

কারখানার নাম

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

ক্যাব ইন্টারব্যাশনাল প্রোডাক্টস কোম্পানি লিঃ

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ; গড়ে ভুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

| ।ଏବାବା | , O, (Ashulla, Dhaka, Dhaka) | |
|------------------------------------|--|-----------------------|
| কারখানার কোড | is PDHK025 | |
| কালার কোড | | |
| | | |
| | াণ: কাঠামোগত মূল্যায়ন | পর্ববেষ্ফণের তারিখ: - |
| ১. পর্যবেষ্ফণ | | |
| পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ Un ক্যাপ | Jnsupported Brick (High Risk) | |
| আইটেম ক্যাটাগরি | | |
| ১.১. কাৰ্যক্ৰম | ম | |
| | Provide lintel to support the unsupported bricks or remove the upper door opening to avoid falling risk. | er part of the |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | व | |
| কার্থানার কার্যক্রম | | |
| অগ্রাধিকার | র প্রযোগ্য নর | |
| চুড়ান্ড সময়সীমা | | |
| সংশোধিত সময়সীমা | | |
| অগ্রগতির | | |

২. পর্যবেষ্ণণ

অবস্থা মন্তব্য

| ারিদর্শন 1র্শবেক্ষণ La | teral Stability System | |
|---------------------------|---|--|
| চ্যাপ | | |
| শাইটেম চ্যাটাগরি | | |
| ואופוניון | | |
| ».১. কাৰ্যক্ <u>ৰ</u> ফ | Ţ | |
| কাৰ্যক্ৰম | Detail Engineering Assessment to be completed. Production Shed | |
| সুপারিশের | | |
| ভখ্যসূত্র কারখানার | | |
| কাৰ্যক্ৰম | | |
| | প্রযোগ্য নয় | |
| চুডান্ত সময়সীমা | _ | |
| সংশোধিত | | |
| সময়সীমা | - | |
| <u>অগ্রগতির</u> | | |
| অবস্থা মন্তব্য | | |
| (1 10) | | |

৪. পর্ববেষ্ণণ

| পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্ডণ | proval |
|------------------------------------|--|
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |
| ויוו זטוניון | |
| ৪.১. কাৰ্যক্ৰম | |
| কাৰ্যক্ৰম approval | rchitectural and engineering drawing to be prepared and submitted for to the appropriate authority. As part of this process building engineer will ed to make a number of checks on the as-built construction. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয় | |
| চুডান্ত সময়সীমা | |
| সংশোধিত্ত সময়সীমা | |
| অগ্রগতির অবস্থা | |
| মন্তব্য | |
| | |
| ১. পর্যবেষ্ফণ | |
| পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Technical D | ocuments |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগনি | |
| | |

| পৰ্ববেষ্ডণ ^{। । ∈} | echnical Documents |
|-----------------------------|---|
| ক্যাপ | |
| <u>আই্টেম্</u> | |
| ক্যাটাগরি | |
| 4 1 | * |
| <u>৫.১. কার্যক্রম</u> | |
| কাৰ্যক্ৰম | As built architectural and structural drawing to be prepared. As part of this process building engineer will be required to make a number of checks on the as-built construction. |
| সুপারিশের | |
| ভখ্যসূত্র | |
| কার্খানার | |
| কাৰ্যক্ৰম | |
| | প্রযোগ্য নয় |
| চুডান্ত | _ |
| সম্প্রসীমা | |
| সংশোধিত | _ |
| সম্প্রসীমা | |
| অগ্রগতির অবস্থা | |
| অবস্থা | |
| <u> মন্তব্য</u> | |

৬. পর্যবেষ্ণণ

| পরিদর্শন Slender Columns | | |
|------------------------------------|---|--|
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | | |
| ৬.১. কার্যক্র | ম | |
| কাৰ্শক্ৰম | The slender columns need to be checked by the building engineer, and take action to reduce the slenderness. | |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | | |
| কারখানার কার্যক্রম | | |
| শুখ্রা।শকার চুড়ান্ত সমরসীমা | ্বা প্রব্যোজ্য লব্ব – | |
| সংশোধিত সম্যুসীমা | - | |
| অগ্রগতির অবস্থা | | |
| <u> মন্তব্য</u> | | |

| . পর্ববেষ্ফণ | |
|-----------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ | n–engineered Connection |
| ক্যাপ আইটেম ক্যান্টেম | |
| ক্যাটাগরি | |
| ৭.১. কাৰ্যক্ৰম | |
| কানক্ষণ | The non-engineered connections need to be checked by the building engineer, and provide properly designed welding joint with connection plate. |
| সুপারিশের তখ্যসূত্র | |
| কার্থানার কার্বক্রম | |
| <u>অগ্রা</u> খিকার | প্রবোগ্য নর |
| চুডান্ড সমশ্রসীমা | _ |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | |
| <u>মন্তব্য</u> | |