

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	প্রাশ্টিক এবং পলিমার কর্পোরেশন
ঠিকানা	, 0, (Rupganj, Narayanganj, Dhaka)
কারখানার কোড	PNRY007
কালার কোড	

ন্যায়লের ধরণ	: अभि भूना। अन	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
পর্ববেষ্কণ		
পরিদর্শন No aisle mark was provided. Available spaces to use as evacuation pathway was more পর্যবেষ্ণ্য than 0.9 meter in the ground floor.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	<u>-</u>	
১.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্যক্ৰম	The minimum clear width of the aisle shall be obtained at the rate of 5 mm per person. The minimum required clear width of corrido where serving an occupant load of 50 or lest require minimum width shall be 1.1 meter.	or 0.9 meter which ever is maximum. or/passageway shall be 0.9 meter
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
	প্রবোগ্য নর	
চুডান্ড সময়সীমা	-	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন	There were two exits and maximum travel distance was measured 52m at ground floor
পর্ববেষ্ণণ	to nearest emergency exit.
ক্যাপ আইটেম	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
ি কোঠ	a si

২.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	Maximum travel distance 25 meter in case of 1 no. of exit, 2 or more than 2 exit – the travel distance shall not be exceed 45 meter. The factory equipped with an automated fire alarm, portable fire–fighting system and appropriate standpipe and hose system throught the entire building the length of travel shall not be excedd 60 meter.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

10	2/12/1	OKI (61
(O).	প্য	E4 (N)	• 11

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	2nos floor's final exit doors were sliding type door.
ক্যাপ্	
<u>আহটেন</u>	
আহ(৬৸ ক্যাটাগরি	

৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Replace all existing doors on evacuation routes, exit doors, which are collapsible / sliding / roll down gates and end shutters in egress route with side hinged type 1.5 hr fire rated door, which swing outward of the room or in the direction of travel. Swinging of the door shall not be constrict the width of the corridor / passage below 0.9 meter.
সুপারিশের	
তথ্যসূত্র	
<u> </u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চুড়ান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u> অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
17/01 11 1
৪.১. কাৰ্যক্ৰম
Remove all locking device from all egress door. All exit doors shall be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যজন
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চ্চুড়ান্ত _ সময়সীমা
সংশোধিত
সময়সীমা 📑
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
৮. পর্যবে ষ্ ণ
পরিদর্শন Generator room and substation were combined to production unit and there was no fire
পর্যবেষ্ণ্য rated door between them.
काश
lani l

পরিদর্শন Generator room and substation were combined to production unit and there was no	ן fire (
পর্যবেষ্কণ rated door between them.	
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাপরি	
৫.১. কার্যক্রম	
(.o. +114-1	
Evacuation routes shall be protected from production areas and high risk uses al	
কাৰ্শ্জ্ম Lvacuation routes shall be protected from production areas and high risk dises at	
সুপারিশের	-+1
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কাৰ্খানাৰ	
কাৰ্যক্ৰম	
্বাম্প্রাম্পিকার প্রযোগ্য নর	
<u> চুডান্ড</u>	
प्रभवनीमा ⁻	
সংশোধিত	
प्रभविभा	
অগ্রগতির	\dashv
। অবস্থা	
[মন্তব্য	

পরিদর্শন Designated Storage rooms and production work found together in the same floor but r পর্যবেষ্ণনা fire rated doors were provided in between different occupancies.
कर्माथ
আইটেম্
ক্যাটাগরি
৬.১. কার্যক্রম
Character Character and about he fire concreted from athem accuments
কাৰ্যক্রম Storage area shall be fire separated from other occupancy.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য নয়
চুড়ান্ত
x\overline{\text{No.1}} -
সংশোধিত
अभ्यात्रात्राच्य
অগ্রগতিব
অবস্থা
মন্তব্য
৭. পর্ববেষ্ণ্ডণ
7. 11(1 / \$1
পরিদর্শন Generator room and substation were combined to production unit and there was no fir
প্রাবেষ্ট্রণ rated door between them.
कार्य
অ্যান অ্যাইটেম
1 "(" &1
ক্যাটাগরি

৭.১. কাৰ্যক্ৰম All high risk room like generator, boiler & CNG meter room is required to enclose কাৰ্যক্ৰম by 4 hr fire rated construction/barrier with 2 hr fire rated self closing door for fire separated from the rest of the operational area. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ক্রণ One opening was found in the wall between generator room and production unit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
רוריטונץ
৮.১. কাৰ্যক্ৰম
Seal all openings with fire separating slab and floors should not exceed the approved limit to maintain fire separation.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ড সম্বয়সীমা
সংশোধিত সমশ্মীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
्र अर्थात्ववान
৯. পর্ববেষ্ষণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ No aisle marking with arrow guiding and exit signage were provided in the factory.
ক্যাপ আইটেম

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	o aisle marking with arrow guiding and exit signage were provided in the factory.
ক্যাপ আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
৯.১. কাৰ্যক্ৰ	न
কাৰ্শক্ৰম	Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be clearly marked for easy identification.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্খানার কার্শক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সমর্মসীমা	_
সংশোধিত সম্যুসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	emergency lighting system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১০.১. কার্যক্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্র্যোগ্য নয়
সম্বসীমা সংশোধিত	
সমর্মীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

১১. পর্ববেষ্ফণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণণ No emergency lighting system was available in the factory.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১১.১. কাৰ্যক্ৰম		
emergency lighting is needed to provide with back-up power supply with IPS or battery.		
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
ভাষাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত সময়সীমা		
সংশোধিত সমশ্বসীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
[মন্তব্য		

পরিদর্শন । পর্ববেষ্ফণ।	No detection system was available in the factory.	
ক্যাপ		
<u> </u>		
ক্যাটাগরি		
১২.১. কার্য	<u>ক্ষ</u>	l
কাৰ্যক্ৰম	Provide automatic detection system with addressable fire alarm.	
সুপারিশের সুপারিশের	1 Tovide automatic detection system with addressable me diam.	
ত্থ্যসূত্র	`	
কার্খানা	न	
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>		
-	র প্রযোগ্য লয়	
চুডান্ত সমশ্রসীমা	. -	
সংশোধিত		
সময়সীমা	. –	
অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		

৩. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণন্ No automatic detection system was available in the factory.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৩.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম Provide automatic detection and alarm system as per guidelines. সুপাৰিশেৰ	
জ্খ্যসূত্র কার্থানার কার্যক্রম	
অ্থাধিকার প্রযোগ্য লয় চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত্ত সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা মূলুব্য	
মন্তব্য	

পরিদর্শন No manual activation point was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১৪.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Install additional nos. of manual activation call point at all exit route of the building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত্র
সম্ব্যামা স্বাদ্ধিতসম্ব্যামাস্ব্যাদিত
স্থান্যান। অগ্রগতিব অবস্থা
মন্তব্য

৫. পর্যবে	ए न
-6-7	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ	INO Alarm System was available in the factory
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	j
১৫.১. ব	গৰ্শক্ষ
	An extensity domestication with a small dather with the Co. 1
কাৰ্যক্ৰ	must be automatically triggered on detection of a fire.
সুপারি	শের
ভিখ্যসূ	9
কারখা	নার
কাৰ্যক্ৰ	ম
অগ্রাধি	কার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সমিশ্বর্স	ोमा ⁻
সংশো	भेख
সমশ্রসী	
অগ্ৰহাণি	্ট্র
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	o detection system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
আখডেশ ক্যাটাগরি	
১৬.১. কার্যত	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কারখানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	_
সম্প্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

১৭. পর্ববেষ্ণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	No alarm call point, alarm or detection system was available in the factory.
ক্যাপ্	
আইটেম ক্যাটাগরি	
4)1013114	
১৭.১. কার্ব	ক্রম
কাৰ্যক্ৰম	Fire alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically and documented.
সুপারিশে তথ্যসূত্র	व
কার্থানা কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিক	ৰ প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীম	
সংশোধি সময়সীম	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ <u>ষ</u> ণ	No fire pump or hydrant system was available in the factory.
ক্যাপ আইন্ট্ৰেয়	
আহভেম ক্যাটাগরি	

১৮.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম

The fire pump shall be so designed that it shall satisfy the required pressures and flow for firefighting equipments at the highest and most remote part of the protected premises during their peak demand hour or for roof storage tank. The pump shall be housed in a readily accessible position in a building of non combustible construction. The pump shall be adequately protected against mechanical damage. A manually controlled pump may be used to feed water into gravity overhead tank with fire reserve. There shall be provision for standby fire pump driven by a compression ignition (diesel) engine or electric pump with own generator. সুপারিশের

อาเว็ส	
কার্খানার	
কাৰ্শক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর

চুড়ান্ড সময়সীমা সংশোধিত

সমশ্বসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

১৯. পর্যবেষ্ণণ

্যান্থশ^{াণ} No fire pump or hydrant system was available in the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৯.১. কাৰ্যক্ৰম

	,
কাৰ্শক্ৰম	Dedicated fire pump shall have alternative power backup.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোগ্য নয়
চুডান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্ত ব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	o fire pump or hydrant system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২০.১. কাৰ্যক্ৰ	ञ
কাৰ্যক্ৰম	There shall be an arrangement of periodic checking of fire pump or hydrant system with maintaining record properly.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

₹5.	পর্ববেষ্ণ	1
8	রিদর্শন ব্ববেষ্কণ	No fire hose and standpipe system was available in the factory.
4	শবেক্ষণ ন্যাপ	
	গাইটেম গ্যাটাগরি	
<u> </u>	১.১. কা ^র	<u>জুম</u>
Г		
	কাৰ্যক্ৰম	The factory need to provide sufficient number of hose pipe with respect to area and travel distance as per BNBC guideline.
	সুপারিশে	र्व
	ভিখ্যসূত্র	
	কারখানা	व
	কাৰ্যক্ৰম	
	অগ্রাধিক	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
	চুডান্ত সময়সীম	
	সংশোধি সময়সীম	
	অগ্রগতির	
	অবস্থা	
	<u> মন্তব্য</u>	
L		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	o fire hose and standpipe system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২২.১. কাৰ্যন্ত	ম ম
কাৰ্যক্ৰম	The diameter of first aid hose and standpipe shall be as per requirement.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার	
কার্শক্রম অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সম্যুসীমা	-
সংশোধিত	_
সম্যুসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মূলুরা	
<u> মন্তব্য</u>	

<u>৩. পর্ববেষ্ণণ</u>	୭ . পর্ববেষ্ ষণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	o fire hose and standpipe system was available in the factory.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি			
17101-11-1			
২৩.১. কার্যত্র	p <u>A</u>		
কাৰ্শক্ৰম	The minimum pressure for standpipes supplying a 50mm or larger hose shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38mm nominal) may have a minimum pressure of 200 kPa.		
সুপারিশের তখ্যসূত্র			
কার্থানার কার্যক্রম			
	প্রযোগ্য নর		
চুডান্ড সমশ্রসীমা			
সংশোধিত সময়সীমা			
অগ্রগতির অবস্থা			
মন্তব্য			

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	o fire hose and standpipe system was available in the factory.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
২৪.১. কার্যত্র	p.yl
কাৰ্যক্ৰম	The hose pipe performance shall be checked periodically and properly tagged.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রশোগ্য নয়
চুডান্ত	
स्रोभग्रीमा	
সংশোধিত	_
সম্যুসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা অবস্থা	
<u>মন্থ্</u> য	

. পর্ববেষ্ফণ	
শরিদর্শন শর্শবেক্ষণ	lo water capacity for first aid fire-fighting was available in the factory.
চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি	
१६.५. कार्य	হুম
কাৰ্যক্ৰম	Provide dedicated water stored in storage tank for firefighting operation comply with the requirement of BNBC table 4.4.1 and not to be used for other purposes.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	f
কার্থানার কার্বক্রম	1
অগ্রাধিকা চুড়ান্ড	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
সম্প্রমীমা সংশোধিত	
সমর্যসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ	' ISa	and, and water buckets were not available.
ক্যাপ		
আইটেম ক্যাটাগরি	. I	
२७.১. र	কাৰ্যত্ৰ	স্ম
কাৰ্যজ		The factory need to provide additional fire fighting equipment like sand & water buckets near to exit or easily accessible area for first phase fire fighting.
সুপারি তথ্যসূ		
কার্খা	ানার	
কার্যক্র অগ্রাহি		প্রব্যোগ্য ন্য
চুড়ান্ড সময়স		SC 11-10 -1-1
সংশো সম্ম		_
অগ্রগ্র অবস্থা		
মন্তব্য	,	

۱۹,	পর্ববেষ্ফণ	
_	 -	
	রিদর্শন শ্বেষ্ডণ	o P. A. (Public Address) system was available in the factory.
	<u> </u>	
	<u> </u>	
4	গ্যাটাগরি	
	,	
3	৭.১. কার্যত্র	PA
	কাৰ্যক্ৰম	A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.
	সুপারিশের	
	ভ৾খ্যসূত্ৰ	
	কার্খানার	í
	কাৰ্যক্ৰম	
	অগ্রাধিকার	থবোজ্য ন্য
	চুডান্ড সমশ্বসীমা	_
	সংশোধিত সমশ্বসীমা	-
	অগ্রগতির	<u> </u>
	অবস্থা	
	<u> মন্তব্য</u>	
L		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ড	1(()	ombustible material found near electric board.
ক্যাপ আইটেম	,	
পাংঙেশ ক্যাটার্গা	~	
२৮.১. ३	কার্যক	ম
\ 0.0.	11 14	
কাৰ্যত্ৰ		Remove combustible/flammable material from near heat source/electrical source .
সুপারি		
ত্থ্যসূ	1	
কার্থ কার্যত্র		
		প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ড সময়র্গ	2	-
সংশো সময়	া খিত	-
অগ্র গ		
অবস্থ		
মন্তব্য	Ţ	

. পর্ববেষ্কণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	o automatic alarm system was available in the factory.	
চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি		
म्)।७।शात्र		
১.১. কার্যত	भ	
কাৰ্যক্ৰম	Power backup supply shall be provided for fire alarm system.	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্র কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রব্যোগ্য নর	
চূড়ান্ড সময়সীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		

ারিদর্শন । বিবেষ্ফণ।	o visual alarm system was available in the Generator Room.	
<u></u> যাপ		
<u> </u>		
গ্যাটাগরি		
০০.১. কার্যত্র	<u>হ্</u> ম	1
- Ties	Visual alarm should be placed at the generator room	
কার্যক্রম সুপারিশের	Visual alarm should be placed at the generator room.	
সুশা৷নশেন ভখ্যসূত্র		
ভ্রমানুত্র কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য নয়	
<u>চুড়ান্ত</u>		
সম্বসীমা	_	
সংশোধিত		
সমশ্রসীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা		
মন্তব্য		

১. পর্যবেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	b building approval was available from any appropriate building authority	/.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
৩১.১. কাৰ্যত্ৰ	চম]
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall have approval from proper authority.	
সুপারিশের		
ত্থ্যসূত্র		
কাৰ্খানাৰ		
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>		
	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	-	
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা		
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ The factory did not conduct any fire drill.
ক্যাপ্
আই্টেম্
ক্যাটাগরি
৩২.১. কার্শক্রম
কাৰ্শক্তম Fire drill shall be conducted quarterly (4 times a year) in existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan and record shall be kept properly.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ড সম্বসীমা
সংশোধিত সম্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য