

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	ইসলাম প্রাষ্টিক
ঠিকানা	Parbat, Kamrangirchor, Dhaka, (Kamrangirchar, Dhaka, Dhaka)
কারখানার কোড	PDHK018
কালার কোড	

<u> বুল্যায়নের ধরণ</u>	: বৈদ্মুত্তিক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ট্রণের জারিখ:
. পর্ববেষ্কণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Lc	ocation–Office Room –Electrical Single Line Diag	ram(SLD) was not available at site.
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰম	ī	
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated SLD matching the existing ir indicate exact positions of all points of switch b approved by the engineer-in-charge.	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার চূড়ান্ত সম্যুসীমা	প্রযোগ্য নয় –	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

পরিদর্শন Location–Office Room –As built Electrical Layout Drawing (ELD) was not available at
পর্ববেক্ষণ site.
ক্যাপ্ৰ
আইটেম্
ক্যাটাগরি
২.১. কাৰ্যক্ৰম
1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. কাৰ্মক্ষম Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets
to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer—in–charge.
সপারিশের
ভিশ্যসূত্র
<u> कात्रभौनात्र</u>
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য নয়
চূড়ান্ত
সম্ব্যসীমা
সংশোধিত
সময়সীমা
অগ্রগতির
অবস্থা

Π.		
	পরিদর্শন	Location-All distribution boards -Rubber mats were not provided in front of all
	পর্ববেষ্ণণ	distribution circuit boards.
ιГ	,	·

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

<u> মন্তব্য</u>

	cation–All distribution Boards –Incoming and outgoing circuits of all distribution pards were not labeled with identifications numbers and name.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যক্ৰম	Ţ
কাৰ্যক্ৰম	Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all incoming and outgoing circuits of HT / LT panels.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
১. পর্যবেষ্কণ	
- 11(191	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	cation–Facility – No EXIT Signages available in the factory
ক্যাপ	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	

(c.). কাৰ্যক্ৰম 1. Provide and maintain at least 10 lux illumination at floor level for exit sign. 2. Provide alternate / emergency backup for illuminating the exit signs for at least 30 minutes. মুপারিশের ভিখ্যমুত্র কার্যনান কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য ন্য চুড়ান্ত মন্যমীমা সংশোধিত সমস্মীমা অগ্রগতির

৬. পর্ববেষ্ফণ

অবস্থা মন্তব্য

পৰিদৰ্শন Location–Facility – There was no SLD to have proper segregation of different end used পৰ্যবেষ্ণন।loads.
ক্যাপ আইটেম ক্যাণেকি
ক্যাটাগনি
৬.১. কাৰ্যক্ৰম
1. Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কার্শানার কার্যক্রম
অগ্রাম্পিকার প্রযোগ্য লর
চূড়ান্ড সম্বসীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির
अवशास्त्र अवश्वा
মন্তব্য
ন. পর্ববেষ্ষণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডণ Location–MDB –Ammeter and Voltmeter were not installed on Main Distribution Board.
ক্যাপ আইটেম
जार(७४

ক্যাভাগার| ৭.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Provide calibrated Ammeters / Voltmeters at distribution boards (LT/MDBs). সুপারিশের ভ্খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড <u>भूभग्र</u>भीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

ไม่ยุ่นได้ (et al. 1917)	cation-Distribution board-2&3 at production area -Stranded conductors below nm2 were not provided with sleeve or ferrules and stranded conductors above 6mm2 ere not provided with cable sockets (Lugs).
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰয়	Į
কাৰ্শক্ৰম	1. All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets. 2. All stranded conductors < 6 mm2, at exposed end shall be soldered / crimped.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

৯. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন Location-Production area -Unterminated and exposed wire were found in some area. পর্ববেষ্ষণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১.১. কাৰ্বক্ৰম All strands cables at exposed ends shall be properly soldered / crimped and কাৰ্যক্ৰম insulated. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Location-All distribution boards -The factory did not have overload protection and
পর্যবেষ্ণ short circuit protection.No SLD found in the factory.
ক্যাপ
অাইটেম
ক্যাটাগরি
১০.১. কার্যক্রম
Provide circuit breaker (MCCB) at all LT panels. Ensure that all LT panles shall have overload, short circuit protections and isolations in the circuits.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্র
<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ড _
अभ्यः अभिमा
সংশোধিত
সম্প্ৰসীমা 📑
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১১. পর্যবেষ্ণণ
ווישי וועדיין ווישי

১. প্ৰব্বেষ্ণণ	
পরিদর্শন Loca পর্শবেষ্ফণ clea	ation–All Distribution Boards –Distribution boards were not provided with adequate trance.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১১.১. কাৰ্যক্ৰম	
I I≪⊓ <i,∿⊾∧i i<="" td=""><td>elocate the MDBs with easy access. Ensure that all MDBs / SDBs shall have easy ccessibility.</td></i,∿⊾∧i>	elocate the MDBs with easy access. Ensure that all MDBs / SDBs shall have easy ccessibility.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্র চুডান্ত সমর্মীমা	(শাজ্য নম্
সংশোধিত্ত _ সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	ocation–Facility. –No emergency system.	
ক্যাপ		
<u>শাইটেন</u>		
চ্যাটাগরি		
১২.১. কার্যত্র	হৃদ	
		٦
কাৰ্যক্ৰম সুপাৰিশেৰ	Need to install emergency equipment with adequate power capacity.	
সুশাানশেন ভখ্যসূত্র		
কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ত		
সময়সীমা		
সংশোধিত	_	
সম্যুসীমা অগ্রগতির		
শুগ্রুগাণ্ডর অবস্থা		
সব হা মন্তব্য		
1 61		

.৩. পর্যবেষ্ণণ	
50. 17(7 4 3°	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ocation–All Distribution boards –Circuit breakers were installed on wooden base.
ক্যাপ আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
১৩.১. কার্য	<u>क्र</u> म
 কাৰ্শক্ৰম 	1. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at MDBs/SDBs. 2. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3. Conduct periodic maintenance and maintain the records.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কার্থানার	1
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাাধকা	ব্ প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সমশ্রসীমা	I_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা মন্তব্য	

পরিদর্শন	
পর্ববেষ্কণ Lo	cation–Facility –Lighting fixtures were not supported properly.
ক্যাপ ভাইটের	
আইটেম ক্যাইমের	
ক্যাটাগরি	
১৪.১. কাৰ্যক্ৰ	,ম
 কাৰ্যক্ৰম	Provide suitable & non-flammable protected supports and shades for hanged light
	fittings/fixtures.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সম্মানীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ocation–Facility – There was no lift in the factory.
ক্যাপ শাইটেম	
চ্যাটাগরি ১৫.১. কার্যত্র	চুম
কাৰ্যক্ৰম	Provide standby power for lifts by a self contained generator set to be operated automatically.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থ্যনার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সমশ্বসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন La	ocation–Outside the factory building –Overhead service line was run from pole to
	uilding entry point without having adequate Insulated support .
ক্যাপ	
আইটেম ক্লোটালনি	
ক্যাটাগরি	
১৬.১. কার্যত	<u>घ्य</u>
	1. Overhead as wise as weather a shall be as usual and most the manyimment.
 কাৰ্যক্ৰম	1. Overhead service connections shall be covered and meet the requirements mentioned in BNBC Guidelines. 2. Provide supports for main service line complete with adequate insulation.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
I	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	_
সম্প্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
১৭. পর্যবেষ্ফণ	
	ocation – Facility –Electrical cables was passing nearby over heated machine without
পর্ববেষ্কণ pr	otection.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৭.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Wiring design shall have separate and distinct sub-circuits for power and heat কাৰ্যক্ৰম source. 2. Switchboards / wiring to be located away from steam / heat pipelines. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Location – All Distribution boards – Signage of Danger / 415 V and means of phase
প্রবিষ্ণ identification were not maintained in the distribution board.
ক্যাপ
আইটেম্
ক্যাটাগরি
[
১৮.১. কার্যক্তম
The electrical panels to be of metal case and shall be marked with Danger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্য্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চ্যুড়ান্ড সম্বাসীমা
সংশোধিত সময়সীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

৯. প্রবিষ্ণণ
পরিদর্শন Location–Main Distribution Board –Distribution board was not installed at accessible পর্শবেষ্ষণ height.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
्रिकाल सन्त्रा
১৯.১. কার্যক্রম
Provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panelboards (< 2m from floor level).
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত _ সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

-C
পরিদর্শন Location–All distribution boards –Circuits were drawn for loads without the
পর্ববেষ্কণ incorporation of an over current protection device (circuit breaker/fuse) .
क्राप्र
পাইটেম ।
ক্যাটাপরি
২০.১. কার্যক্রম
Over current protection devices (Circuit breakers) shall be installed at all distribution panels.
সুপারিশের
তিখ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য লয়
চূডান্ত
प्रभावनीमा
সংশোধিত
प्रभव्यभीमा -
অগ্রগতির
ज्वरहा
মন্তব্য
1
OFFICE AND A
. পর্শবেষ্ণণ

১. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন Loc পর্শবেষ্ফণ cle	cation–All distribution Boards –Distribution boards were not provided with adequate arance.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২১.১. কাৰ্যক্ৰ	ন
কাশক্রম	Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution panels/switchboards.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্খানার কার্শক্রম	
অগ্রাধিকার চূড়ান্ত সমশ্রসীমা	প্রবাজ্য নর
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্যবেষ্কণ Location–All Distribution boards –Circuit breakers were installed on wooden base.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
רוריטונץ
২২.১. কাৰ্যক্ৰম
1. Wooden switchboards / panel boards shall be replaced by non-flammable materials. 2. Prefer switchboards made of non-flammable materials.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চূড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
[মন্তব্য
ংভ. পর্ববেষ্ষণ
পরিদর্শন Location–All distribution boards –Electrical connections were not properly secured with পর্যবেষ্ণণ lugs and glands.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৩.১. কাৰ্যক্ৰম Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly কাৰ্যক্ৰম secured with lugs and glands. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্সীমা অগ্রগতির

২৪. পর্ববেষ্ফণ

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন L	ocation-Production area -Power cables and communication cableswere not laid
	eparately.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
,	
২৪.১. কার্য্য	<u>ক্স</u>
- I	Dower cables / telescommunication cables / antenna cables shall be laid constable.
কাৰ্যক্ৰম	Power cables / telecommunication cables / antenna cables shall be laid separately.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্শক্ৰম	
অগ্রাধিকার	থবোজ্য নর
চুডান্ত	
সিময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা অবস্থা	
l l 	
মন্তব্য	

14.	- 1	17.	17P	1

পরিদর্শন Location–All distribution boards –Size of electrical cables were not adequate according পর্শবেষ্কণ to capacity of circuit breaker.No SLD found in the factory. ক্যাপ আইটেম

ক্যাটাগরি

২৫.১. কাৰ্যক্ৰম Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal কাৰ্যক্ৰম limits for insulation. সুপারিশের <u>ভূখ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য লয় চুডান্ত *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Lc পর্ববেষ্ষণ ob	ocation–All distribution boards –Looping and bunch of cable at MCCB/MCB were
	73CI VCU.
ক্যাপ	
আই্টেম	
ক্যাটাগরি	
২৬.১. কার্যত্র	व्य
	Threid leaning and hunch of cable at MCCP (MCP or bus har terminal, use individual)
	Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual
কাৰ্যক্ৰম	circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the
 	distribution boards.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড	
त्रेभश्रतीमा	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
্ৰ. পৰ্যবেষ্ণ্ডণ	
1. 11(1-4)	
পরিদর্শন Lc	ocation-All distribution boards -Wiring diagram/ circuit list with proper current
	tings was not available near distribution board

প্রথবেষ্কব|ratings was not available near distribution board. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৭.১. কার্যক্রম Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, কাৰ্যক্ৰম marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্সীমা <u>অগ্রগতির</u>

২৮. পর্ববেষ্ণণ

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ocation–Facility –Non standard cable joints were observed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৮.১. কার্যত	म ्
কাৰ্যক্ৰম	Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্খানার কার্যক্রম	
চুডান্ত	প্রযোগ্য ন্য
সমর্মীমা সংশোধিত সমর্মীমা	_
অগ্রগালা অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

२৯ . পর্যবেক্ষ ণ
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণনা Location – Production area –Cable penetrations through wall was not sealed.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
২৯.১. কাৰ্শক্ৰম
কাৰ্যক্রম Seal the cable penetrations though walls adequately with fire resistive elements.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
कान्नुभागान
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
ব্ৰুড়ান্ড _
प्रभेगरिमा
সংশোধিত _
সমশ্रीमा -
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন Location-All distribution boards –Each circuit was not provided with a dedicated
পর্শবেষ্ফণ neutral. No SLD and means of circuit identification was available.
कग्रिश्
আইটেমু
ক্যাটাগবি
৩০.১. কার্যক্রম
Each circuit shall have a separate neutral (use of common neutral for more than
কাৰ্শক্ৰম one circuit shall not be permitted).
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়
চুডান্ত
प्रभेयभीमा
সংশোধিত
प्रभः स्त्रीमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
୭১. পর্ববেষ্ফণ
Cold or a transfer of the control of

পরিদর্শন |Location- Production area -Cable penetrations through wall was not sealed with fire প্ৰবিষ্ণণ resistive elements. ক্যাপ আইটেম |ক্যাটাগরি| ৩১.১. কাৰ্যক্ৰম Seal the opening of wall at wiring passing through wall/roof/floor partitions. কাৰ্যক্ৰম Ensure that all cable penetrations though walls shall be adequately sealed with fire resistive elements. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

৩২. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন প্রবিষ্ক্রণ Location – Production area. –Electrical wiring was not properly covered in conduit pipes
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
৩২.১. কার্শক্রম
Dravide the wiring in DVC conduits or in metallic Clinines. Ensure that all electrical
Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical wiring shall be covered in proper conduit pipes
সুপারিশের
তিখ্যসূত্র
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত
प्रेमेय्रमीमा
সংশোধিত
प्रभव्यक्रीमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্ভব্য
<u>୭৩. পর্ববেষ্</u> ষণ
পরিদর্শন Location-All distribution boards -Cable entry-exit point to the distribution board was
পর্যবেষ্ণণ not properly sealed.

৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

কাৰ্শক্ৰম	Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের	
ভ্রমাসুত্র কারখানার	
কাৰ্শক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৪. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন Location-Production area -All cables were taken in such areas where they can be পর্ববেষ্ণৰ damaged or chemically affected. ক্যাপ আইটেম ক্যাটোগরি 88.১. কার্যক্রম Relocate the cables /wiring from damaged /chemically affected area. Ensure that all cables shall be away from areas where they can be damaged or chemically affected. সুগারিশের ভ্রম্মুত্র কার্যনানার কার্যক্রম আঞ্চাধিকার প্রযোগ্য ল্য চ্ডান্ড সমর্মীমা সংশোধিত সমর্মীমা সংশোধিত সমর্মীমা মান্তব্য মন্তব্য স্থাবিষ্কন			
জ্ঞাইটেম ক্যাটাগনি Relocate the cables /wiring from damaged /chemically affected area. Ensure that all cables shall be away from areas where they can be damaged or chemically affected. সুগাবিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম জ্ঞাখিকাৰ প্ৰযোজ্য লয় চূড়ান্ত সমগ্ৰমীমা সংশোধিত সমগ্ৰমীমা জ্ঞাতিৰ জ্বস্থা মৃত্তৰ্য মৰ্য্যা মৃত্তৰ্য স্বিশ্ব			
	আইটেম্		
Relocate the cables /wiring from damaged /chemically affected area. Ensure that all cables shall be away from areas where they can be damaged or chemically affected. সুপানিশেন ভ্ৰুণ্যমূত্ৰ কানখানান কাৰ্যক্ৰম জ্ঞাধিকান প্ৰযোজ্য লয চূড়ান্ত সমস্যীমা সংশোধিত সমস্যীমা জ্ঞাতিব জন্মব্য			
কাৰ্যক্ৰম all cables shall be away from areas where they can be damaged or chemically affected. সুপাৰিশেৰ তথ্যসূত্ৰ কাৰ্যকান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্ৰগতিৰ অব্যা মন্তব্য	<u> </u>		
ভশ্যসূত্র কার্বজ্ঞম কার্বজ্ঞম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমর্বসীমা সংশোধিত সমর্বসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য	কাৰ্শজম all cables shall be away from areas where they can be damaged or chemically affected.		
কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য			
চূড়ান্ড সম্প্রমীমা সংশোধিত সম্প্রমীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্ডব্য	1 1 1 1		
সম্প্ৰসীমা সংশোধিত সম্প্ৰসীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা মন্ডব্য	অগ্রাধিকার প্রয়োজ্য নয়		
সম্ব্যসীমা ⁻ অগ্রগতিব অবস্থা মন্তব্য			
অবস্থা মন্তব্য			
»৫. প্ ^{ৰ্য} বেষ্ফণ	মন্তব্য		
৯৫. পর্যবেষ্ফণ			

পরিদর্শন Location–Switch room –Main distribution board was not earthed properly with separate পর্যবেষ্ণনা earth pits and no SLD found in the factory ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩৫.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Provide sufficient and separate earthing for HT / LT panels in কাৰ্যক্ৰম substation/transformer room 2. Provide adequate number of earth electrodes. সুপারিশের <u>ভ</u>িখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্শক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Location-All distribution boards -Each circuit was not provided with a dedicated Earth পর্যবেষ্ণণ Continuity Conductor (ECC). No SLD and means of circuit identification was available. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ৩৬.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per standard. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable কাৰ্যক্ৰম electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. সুপারিশের ভিখ্যসূত্র <u>কা</u>রখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত *मे*भेश्रमीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য ৩৭. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন | Location – Production area – Earthing connection was not provided at electrical

৩৭.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

পর্ববেষ্ণণ equipment.

কাৰ্যক্ৰম	Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোজ্য লয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

L		
		ocation–All distribution boards –Distribution boards were not properly grounded
প	র্থবেষ্ষণ (।	earthed).
ক	ग्रथ	
অ	াইটেম	
ক	<u> </u>	
_	•	
৩	৮.১. কার্যত	চ ম
1		
	কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all
		electrical panels provided with proper and separate earth potential.
	সুপারিশের	
	ভ৾থ্যসূত্ৰ	
	কার্থানার	
	কাৰ্যক্ৰম	
	অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
	<u> চুডান্ড</u>	
	সময়সীমা	-
	সংশোধিত	
	সমশ্রসীমা	-
	অগ্রগতির	
	অবস্থা	
	<u> মন্তব্য</u>	
L		

৯৯. পর্ববেঃ	৯. পর্ববেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Location–Facility –No lightning protection system was installed on the building.		
ক্যাপ্			
আই্টেম			
ক্যাটাগরি			
৩১.১. ব	143 ³		
কাৰ্যক্ৰম	strike and acceptable risk levels.		
সুপারি	শ্ব		
তথ্যসূত্র			
কার্খা			
<u>কাৰ্যক্র</u> ফ			
1 -	মৰ প্ৰযোগ্য ন্য		
চুডান্ত			
সম্প্রমী			
সংশোণ সমর্মী			
স্থা অগ্রগতি			
অবস্থা অবস্থা			
মন্তব্য			

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণণ Location–Facility –No lightning protection system was installed on the building.
ক্যাপ
আইটেম
ব্যাটাগরি
רוו־וטו(דן
৪০.১. কাৰ্যজন
Provide separate earthing system for lightening protector. Ensure that this earthing shall be separate from other earthing system.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কার্থনার
কাৰ্যজন
অ্ থাধিকার প্রয়োজ্য নর
চুড়ান্ড _ সম্প্ৰসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
৪১. পর্যবেষ্ণণ
পরিদর্শন Location - Office Room -No periodical insulation resistance of cables, earth resistance
পর্যবেষ্ণ্য and operating test of all electrical equipment is established and recorded.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যা টা গরি
[DOT II:1
৪১.১. কার্যক্রম
٥٥.٥٠ ١٢١١١٢٢

কাৰ্শক্ৰম	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the
Zionfarma	installation and record shall be maintained.
সুপারিশের তথ্যসত্র	
ভ গুণুত্র কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
1	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
সম্মানীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	Location–Switch board –Signs of burning was observed in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪২.১. কার্যক্রম

কাৰ্যক্ৰম	1. Disconnect loads with signs of overloading / abnormal temperature. 2. Make necessary repairs to avoid accidents.
	increasing repairs to avoid decidents.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নর
চুডান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	