



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুরক্ষা নিবন্ধন নিশ্চিত করণ

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	মেসার্স বার্ডস এ.এল জেড লিঃ
ঠিকানা	113, Baipail, Ashulia, Savar, Dhaka Baipail, Savar, Dhaka
কারখানার কোড	DHK103
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরন: বৈদ্যুতিক মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: ২০-০৪-২০২২
---	---------------------------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	SWITCH BOARD & PANELS: Wet floor around panel.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Existing panels installed in basement must be installed on raised plinth and should have proper drainage to prevent any electrocution.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Completed
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩০-০৬-২০১৪
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০২-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 18/12/2014: Corrected in 1st follow-up inspection.

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	SWITCH BOARD & PANELS: Inadequate working space around panels.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Existing panels shall be rearranged to provide adequate working space, especially when the panels are open.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Completed
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩০-০৬-২০১৫
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০৫-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 24/03/2016: This issue is verified in 3rd follow-up inspection.

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	TRANSFORMER ROOM: Combustible materials stored in transformer room.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove all the combustible material from the transformer room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Completed
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩০-০৬-২০১৪
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 24/03/2016: This issue is verified in 3rd follow-up inspection.

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	SWITCH BOARD & PANELS: Excessive lint deposit in Control Panel.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Clean regularly and protect the panel from lint and dust by closing all sides and doors.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Completed
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩০-০৬-২০১৫
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 22/12/2015: Corrected in 2nd follow-up inspection.

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	SWITCH BOARD & PANELS: Barrier/separators between different phases are not installed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Install separators between different phases of MCCB. Standard separators provided by the MCCB manufacturer must be used.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Completed
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩০-০৬-২০১৪
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 18/12/2014: Corrected in 1st follow-up inspection.

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	SERVICE LINE: Cable laid directly on concrete floor.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Cables on floor may be supported on trays installed at safe locations.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Completed
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩০-০৬-২০১৫
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 24/03/2016: This issue is verified in 3rd follow-up inspection.

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	SERVICE LINE: HT cables dropping from 11kV OH line, not supported to the pole.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	HT cable dropping from 11kV pole must be firmly fixed to the pole with supports and clamps.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Completed
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩০-০৬-২০১৪
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 18/12/2014: Corrected in 1st follow-up inspection.

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	SWITCH BOARD & PANELS: Panel doors not connected with earth bonding.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Panel door(s) must be connected to the frame using earth bonding.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Completed
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩০-০৬-২০১৪
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 24/03/2016: This issue is verified in 3rd follow-up inspection.

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	GENERATOR ROOM: Inadequate working space around the generators.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Expand the existing generator room to provide safe working space.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Completed
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩১-০৮-২০১৫
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০৫-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 22/12/2015: Corrected in 2nd follow-up inspection.