

গণপ্রছাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়

শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণাল্য কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	বেস প্রাশ্টিক লিমিটেড
ঠিকানা	Paragang, Vulta, Rupganj, Narayangnaj, (Rupganj, Narayanganj, Dhaka)
কারখানার কোড	PNRY002
কালার কোড	

ল্যার্ননের ধরণ: বৈদ্মুতিক মুল্যার্যন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ - Location - Office room. '- Electrical Single Line D factory maintenance person doesn☐t have enough system.	Diagram was not available and the knowledge about overall electrical
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১.১. কার্যক্রম	
1. Provide updated SLD matching the existing ir indicate exact positions of all points of switch be approved by the engineer-in-charge.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়	
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিতসময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
২.১. কার্থ	<u> </u>	
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer—in-charge.	
সুপারিণ তখ্যসূত্র	ात	
কার্থ্য কার্থক্রম		
I	সর প্রযোগ্য নর	
চুডান্ড সমশ্রসীঃ	ना -	
সংশো ^{হি} সময়সীঃ		
অগ্রগতি অবস্থা	ৰ	
মন্তব্য		

পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ocation– Facility – Factory was unable to provide load approvals documents.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩.১. কার্যত্র	าม -
J. 8. 11 15	71
কাৰ্যক্ৰম	Necessity and capacity of the electrical substation shall be set by regulations in the Electricity Act or by the relevant electrical utilities.
সুপারিশে তথ্যসূত্র	
কারখানা কার্যক্রম	4
	ব্ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ ক্যাপ	ocation– All DB's – Rubber mats were not provided in front of distribution	board
আইটেম ক্যাটাগরি		
৪.১. কাৰ্যক্ৰ	7	
কাৰ্যক্ৰম	Provide rubber mats in front of all distribution panels.	
সুপারিশের		
ত্র্খ্যসূত্র কারখানার		
কাৰ্শক্ৰম		
l 	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত সমশ্রসীমা	-	
সংশোধিত	_	
সম্যুসীমা অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		
. পর্যবেষ্কণ		

. পর্ববেষ্ণণ	
	ocation – Generator room – Fire protection were not provided (smoke detector) in generator room
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৫.১. কার্যত্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	Install smoke detection and provide firefighting equipment in the substation and generator room.
সুপারিশে তখ্যসূত্র	
কার্খানা কার্যক্রম	
চুডান্ড	র প্রযোগ্য ন্য _
সম্বসীমা সংশোশিত সম্বসীমা	5 _
অগ্রগতির অবস্থা অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
৬.১. কার্যক্রম
কাৰ্যজন Provide 4 hour fire rated walls all around the transformer / generator room on ground level.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ড _
স্থান্থসীমা বিদ্যালয় বিদ
সম্বসীমা
অবস্থা মন্তব্য

i. 11(14/1
পরিদর্শন Location – Switch room – Permanently labeled with identifications were not provided in
প্রধিক্ষণ LT panel.
ক্যাপ আইটেম
বিশ্বর্থন বিশ্বটার
אוויוטוניץ]
৭.১. কাৰ্যক্ৰম
1.0. 1147
Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all
Incoming and outgoing circuits of HT / LT panels.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
कात्रथांनात
ব্যব্জন
অগ্রাধিকার প্রবোজ্য নর
চুড়ান্ত
সংশাে্ধিত
प्रभः स्त्रीमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

	ocation – Exit door at Production section – EXIT signage was not provided with proper umination.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যা টা গরি	
1 (3190	T
৮.১. কাৰ্যক্ৰ	N
কাৰ্শক্ৰম	1. Provide and maintain at least 10 lux illumination at floor level for exit sign. 2. Provide alternate / emergency backup for illuminating the exit signs for at least 30 minutes.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
1 -	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	
সম্যুসীমা	
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	

১. পৰ্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্ডণ	n– Facility – SLD was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৯.১. কাৰ্যক্ৰম	
	esign to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design ave separate and distinct sub-circuits for power and heating system.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ	हा नर्
চুডান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত্ত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পৰিদৰ্শন Location – MDB at Production – Ammeter & voltmeter in MDB was not in working পৰ্যবেষ্ণনা condition.
कााश
অ্যাইটেম
1 : =1
ক্যাটাগরি
১০.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যজ্জম Provide calibrated Ammeters / Voltmeters at distribution boards (LT/MDBs).
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নর
চুডান্ত
प्रभेरात्रीमा
সংশোধিত
অগ্রগতির
अवश्
মন্তব্য
16.0
CONTRACT C
১১. পর্ববেষ্ট্রণ
Control of the state of the sta
পরিদর্শন Location – LT panel & MDB – Cable sockets at cable end were not provided to stranded

পরিদর্শন Location– LT panel & MDB – Cable sockets at cable end were not provided to stranded
পর্শবেষ্ফণ Cables with cable size, area >= 6mm2
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগৰি
১১.১. কার্যক্রম
1. All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets. 2. All
stranded conductors < 6 mm2, at exposed end shall be soldered / crimped.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্র
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
<u> </u>
प्रभाग
সংশোধিত
प्रमुख्या -
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন _{Lo}	cation- LT panel, SDB- 2 - Cable / wire were found exposed or open live.
[শ্ব(বহ্মণ]	
ক্যাপ	
আইটেম স্টেপ্তিন	
ক্যাটাগরি	
১২.১. কাৰ্যক্ৰ	
27.9. 4114	M
কাৰ্যক্ৰম	All strands cables at exposed ends shall be properly soldered / crimped and
	insulated.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
I 	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ত	_
সম্প্রসীমা	
সংশোধিত	_
সম্যুসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. প্রব্বেষ্ণণ
পরিদর্শন Location– LT panel at Switch room – Factory does not have overload protection in পর্শবেষ্কণ distribution board.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১৩.১. কার্যক্রম
Provide circuit breaker (MCCB) at all LT panels. Ensure that all LT panles shall have overload, short circuit protections and isolations in the circuits.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্ব্যসূমা
সংশোধিত সময়সীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্যন্
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১৪.১. কার্যক্রম
Energy meters shall be installed at convenient height (At least 1.5 m above ground) with proper protection.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কাৰ্থানাৰ কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ড সম্প্ৰসীমা
সংশোধিত সমশ্মীমা
অগ্রগতির অবস্বা
<u>মন্তব্য</u>
১৫. পর্ববেষ্ণন

<u> </u>	
পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	ocation – Facility – Emergency power capacity was not available for essential light.
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
১৫.১. কার্যত্র	ম্
কাৰ্শক্ৰম	Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting / AC / Equipment / Services. Replace generator with larger capacity or install second generator if review indicates existing unit is too small.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Location - LT panel at Switch room - Inflammable materials were found near
পर्यत्रश्चन distribution board.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
১৬.১. কার্যক্রম
1. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at MDBs/SDBs. 2. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3. Conduct periodic maintenance and maintain the records.
সুপারিশের
ত্থ্যসূত্র
कानुभागान
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত
प्रभव्यत्रीमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন Location - Production floor - Suitable supporting was not provided on light fittings. পর্ববেষ্ষণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৭.১. কাৰ্যক্ৰম Provide suitable & non-flammable protected supports and shades for hanged light কাৰ্যক্ৰম fittings/fixtures. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত

১৮. পর্যবেষ্ষণ

সমর্যসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ	ocation– Facility – Insulated support was provided for high overhead service entries.
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
১৮.১. কার্যত	হ্ন হন্
কাৰ্বক্ৰম	1. Overhead service connections shall be covered and meet the requirements mentioned in BNBC Guidelines. 2. Provide supports for main service line complete with adequate insulation.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
চুডান্ত	ব্বেশোজ্য ন্য
সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

. পর্যবেষ্ষণ
ারিদর্শন Location– All distribution panel – Proper signage of Danger / 415 V on electrical panels ার্শবেষ্ণণ was not present.
চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাপরি
১৯.১. কাৰ্যজন
কাৰ্শজ্ঞম The electrical panels to be of metal case and shall be marked with Danger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থনার কার্থক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত _ সমশ্বসীমা
অগ্রগতিব অবস্থা
মন্তব্য

পৰিদৰ্শন Location – SDB – 2 & 3 at Production floor – Distribution board was not installed at পৰ্যবেষ্ষণ accessible location.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২০.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panelboards (< 2m from floor level).
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত সময়সীমা
সংশাধিত সম্প্ৰামিম
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

১. শামেকণ
পরিদর্শন Location – LT Panel & MDB – Over current protection device was not installed for পর্শবেষ্কণ outgoing circuit.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
২১.১. কাৰ্যক্ৰম
Over current protection devices (Circuit breakers) shall be installed at all distribution panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্খানার কার্যক্রম
্বাধিকার প্রযোগ্য লয় চুড়ান্ত্র
সম্প্রসীমা সম্প্রসীমা সম্প্রমীমা সম্প্রসীমা সম্প্রসীমা সম্প্রমীমা সম্প্রসীমা সম্প্রমীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্ভব্য

পরিদর্শন Location – SDB – 2 & 3 at Production floor – Proper working clearance was not provided পর্যবেষ্কণ near distribution panels.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২২.১. কাৰ্শজ্ঞম
কাৰ্যজ্জম Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution panels/switchboards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কারখানার কার্যক্রম
্ৰাম্পিকাৰ প্ৰযোগ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা
সংশো ধি ত _ সময়সীমা
অগ্রগতিব
অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

পরিদর্শন Location – SDB – 2 & 3 at Production floor – Electrical connections were not properly পর্যবেষ্কণ secured with lugs and glands.
ক্যাপ

আইটেম ক্যাটাগরি

২৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চূড়ান্ত	প্র্যোগ্য ন্য
সম্বসীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৪. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ocation – Facility – SLD was not available in the factory.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
২৪.১. কার্য	চুম -
	``
কাৰ্যক্ৰম	Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal limits for insulation.
<u>সুপারিশের</u>	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	
I -	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	_
সময়সীমা	
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	
১৫. পর্ববেষ্ফণ	

পরিদর্শন Location – LT panel, MDB, SDB – 1 & 3 at Production – Bunching at MCCB & bus bar পর্যবেষ্ণন terminal was observed in the panels. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

	Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual
কাৰ্যক্ৰম	circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের	
<u>ভূখ্যসূত্র</u>	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চূডান্ড সমশসীমা	-
সংশোধিত	
সময়সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

la Conto lu	All districts in the second of
	ocation – All distribution board – Wiring diagram/ circuit list with proper current
প্ৰথবেষ্ক্ৰণ ra	tings were not available on every distribution boards.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৬.১. কার্যত	চম
	In the same of any of the same
কাৰ্যক্ৰম	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size,
	marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
সময়সীমা	_
সংশোধিত	
प्रभग्ने भी भा	-
অগ্রগতির	
বিশাতন অবস্থা	
মন্তব্য	
[-100 1)	

৭. পর্ববেছ	ন্
~ ~~~	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	Location – Beside LT panel – Nonstandard cable joints was observed in electrical circuit.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
	,
২৭.১. কা	ৰ্শজন
 	Dravida cable isints of narcolain / DVC connectors with DID tang wound around
কাৰ্যক্ৰম	Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around
	before placing the cable in the box.
সুপারিং	
ভখ্যসূত্র	
কার্খা	ার
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিব	চার প্রযোগ্য ন্য
চুডান্ত	
সময়সী	ना ⁻
সংশো	<u>তি</u>
সমশ্রসী	মা $ig ^-$
অগ্রগতি	াব
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
_	

পরিদর্শন Location– Facility – Common neutrals was observed for more than one circuit. SLD was পর্যবেষ্ণণ not available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২৮.১. কাৰ্শক্ৰম
Each circuit shall have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্য্যানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর
চুড়ান্ত সম্ব্যসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্ভব্য
২৯. পর্ববেষ্ণণ

নান্বশশন Location – All DB's – Cable entry–exit point to the panel were not properly sealed. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৯.১. কাৰ্যক্ৰম Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable কাৰ্যক্ৰম materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড *স*মশ্বসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

৩০. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	ocation – Generator room – SLD was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩০.১. কাৰ্যত্ৰ	চম
কাৰ্যক্ৰম	Provide proper separate earthing/grounding to generator. Ensure that generator body frame to have two separate and distinct connections to the earth / ground.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রযোগ্য লয়
সম্প্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

97	. পর্ববেষ্ণ	n 1
Г		
	ারিদর্শন শ্বেষ্ডণ	ocation – Switch room – SLD was not available in the factory.
	চ্যাপ্	
	<u> শাইটেন</u>	
3	গ্যাটাগরি	
9	১.১. কাৰ্	জ্ম
	কাৰ্যক্ৰম	1. Provide sufficient and separate earthing for HT / LT panels in substation/transformer room 2. Provide adequate number of earth electrodes.
	সুপারিশে	व
	ভখ্যসূত্র	
	কার্খানা	ৰ
	কাৰ্যক্ৰম	
		র প্রযোগ্য নর
	চুডান্ড সমশ্রসীম	-
	সংশোধিত	
	সমশ্রসীম	
	অগ্রগতির	
	অবস্থা	
	<u> মন্তব্য</u>	
L		

পরিদর্শন | Location - Facility - Earth Continuity Conductor (ECC) was not adequate and পর্যবেষ্কণ dedicated. SLD was not available. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩২.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per standard. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable কাৰ্যক্ৰম electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. সুপারি<u>শের</u> ভিখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

৩৩. পর্যবেষ্ণণ

পৰিদৰ্শন Location– Putting M/C, Slitting M/C – Earthing was not provided on all electrical পৰ্যবেষ্ফণ equipments. ক্যাপ্

আইটেম ক্যাটাগরি

৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম

Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) কাৰ্যক্ৰম and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. সুপারি<u>শের</u> তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পৰ্যবেষ্ণণ do	ocation– Facility – Earthing was not provided to all distribution board for its body & oor.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৪.১. কার্যত	<u>क्ष</u>
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রযোগ্য নর
সম্বসীমা সংশোধিত	
সমর্মীমা অগ্রগতির	-
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	

৩৫. পর্যবেষ্ণণ	
শ্ব(বহ্মণ	ocation – Roof top – Lightning protection was not installed at building roof top.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৫.১. কার্য্য	্ ক্য
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
শুখ্যা,শকার চুড়াল্ভ সমর্মসীমা	্রপ্রযোজ্য নর –
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	ocation - Roof top - Lightning protection system was not available.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
17101111	
৩৬.১. কার্যত্র	<u>ক্</u> ষ
কাৰ্যক্ৰম	Provide separate earthing system for lightening protector. Ensure that this earthing
	shall be separate from other earthing system.
বুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
त्रेभग्रत्रीमा	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
_	
୭৭. পর্ববেষ্ণণ	
	ocation - Office room - Periodical inspection and testing for earth resistance,
পর্ববেষ্কণ in:	sulation resistance, operation test of equipments were not done.
- Tror	

|ক্যাপ |আইটেম্ ক্যাটাগরি ৩৭.১. কাৰ্যক্ৰম Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the কাৰ্যক্ৰম installation and record shall be maintained. সুপারিশের <u>ভ</u>িখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা <u> মন্তব্য</u>

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	Location – SDB – 3 at Production Floor – Burning sign observed in electrical panel
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

ভ৮.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম 1. Disconnect loads with signs of overloading / abnormal temperature. 2. Make necessary repairs to avoid accidents. মুগাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয় চুড়ান্ত মন্যমীমা সংশোধিত সময়মীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা মন্তব্য