

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণাল্য কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	ডিপলাইড প্লাস্টিক কোম্পানি	
ঠিকানা	, 0, (Jatrabari, Dhaka, Dhaka)	
কারখানার কোড	PDHK004	
কালার কোড		
মুল্যায়নের ধরণ: বৈঘুতি	ক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: 🕒
১. পর্ববেষ্ণণ		

100mm	– Location– Office room. '– Electrical Single Line Diagram was not available and the		
	1997 factory maintenance person doesn't have enough knowledge about everall electrical		
পর্ববেষ্কণ	system.		
	system.		
<u>ক্যাপ্</u>			
<u>আইটেম</u>			
ক্যাটাগরি			
17101 11 1			
১.১. কাৰ্	iport		
	1. Dravida undated CLD matching the existing installation at the factors, 2. CLD to		
ر ا ا	1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to		
কার্যক্রয			
	approved by the engineer-in-charge.		
সুপারি			
ভিখ্যসূত্র			
1			
কার্খা	नाब		
কাৰ্যক্ৰয	지		
অগ্রাধি	কার প্রযোগ্য নয়		
চুড়ান্ত			
	-		
সম্মান্ত্রী	··		
সংশো			
সময়সী	মা ⁻		
অগ্রগতি	সূর		
অবস্থা			
I			
মন্তব্য			

มายสหาย	ocation– Office room. – Updated las built Electrical Layout Drawings wasn't available n the factory and the factory maintenance person doesn thave enough knowledge about electrical layout drawing.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২.১. কার্যত্র	<u>স্</u>
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer—in-charge.
সুপারিশে	a
ভিখ্যসূত্র কার্খানা	ब व
কাৰ্যক্ৰম	
্ এগ্রাংশক। চুড়ান্ত সমশ্রসীম	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
সংশোধিত সমশ্বসীম	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্যবেষ্ণণ	
9. 11(1 - \$1	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	cation– Facility – Factory failed to provide load approval copy
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
৩.১. কার্যক্রম	
কাৰ্যক্ৰম	Necessity and capacity of the electrical substation shall be set by regulations in the Electricity Act or by the relevant electrical utilities.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্র্যোগ্য ন্য
চূড়ান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য <u>সন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	ocation– Facility – Substation room was not easily accessible.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
[17101111]	
৪.১. কাৰ্যক্ৰ	স্
কাৰ্যক্ৰম	Substation should be on lowest floor level, with easy access for maintenance.
সুপারিশের	1
<u>ভিখ্যসূত্র</u> ক্রান্সালার	
কার্রখানার কার্বক্রম	
	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ত	_
সম্প্রমীমা সংশোধিত	
। । यर्तनामिष् । । यमग्रमीमा	
<u>অগ্রগতিব</u>	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	

. পর্ববেষ্ষণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Lo	ocation– Facility – Substation room was narrow and no working clearence.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	,
৫.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate clearance in all sides of main HT/LT panel boards for easy maintenance.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্যানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রবোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Location – Facility – Substation room was 80SFT only for 250kVA transformer.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
ן אוויוסורוויין
a Carret
৬.১. কার্যক্রম
Area of substation / transformer to meet requirements of Table 4.3 of BNBC Guideline. the area should be 13m2.
মুপারিশের
তিখ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নর
ବ୍ଲୁଷଞ୍ଜ _
<u> अभियंश्रीमा</u>
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
ן עשודן
. পর্যবেষ্ণণ
পিনিদর্শন পর্ববেষ্কণ Location – Transformer room – No light provided in transformer/ substation room.

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ocation – Transformer room – No light provided in transformer/ substation	on room.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
৭.১. কাৰ্যক্ৰ	T	
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate illumination for substation.	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র		
কার্খীনার		
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়	
চূড়ান্ত সময়সীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

পরিদর্শন Location – LT Panel, SDB – 1, 2 & 3 – Rubber mats were not provided in front পর্যবেষ্ণনা distribution boards.	of
ক্যাপ	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যজ্জম	
0.0. 111471	
কাৰ্যক্ৰম Provide rubber mats in front of all distribution panels.	
সুপারিশের	
ভংগসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য	
চূড়ান্ত সমশ্যসীমা	
সংশোধিত	
भारता १७ -	
অগ্রগতির	
अवश	
মন্তব্য	

১. পর্যবেষ্ণণ	
	ocation– Transformer room – There was no fire extinguisher and smoke detector vailable in substation room.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৯.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Install smoke detection and provide firefighting equipment in the substation and generator room.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	থ্যোগ্য ন্য
চুডান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পর্যবেষ্ষণ su ক্যাপ	cation – Transformer room – Fire rated wall and fire door was not available in abstation room located inside the production building
আইটেম ক্যাটাগরি	
১০.১. কাৰ্যজ্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Provide 4 hour fire rated walls all around the transformer / generator room on ground level.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্র্যোগ্য নর
সমর্মসীমা সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
১১ পর্যবেষ্ক্রণ	

১১. পর্ববেষ্ফণ	
	y – Incoming and outgoing circuits of LT panels were not clearly and eled with identifications numbers and name.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১১.১. কাৰ্যক্ৰম	
	naintain clear and legible identifications numbers & names on all outgoing circuits of HT / LT panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমরসীমা । অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ocation– Facility – No danger sign provided in substation room.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১২.১. কাৰ্যক্ৰ	ম্
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide High / Medium Voltage DBs marked with "Danger" signage. 2. Ensure that all DBs shall have marked with "Danger" signage.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

७. ११(१क)
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
רוו־וטו(יד
১৩.১. কার্যক্রম
1. Provide and maintain at least 10 lux illumination at floor level for exit sign. 2. Provide alternate / emergency backup for illuminating the exit signs for at least 30 minutes.
সুপারিশের
তিখ্যসূত্র
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য লয়
দুড়ান্ত
<u> त्र</u> भेत्रत्रीमा
সংশাধিত
সম্বসীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	ocation– Facility – No SLD available in the factory.
ক্যাপ আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
১৪.১. কার্য	<u>ক্ষ</u>
কাৰ্যক্ৰম	1. Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system. 3. All DBs to be placed conveniently. 4. Wiring to be neat, tidy and located near ceiling.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	1
—	ব্ব প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৫. পর্ববেষ্ষণ পরিদর্শন Location - Injection Molding area - Cable / wire was found exposed or open live. পর্ববেষ্ষণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৫.১. কার্যক্রম All strands cables at exposed ends shall be properly soldered / crimped and কাৰ্যক্ৰম insulated. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	ocation – LT Panel – LT panel was not suitably located & easily accessible
ক্যাপ	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
১৬.১. কাৰ্যত্ৰ	PA
কাৰ্যক্ৰম	Relocate the MDBs with easy access. Ensure that all MDBs / SDBs should have easy accessibility.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সম্যুসীমা	
সংশোধিত সমর্মীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
৭. পর্ববেষ্কণ	
श्रविद्यांत ।	

শাৰ্শশৰ Location– Facility – Emergency power capacity was not available for essential light. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৭.১. কার্যক্রম Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting / AC / কাৰ্যক্ৰম Equipment / Services. Replace generator with larger capacity or install second generator if review indicates existing unit is too small. সুপারিশের ভ**খ্যসুত্র** কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

	cation – SDB – 1, Cartoon section – Inflammable materials were found surrounding the ectric circuitry.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	,
וייוטויוין	
১৮.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	1. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at MDBs/SDBs. 2. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3. Conduct periodic maintenance and maintain the records.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমর্মীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৯. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন Location - Facility - Suitable supporting was not provided on light fittings. পর্ববেষ্ষণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৯.১. কার্যক্রম Provide suitable & non-flammable protected supports and shades for hanged light কাৰ্যক্ৰম fittings/fixtures. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Location– Injection molding area – Electrical installations were closed to washing পর্যবেষ্ণন unit/sink.
ক্যাপ আই্টেম্
ক্যাটাগরি
২০.১. কার্যক্রম
Delegate switching and sweet (2.25 mg) from the store (sinks (weaking and (
Relocate switchboards away (> 2.5 m) from gas stoves / sinks / washing area / laundry.
সুপারিশের
कॅश्रेगुव
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড
সংশোধিত
<mark>'자자가</mark> 되기
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
২১. পর্ববেষ্ফণ
(a) [1/17/1
পরিদর্শন Location – Facility – Insulated support was not provided for high overhead service
প্ৰথবেষ্ণ্ডণ entries.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

২১.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	1. Overhead service connections should be covered and meet the requirements mentioned in BNBC Guidelines. 2. Provide supports for main service line complete with adequate insulation.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোজ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Location– LT Panel, PFI & SDB– 1 – Proper signage of Danger / 415 V on electrical পর্যবেষ্ণ্যণ panels were not present.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি
২২.১. কাৰ্শক্ৰম
The electrical panels to be of metal case and should be marked with Danger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্বক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত _ সম্বাসীমা
সংশোধিত সম্যুসীমা
অগ্রগতির
মন্তব্য মন্তব্য

২৩. প্ৰ্যবেষ্ণ্ডণ	
পরিদর্শন Location- LT Panel, SDB- 1, 2 & 3 - Panel board was not easily accessable, obstac পর্শবেষ্ণ্য by machine and paper roll.	cle
ক্যাপ	
আইটেমু	
ক্যাটাগরি	
২৩.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম Provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panelboard (< 2m from floor level).	rds
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্ব্জম	
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য নয়	
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Location- LT Panel, SDB- 1, 2 & 3 - Over current protection device were not installed পর্যবেষ্ণন। for outgoing circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২৪.১. কাৰ্শক্ৰম
Over current protection devices (Circuit breakers) should be installed at all distribution panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চূড়ান্ড সম্বশ্নীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

২৫. পর্ববেষ্ফণ পরিদর্শন | Location - LT Panel, SDB - 1, 2 & 3 - Proper working clearance was not provided near পর্ববেষ্ফণ distribution panels. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution কাৰ্যক্ৰম panels/switchboards. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ত *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা

২৬. পর্যবেষ্ণণ

মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Lo	cation – Facility – Circuit breaker installed in flammable (wooden) material.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৬.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	1. Wooden switchboards / panel boards should be replaced by non-flammable materials. 2. Prefer switchboards made of non-flammable materials.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
চুডান্ড	প্রযোগ্য ন্য
সম্প্রমীমা সংশোধিত	_
সম্বসীমা অগ্রগতিব	
অবস্থা মন্তব্য	

পরিদর্শন Location- SDB- 1, 2 & 3 - Electrical connections was not properly secured with lugs পর্যবেষ্কণ and glands.
ক্যাপ

আইটেম ক্যাটাগরি

২৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সম্বসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
সবং। মন্তব্য	

পৰিদৰ্শন Location- LT Panel, SDB- 1, 2 & 3 - Although the SLD was not available in the factory পৰ্যবেষ্ণন but higher size circuit breaker was found respect to cable size. ক্যাপ
আইটেম ক্যাটাগরি
২৮.১. কাৰ্যক্ৰম
Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal limits for insulation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত
<u> </u>
সংশোধিত _ সময়সীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

CONT. Leasting CDD 4 0 0 0 Development MCCD (MCD and Durches Land	-I
পরিদর্শন Location- SDB- 1, 2 & 3 – Bunching at MCCB/MCB and Bus bar terminal was observe	a
পর্শবেষ্ফণ in the panels.	
ক্যাপ	
<u> আইটেম</u>	
ক্যা টা পরি	
২৯.১. কার্যক্রম	
	_
Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual	
কাৰ্যক্রম circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the	
distribution boards.	
সুপারিশের	1
তিখ্যসূত্র	
	+
का <u>त्र</u> थानात	
কাৰ্যক্ৰম	4
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর	
<u>চুডান্ত</u>	
স্মৃথসীমা ⁻	
সংশোধিত	1
অগ্রগতিব	+
অব্যা	4
মন্তব্য	

	ocation– All distribution board – Wiring diagram/ circuit list with proper current tings were not available on every distribution boards.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩০.১. কার্যত	চম
কাৰ্যক্ৰম	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নর
সময়সীমা	
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

১১. পর্যবেক্ষণ
পরিদর্শন Location - Near & inside SDB - 1, 2 & 3 - Non standard cable joints were observed in পর্শবেষ্কণ electrical circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৩১.১. কার্যক্রম
Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত সম্যাসীমা
সংশোধিত _ সময়সীমা _
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

পরিদর্শন Location – LT Panel, SDB – 1, 2 & 3 – Common neutrals was observed for more than one
পর্শবেষ্কণ circuit. SLD was not available.
कग्र्
সাইটেম
ক্যাটাগৰি
৩২.১. কার্যক্রম
Each circuit should have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কারখাঁনার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত
प्रेमेय्रीमा
সংশোধিত
प्रभयभीमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
<u>୭</u> ৩. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন Location - Grinding M/C. Injection molding area - Fixed machines were connected with

njection molding area – Fixed machines were connected প্ৰবিষ্ণণ flexible cable or cords ক্যাপ আইটেম্ ক্যাটাগরি ৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Replace all flexible cables/wires with fixed wiring. avoid use of flexible wires/cords for fixed machines. 2. Flexible cords may only be used for the কাৰ্যক্ৰম connections of portable equipments. সুপারিশের <u>ভ</u>িখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পৰিদৰ্শন পৰ্ববেষ্ণন Location – All over factory – Electrical wiring was not properly covered in conduit pipes.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাউাগরি
৩৪.১. কার্যক্রম
Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical wiring should be covered in proper conduit pipes
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চূড়াল্ড সম্বশ্নীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
୭৫. পর্যবেষ্ষণ
পরিদর্শন Location - LT Panel, PFI, All SDB's - Cable entry-exit point to the panel was not

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩৫.১. কার্যক্রম Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable কাৰ্যক্ৰম materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা

৩৬. পর্যবেষ্ণণ

মন্তব্য

পর্ববেষ্ণণ properly sealed.

।।ৰদশন Lo ব্বেষ্ক্ৰণ fa চ্যাপ মাইটেম চ্যাটাগরি	ocation - Facility - Cables were laid on production floor without any protection in the ctory.
১৬.১. কার্যত	ক্রম
কাৰ্শক্ৰম	Relocate the cables /wiring from damaged /chemically affected area. Ensure that all cables should be away from areas where they can be damaged or chemically affected.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্থক্ষম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোজ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Location – Transformer room – Under size earthing cable provided and no SLD পর্যবেষ্কণ available.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

৩৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Provide proper separate earthing/grounding to transformer. Ensure that transformer body frame to have two separate and distinct connections to the earth / ground.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন Location – Facility – Separate earthing was not provided in LT panels. SLD was not
প্ৰ্যবেষ্ণ্য available.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
৩৮.১. কার্বক্রম
1. Provide sufficient and separate earthing for HT / LT panels in
ু সুপারিশের
তিখ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রবোজ্য নয়
চুডান্ত
प्रोभेयंत्रीमा
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্ভব্য

୭৯. প্রবেঞ্চণ	
	ocation – LT & SDB – 1, 2 & 3 – Earth Continuity Conductor (ECC) was not adequate and dedicated. No SLD available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৯.১. কার্যত	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide the ECC to meet minimum cross–sectional area as per standard. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ড সমশ্বসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	

৪০. পর্যবেষ্ফণ

অবস্থা মন্তব্য

o Curre II.	section Crindian M.C. Barrar Cutting M.C. Ballar M.C. Forthing was not grounded	
পরিদর্শন Location– Grinding M/C, Paper Cutting M/C, Roller M/C – Earthing was not provided পর্যবেষ্কণ on all electrical equipments.		
ক্যাপ	• •	
আই(টম		
ক্যাটাগরি		
৪০.১. কার্যত্র	bN	
কাৰ্বক্ৰম	Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ত সময়সীমা	_	
সংশোধিত সমর্মীমা	-	
অগ্রগতির		
<u>অবস্থা</u>		
<u> মন্তব্য</u>		
১১. পর্ববেষ্কণ		
	ocation – LT, PFI & SDB's – Earthing was not provided to all distribution board for its ody & door.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
৪১.১. কার্যত		
22.2. 4145	PM	

Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential. সুগারিশের ভিশ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম প্রযোগ্য লয় টুড়ান্ত সময়সীমা - সংশোধিত সময়সীমা - প্রাণ্ডির প্রবাদ্ধির প্রবাদ

পরিদর্শন Lo পর্ববেষ্কণ ro	ocation – Roof top, Main building – Lightning protection was not installed at building of top.
ক্যাপ আইটেম	·
ক্যাটাগরি	
८२.১. कार्यव	স্
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্খানার কার্যক্রম	
l	প্র্যোগ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মূলুবা	

			ı
2 (0)	পথ	বেৠ	ı
$\circ \circ$.		(17)	

পরিদর্শন Location – SDB – 2 & SDB – 3, Injection Molding area – Overloading or abnormal পর্যবেষ্কণ temperature was observed.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

৪৩.১. কাৰ্যক্ৰম

	1. Disconnect loads with signs of overloading / abnormal temperature. 2. Make
41 1424	necessary repairs to avoid accidents.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	