
(Market)
৬.১. কার্শক্রম
Discharge floor exit/ Premises exits widths shall be based on occupants and minimum allowable width.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্র
কার্খানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য লয়
চুড়ান্ত
प्रभविष्य
সংশোধিত
অগ্রগতির
अवश्
মন্তব্য
ন. পর্ববেক্ষণ
পিৰিদৰ্শন The single storied production shed has 03 no's emergency exits. None of door was
পৰ্যবেষ্ণ্য found fire protected from production and high risk uses area during floor visit.
कार्य
আইটেম

আইটেম ক্যাটাগরি 9.১. কাৰ্যক্রম Evacuation routes shall be protected from production areas and high risk uses all the way to outside. সুপানিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিভ সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্ডব্য

পৰিদৰ্শন Permanent storage area was located at inside the producion area of ground floc পূৰ্যবেষ্ক্ৰণ without providing fire rated construction barriers.	r ——
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ষম Storage area shall be fire separated from other occupancy.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম অ্থাধিকার প্ৰযোগ্য নয	
চূডান্ত	
সম্প্রসীমা বিদ্যালয় বিদ্	
স্মর্কীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Non–rated opening and penetration was found inside the production & in process
পর্শবেষ্ণণ storage area of ground floor of single storied non rated shed during the floor visit.
ক্যাপ
অ্ছটিন
ا " ت
ক্যাটাপার
৯.১. কার্যজন
Seal all openings with fire separating slab and floors should not exceed the
approved limit to maintain fire separation.
সুপারিশের
জ্বিসমূত্র
<u>"&</u>
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
্বাম্থাম্থিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত
<mark>ភ</mark> ុស្តិរុស្ស -
সংশোধিত
সম্বসীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

	nere were no signage was found inside the ground floor of production & storage area
াপ্ৰ(বিষ্ণুণ বা ক্যাপ	uring the floor visit.
অাইটেম 	
ক্যাটাগরি	
১০.১. কার্যত্র	চম
	Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit
1	signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at
কাৰ্শক্ৰম	all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be
	clearly marked for easy identification.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্ৰ	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	থেযোগ্য নয়
<u>চুড়ান্ড</u>	4(10) 613
্যুড়াঙ সম্বসীমা	-
সংশোধিত	
সম্মানীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
১১. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন N	one of illuminated emergency lights were found installed to evacuation pathways
	uring the floor visit.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১১.১. কার্যত্র	D D D D D D D D D D D D D D D D D D D
Andrew .	The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up
কাৰ্যক্ৰম	supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

	one of backup power for emergency lighting system was found available during the
পর্ববেষ্ষণ as	ssessment.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
১২.১. কার্যত্র	ম
l —	Emergency lighting is needed to provide with back-up power supply with IPS or
কাৰ্যক্ৰম	battery.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	থবোগ্য নর
চুডান্ড	
प्रभेश्रीमा	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
<u>.৩. পর্যবেষ্</u> ডণ	
পরিদর্শন Th	here were no detectors was provided on the shed ceilling were observed throughout
পর্ববেষ্কণ th	ne production floor of the factory premises.
ক্যাপ	
আই(টম	

ক্যাটাগরি ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Provide automatic detection system with addressable fire alarm. সুপারিশের ভ্খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড <u>भूभग्र</u>भीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন An পর্ববেষ্ফণ as	automatic detection and alarm systems were not found installed during the sessment	е
ক্যাপ	Sessiment.	
আইটেম ক্যাটাগরি		
4)10131141		
১৪.১. কার্যক্র	ম	
কাৰ্যক্ৰম	Provide automatic detection and alarm system as per guidelines.	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্র কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত সময়সীমা		
সংশোধিত সময়সীমা	-	
<u>অগ্রগতির</u>		
<u>অবস্থা</u>		
<u> মন্তব্য</u>		

পর্যবেষ্ষণ	
রিদর্শন _T র্ববেষ্ক্রণ	here were no manual activation point was found installed during the visit.
্যাপ াইটেম্	
<u> ।</u> । । । ।	
১.১. কার্য	হুম
কাৰ্যক্ৰম	Install additional nos. of manual activation call point at all exit route of the building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	₹ <u> </u>
<u> অগ্রা</u> ধিকার	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
ন । হা মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফন
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগৰি
১৬.১. কার্যক্রম
Automatic alarm systems must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চ্যুড়ান্ত
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
১৭. পর্যবেষ্ফণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন
ক্যাপ অটাটেয়

আইটেম ক্যাটাগরি ১৭.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building. সুপারিশের ভ্খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত <u>भूभग्र</u>भीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Fire alarm, manual call point & detection systems periodic maintenance records were পর্যবেষ্ণন not found as a document, during documents review.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১৮.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Fire alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically and documented.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত সমশ্যসীমা
সংশোধিত সমর্মীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

১৯. পর্ববেষ্ণণ পরিদর্শন There was found no fire extinguisher installed inside the production area during the পর্যবেষ্ষণ visit. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৯.১. কাৰ্যক্ৰম Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged কাৰ্যক্ৰম properly. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

২০. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন Th পর্ববেষ্ফণ vi	nere was found no fire extinguisher installed inside the production area during the sit.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২০.১. কার্যত্র	চম্
কাৰ্যক্ৰম	The portable extinguisher shall be placed near the path of exit travel and it shall be easily accessible
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	থ্যোগ্য ন্য
<u> </u>	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

২১. পর্ববেষ্কণ পরিদর্শন None of firefighting additional equipmentlls was found available inside the factory পৰ্যবেষ্ণণ premises. ক্যাপ <u>আইটেম</u> ক্যাটাগরি ২১.১. কাৰ্যক্ৰম The factory needs to provide additional firefighting equipment like sand & water কাৰ্যক্ৰম buckets near to exit or easily accessible area for first phase firefighting. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

শ্ব(বহ্মণ	one of public address (PA) system was found installed inside the factory premises.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২২.১. কার্য্য	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য ন্য
চুডান্ত	
সম্প্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

২৩. পর্যবেষ্ষণ During floor visit was found combustible materials staged very close to heat and শান্ত্ৰপশন electrical source like; electric distribution board, loose wire connection etc. inside the ground floor of production area without fire rated barriers. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৩.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Remove combustible/flammable material from near heat source/electrical source. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন There were no backup power supply option was provide for the fire alarm system. Like পর্যবেষ্কণ battery, IPS etc.		
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি		
২৪.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্যক্ৰম Power backup supply shall be provided for fire alarm system.		
प्रभावित्यव		
ভ্ৰম্যসূত্ৰ		
<u>कात्र्थांनात</u>		
কাৰ্যক্ৰম ত্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয়		
ত্রভারে বিশেষ্ট গ্র		
्रम्भाव - त्रमार्थ्यामा -		
সংশোধিত _		
সম্বসীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

২৬. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন Facility has no shed/building approval from proper authority.	
প্रश्तिकार विद्यार प्रवास कार्य प्रवास कार्य क्रिक्ट विद्याल कि	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
২৫.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম The factory shall have approval from proper authority.	
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র কারথানার	
কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়	
<u> </u>	
সম্বিশ্বসীমা ⁻ সংশোধিত	
प्रमयंत्रीमा -	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্ভব্য	

রিদর্শন বিবেক্ষণ	ncility has no fire license from FSCD authority.		
<u> </u>			
গাইটেম গাটাগরি			
וְרּווייוּשׁוניי			
২৬.১. কাৰ্যক্ৰম			
কাৰ্যক্ৰম	Cover all units / floors in a valid fire license.		
সুপারিশের			
ত্থ্যসূত্র			
কার্খানার			
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়		
চুডান্ত -	4(11) 14		
সমশ্রসীমা	-		
সংশোধিত	_		
সময়সীমা			
অগ্রগতির অবস্থা			
অবস্থা মন্তব্য			
ער פורן			