



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সমৃদ্ধ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	আলিজা ক্যাশন লিঃ
ঠিকানা	East West Industrial Park Ltd, Chaydana, P.O: National University, Gazipur
কারখানার কোড	GZP018
কালার কোড	
মূল্যায়নের ধরণ: কঠামোগত মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: ২৪-০১-২০২৩

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	High over stress have been found in corner and edge columns.
কাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম	
কার্যক্রম	Areas of overstress should not be used for storage. Factory Engineer to review design, loads and columns stresses in the area identified above.
মুদ্রাভিত্তিক উপস্থাপন	
কর্মশালার কার্যক্রম	Areas of overstress is not used for storage . Design is reviewing as part of DEA
অধাপিকার	স্বাক্ষর
চুক্তি সমরপীমা	১৫-০১-২০১৬
সমাপিত সমরপীমা	০১-০১-১৯৭০
অধাপিত সমরপীমা	সমাপিত
মন্তব্য	on 3/24/2020:This issue has been covered in DEA. DEA of the factory was accepted on 17th December, 2015. Factory has already received No objection Certificate (NOC) . 18.02.2021: DEA of this factory was accepted by ACCORD on 17th December 2015 and they received No Objection Certificate (NOC) . 19-05-2022 (CCVV) : No evidence regarding DEA approval has been found on-site during visit.
সংযুক্তি-সমূহ (২)	
<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	

১.২. কার্যক্রম	
কার্যক্রম	Verify insitu concrete stresses either by cores (100mm diameter) or existing cylinder strength data for all the columns or cores from a minimum of 4 non-critical columns.
মুদ্রাভিত্তিক উপস্থাপন	
কর্মশালার কার্যক্রম	We have completed in situ concrete stress by (100mm core)
অধাপিকার	
চুক্তি সমরপীমা	১৫-০১-২০১৬
সমাপিত সমরপীমা	-
অধাপিত সমরপীমা	সমাপিত
মন্তব্য	on 3/24/2020:This issue has been covered in DEA. DEA of the factory was accepted on 17th December, 2015. Factory has already received No objection Certificate (NOC) . 18.02.2021: DEA of this factory was accepted by ACCORD on 17th December 2015 and they received No Objection Certificate (NOC) . 19-05-2022 (CCVV) : No evidence regarding DEA approval has been found on-site during visit.
সংযুক্তি-সমূহ (২)	
<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	

১.৩. কার্যক্রম	
কার্যক্রম	A Detail Engineering Assessment of Factory to be commenced. See attached Scope at Chapter 6.
মুদ্রাভিত্তিক উপস্থাপন	
কর্মশালার কার্যক্রম	A Detail Engineering Assessment of Factory has been commenced
অধাপিকার	
চুক্তি সমরপীমা	১৫-০১-২০১৬
সমাপিত সমরপীমা	
অধাপিত সমরপীমা	সমাপিত
মন্তব্য	on 3/24/2020:This issue has been covered in DEA. DEA of the factory was accepted on 17th December, 2015. Factory has already received No objection Certificate (NOC) . 18.02.2021: DEA of this factory was accepted by ACCORD on 17th December 2015 and they received No Objection Certificate (NOC) . 19-05-2022 (CCVV) : No evidence regarding DEA approval has been found on-site during visit.
সংযুক্তি-সমূহ (২)	
<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	

১.৪. কার্যক্রম	
কার্যক্রম	Produce and actively manage a loading plan for all floor plates within the factory giving consideration to floor capacity and column capacity.
মুদ্রাভিত্তিক উপস্থাপন	
কর্মশালার কার্যক্রম	Load plan has been produce and actively managed
অধাপিকার	
চুক্তি সমরপীমা	২০-০৭-২০১৬
সমাপিত সমরপীমা	০১-০১-১৯৭০
অধাপিত সমরপীমা	সমাপিত
মন্তব্য	on 3/24/2020:A set of load plan has been produced and submitted to ACCORD along with DEA. DEA of the factory was accepted on 17th December, 2015. Retrofitting work for all column has been completed. Final load plan has been posted on each floor. During inspection floor live load was observed according to posted final load plan. 18.02.2021: DEA of this factory was accepted by ACCORD on 17th December 2015 and they received No Objection Certificate (NOC) . They posted load plan on each floor. Retrofitting was done too according to the DEA. 19-05-2022 (CCVV) : No evidence regarding DEA approval has been found on-site during visit.
সংযুক্তি-সমূহ (২)	
<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	

১.৫. কার্যক্রম	
কার্যক্রম	Detail Engineering Assessment of Factory to be completed.
মুদ্রাভিত্তিক উপস্থাপন	
কর্মশালার কার্যক্রম	Detail Engineering Assessment of Factory has been completed
অধাপিকার	
চুক্তি সমরপীমা	২০-০৭-২০১৬
সমাপিত সমরপীমা	-
অধাপিত সমরপীমা	সমাপিত
মন্তব্য	on 3/24/2020:This issue has been covered in DEA. DEA of the factory was accepted on 17th December, 2015. Factory has already received No objection Certificate (NOC) . 18.02.2021: DEA of this factory was accepted by ACCORD on 17th December 2015 and they received No Objection Certificate (NOC) . 19-05-2022 (CCVV) : No evidence regarding DEA approval has been found on-site during visit.
সংযুক্তি-সমূহ (২)	
<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	

১.৬. কার্যক্রম	
কার্যক্রম	Continue to implement load plan.
মুদ্রাভিত্তিক উপস্থাপন	
কর্মশালার কার্যক্রম	Load plan has been implemented
অধাপিকার	
চুক্তি সমরপীমা	০১-১২-২০১৬
সমাপিত সমরপীমা	০১-০১-১৯৭০
অধাপিত সমরপীমা	সমাপিত
মন্তব্য	on 3/24/2020: A set of load plan has been produced and submitted to ACCORD along with DEA. DEA of the factory was accepted on 17th December, 2015. Retrofitting work for all column has been completed. Final load plan has been posted on each floor. During inspection floor live load was observed according to posted final load plan. 18.02.2021: DEA of this factory was accepted by ACCORD on 17th December 2015 and they received No Objection Certificate (NOC) . They posted load plan on each floor. Retrofitting was done too according to the DEA. 19-05-2022 (CCVV) : No evidence regarding DEA approval has been found on-site during visit.
সংযুক্তি-সমূহ (২)	
<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Water ponding was observed due to lack of proper sloping and drainage system on roof. Sources of water was rain.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate slope and drainage system on roof top.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Adequate slope and drainage system was not managed
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-০৭-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	on 3/24/2020:No water proofing was applied at the roof top. Building Engineer is required to apply appropriate water proofing at the roof top to stop water accumulation. 18.02.2021: No drainage system or water proofing was found. 19-05-2022 (CCVV) : During visit drainage system and adequate slope was found.

সংযুক্তিসমূহ (২)



২.২. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Carry out maintenance work on an ongoing basis.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Maintenance work has not been done
অগ্রাধিকার	
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৬-১২-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	on 3/24/2020:No water proofing was applied at the roof top. Building Engineer is required to apply appropriate water proofing at the roof top to stop water accumulation. 18.02.2021: No drainage system or water proofing was found. 19-05-2022 (CCVV) : During visit drainage system and adequate slope was found.

সংযুক্তিসমূহ (২)



৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Dampness have been found on wall and ceiling. Dampness occurs due to seeping of water from pipe leakage.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম	
কার্যক্রম	Leakage water pipes and joints available on roof top should be fixed or replaced.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Leakage of water pipes and joints is fixed
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-০৭-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	on 3/24/2020:No leakage observed. 18.02.2021: No leakage was seen.
সংযুক্তিসমূহ (১)	
<input type="checkbox"/>	

৩.২. কার্যক্রম	
কার্যক্রম	Carry out repair remedial works as required.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Repair works has been done
অগ্রাধিকার	
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-০৭-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	on 3/24/2020:Observed some maintenance issue. 18.02.2021: Some dampness was found on the roof top staircase walls. 19-05-2022 (CCVV): During visit evidence of dampness was found on the roof top staircase walls.
সংযুক্তিসমূহ (২)	
<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	

৩.৩. কার্যক্রম	
কার্যক্রম	To keep the provision for cross ventilation
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Cross ventilation has implemented
অগ্রাধিকার	
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৬-১২-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	19-05-2022 (CCVV): During visit evidence of dampness was found on the roof top staircase walls.
সংযুক্তিসমূহ (১)	
<input type="checkbox"/>	

৩.৪. কার্যক্রম	
কার্যক্রম	Continue to monitor for dampness on an on-going basis.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Dampness is monitored on an ongoing basis.
অগ্রাধিকার	
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৬-১২-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	on 3/24/2020:monitoring for dampness is on-going 18.02.2021: Some dampness was found on the roof top staircase walls. 19-05-2022 (CCVV): During visit evidence of dampness was found on the roof top staircase walls.
সংযুক্তিসমূহ (২)	
<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	

