

# গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

# ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	ইমন ফ্যাশন লিঃ
ঠিকানা	42 No. Mouza, Mariali, Joydevpur, Gazipur Sadar, Gazipur
কারখানার কোড	<b>GZP</b> 100
কালার কোড	

মুল্যায়নের ধর	া: অগ্নি মুল্যায়ন	পর্ববেষ্ডণের তারিখ: ১৭–০৫–২০২
. পৰ্ববেষ্ফণ		
	onductivity & record of fire drill	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰ	1	
কাৰ্বক্ৰম		Il quarterly (4 times a year) under the fire safety en record of such drills for at least 3 years for the ver called for.
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়	
চূড়ান্ত সময়সীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	07-07-7940	
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত	
মন্তব্য	On 20 Aug 2020 on factory Fire	drill record is available in the factory.

#### ২. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণন Testing and record of fire–fighting equipment	
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
২.১. কার্যক্রম	
কাৰ্শক্ৰম Factory need to have proper testing plan & record of fire safet	ty equipment.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
कात्र्यानात्र   कात्र्यानात्र	
কাৰ্যক্ৰম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য লয়	
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সম্যামী	
অগ্র <b>গতির</b> অবস্থা	
On 20 Aug 2020 on factory Testing record of fire fighting equi factory with documentation.	pment is found in the

. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	inimum width of aisles
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩.১. কাৰ্যক্ৰঃ	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	Factory needs to have marked aisles in all working floor according to 0.9m for one side seat and 1.0m for both side seat.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	07-07-7940
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 20 Aug 2020 on factory Aisles width found adequate (more than 0.9 m) in all floors during the visit.

# ৪. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	otal width of aisles
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Factory needs to have sufficient total width of marked aisles (5 mm per occupant) at all floor of the building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাম্বিকার চুড়ান্ত	প্র্যোগ্য ন্য
সম্প্রসীমা	
সংশোধিত সমরসীমা	02-02-2940
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 20 Aug 2020 on factory Total width of aisles found adequate in the factory during the visit.

রিদর্শন   শ্বেষ্ফণ	sibility and uniformity of exit signs
্যাপ ই-ই-	
াইটেম গাটাগরি	
.১. কাৰ্যক্ৰম	1
কাৰ্যক্ৰম	All required means of exit or exit access in buildings or areas requiring more than one exit shall be signposted. The signs shall be clearly visible at all times, where necessary supplemented by directional signs.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্যানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	02-02-2290
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
<u>মন্তব্য</u>	On 20 Aug 2020 on factory has installed exit signs at all exits of all floors.

#### ৬. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	vailability of As built drawing with machine layout & escape route
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৬.১. কাৰ্যক	ম
কাৰ্যক্ৰম	Factory needs to prepare as built drawing with floor machine layout showing means of escape with proper dimension.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্খীনার	r e e e e e e e e e e e e e e e e e e e
্বাশক্রম অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চুডান্ত সম্যুসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	200-00-4044
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 20 Aug 2020 on factory As-built drawing with machine layout & escape route is available in the factory.

৭. পর্ববেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডণ	alidity and full area coverage of fire license	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
ורוויוטוניין		
৭.১. কাৰ্যক্ৰম	न	
কাৰ্যক্ৰম	Fire license needs to be updated for full occupied area.	
সুপারিশের   ভখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্থানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ	
চূড়ান্ত সময়সীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	\$७-० <b>৮</b> -२०२२	
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত	
মন্তব্য	On 20 Aug 2020 on factory Updated fire license is found in the factory during the visit.	
		⅃

# ৮. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	re safety training from BGMEA or Fire service & Civil Defense or Others
ক্যাপ আইটেম ক্যান্ট্র	
ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰয	1
কাৰ্যক্ৰম	Fire manager/Director need to have safety training from proper authority & worker of the factory should as far as possible be trained for use fire extinguisher.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	৬ সপ্তাহ
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	\$\$-0₽-₹0₹₹
অগ্রগতির	সংশোধিত
অবস্থা	On 20 Aug 2020 on factory Total occupant of the factory is 749 persons. Factory has arranged training for 160 people from Fire Service & Civil Defense which is not

adequate. Factory need to arrange training for total 190 people (25% of total

workers) from the proper authority. Concern persons are taking action for another batch of training from FSCD. 17-05-2022 (CCVV): During the visit, 340 persons

(26%) are found trained from FSCD out of 1300 employe of Emon Fashion Ltd.

মংযুক্তিসমূহ (২)

×

মন্তব্য

. পর্ববেষ্ষণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ype of exit doors
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৯.১. কাৰ্যক্ৰ	<u></u>
0.0. 1114	
কাৰ্যক্ৰম	All the exit doors need to be replaced by side swinging so that un-lockable doors can be opened easily in the direction of evacuation without the use of a key.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	৬ সপ্তাহ
চুডান্ড সমশ্বসীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	\$6-0₽-5055
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 20 Aug 2020 Factory has installed side-hinged swing type fire rated doors in all exit of the 6-storied building.

১০. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন Liandrail on both sides of stairways	
পর্ববেষ্ট্রন Handrail on both sides of stairways	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাপরি	
১০.১. কার্যক্তম	
কাৰ্শজ্জম Factory needs to provide handrail on both sides of all the stairways.	]
সুপারিশের	
্ত্যাসূত্র কারখানার	$\left\{ \right\}$
কাৰ্যক্ৰম	
্ <mark>ৰাজ্যাধিকাৰ</mark> ৬ সপ্তাহ	
চুড়ান্ত   সম্যাসীমা	
সংশোধিত সমর্মীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
New John 20 Aug 2020 on factory Handrails on both side are available in all the stairways.	
	Ш

বৈষ্কণ 🗥	dequacy of illuminated emergency light in floors & escape route
াপ ইটেম	
<sup>২(ড়ন</sup> াটাগরি	
.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্বক্ৰম	Factory needs to be installed with adequate illuminated emergency lighting in floors, exits & stairs. (Escape route).
মুপারিশের তথ্যসূত্র	
<del>ziawiana</del>	
কারখানার কার্যক্রম	
,	
কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম শগ্ৰাধিকার সুডান্ড	

# ১২. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন Emergency backup power for critical fire safety system (Signage, fire alarm & পর্যবেষ্ণন detection system, emergency lighting, AFD and Alarm systems etc.)
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

# ১২.১. কাৰ্শক্ৰম Emergency back-up power needs to be connected for critical fire safety system and not less than 30 minutes in case of failure of power supply.

কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার ৬ সপ্তাহ

চুডান্ড সমরসীমা সংশোধিত

সুপারিশের তথ্যসূত্র

**9** | *50* − 0 ₽ − 2 0 2 2

সমর্মীমা অগ্রগতির অবস্থা

সংশোধিত

মন্তব্য

On 20 Aug 2020 on Factory has used Gas Generator as an emergency backup power. Critical fire safety system like fire alarm and detection system, emergency light, exit sign etc. On recommandation they have agreed to back up the emergency load (Exit signs, alarm, emergency light etc) on documanted IPS.

#### ১৩. পর্যবেষ্ফণ

পরিদর্শন প্রবিষ্ক্রণ Availability of fire department pre-plan ক্যাপ আইটেম ক্যাডাগরি

#### ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম Factory needs to have a proper pre-plan for fire service & civil department. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার**|৬ মাস চড়ান্ত <u> नेभग्ननी</u>मा সংশোধিত 08-03-2029 সময়সীমা অগ্রগতির সংশোধিত অবস্থা On 20 Aug 2020 on Fire safety pre-plan for fire services & civil defense is not মন্তব্য available in the factory during the visit.

সংখুক্তিসমূহ (১)

×

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	Fire separation of boiler, generator, sub-station & chemical room
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৪.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Generator: Generator room need to be protected with 4 hours rated construction & 2 hours rated opening / door from dying section located at shed-1. Boiler: Boiler room need to be protected with 4 hours rated construction & 2 hours rated opening / door from dying section and generator located at shed-1.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	৬ মাস
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্ৰসীমা	o & − o \$ − ₹ o ₹ ®
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 20 Aug 2020 on Factory has demolished shed-1 and constructed a two storied building. Generator room and boiler room shifted to two storied RCC building over 100 feet from the opartion building. Also fire rated door is installed at boiler & generator room.

#### ১৫. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	Fire and smoke protection of staircases
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	

# ১৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	All the stairs need to be protected with fire and smoke resistant enclosures and opening (1 hour rated enclosure and 0.75 hour rated door) and provide a protected route from all though the stairway to the final exits.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	৬ দাস
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	o ⟨ - o ⟩ - ≥ o ≥ ⟨୭
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
<b>মন্ত</b> ব্য	On 20 Aug 2020 on factory All stairs found fire and smoke proof during the visit.

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Adequacy of centralized fire detection system
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	

#### ১৬.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Factory need to install centralized and automatic fire detection & alarm system on all occupied floors, including other tenanted floors of the building as per NTPA Guideline.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চুডান্ত	_
সময়সীমা	
সংশোধিত	o & − o ½ − ₹ o ₹ @
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	সংশোধিত
অবস্থা	
মন্তব্য	On 20 Aug 2020 on factory Centralized fire alarm and detection system has been installed in the factory.

#### ১৭. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Installation of fire alarm system & call point
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	

# ১৭.১. কাৰ্যক্ৰম

ory need to install manually operated electrical fire alarm system and c fire alarm system with single or multiple call boxes on all occupied cluding other tenanted floors of the building.
cluding other tenented floors of the building
cluding other tenanted hoors of the building.
o ? <u>@</u>
ig 2020 on factory fire alarm system integrated with centralized dection
with double action call point is found adequate for all floors in the 6 storied

# ১৮. পর্যবেষ্ফণ

রিদর্শন A১ র্শবেষ্ষণ	vailability of control panel for automatic detection and alarm system
্যাপ <u> </u>	
াইটেম গ্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
0.0. 1114	P1
কাৰ্যক্ৰম	Factory needs to install control panel for centralized automatic smoke detection & fire alarm system according to NTPA Guideline.
সুপারিশের	
<u>তখ্যসূত্র</u>	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রা <u>খি</u> কার	৬ মাস
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	06-07-505@
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 20 Aug 2020 on factory Centralized fire alarm and detection system has been installed in the factory. The control pannel is well arranged and adressable type.

১. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ A	vailability of standpipe system
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৯.১. কার্যত	<u>ম্</u>
কাৰ্যক্ৰম	Factory needs to install proper standpipe system with having at least 75 mm dia of riser.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	৬ মাস
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	o (₹ − 0 % − ₹ 0 ₹ ®
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 20 Aug 2020 on factory Standard standpipe system with 6 inch dia rised and adequate water pressure.

# ২০. পর্ববেষ্ণণ

শ্ব(বস্কুণ	dequate number of hoses
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২০.১. কার্যত	চুম্
কাৰ্যক্ৰম	Factory need to be installed by 1 riser per 1000 sqm of floor area with at least 38 mm dia of fabric hose with variable nozzle.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	। ৬ মাস
সম্বাদ্যসীমা সংশোধিত	
সম্যুসীমা অগ্রগতির	06-02-404@
অবস্থা	সংশোধিত On 20 Aug 2020 on factory Standard standpipe system with adequate hose riseer
<u>মন্তব্য</u>	and adequate water pressure.

২১. পর্যবেষ্ণ	୩	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	Maximum throw of hose pressure at the highest point	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
২১.১. কাৰ্	ৰ্জিম	
কাৰ্যক্ৰম	Factory need to install standard standpipe, hose and fire pump system to ensure required hose pressure as per NTPA Guideline.	
সুপারিশে তথ্যসূত্র		
কার্থান কার্থক্রম অগ্রাধিক	া <mark>র</mark> ৬ মাস	$\left  \cdot \right $
চূড়ান্ত সময়সীম		
সংশোধি সময়সীম	$\prod_{0} \left( \frac{1}{\sqrt{2}} - \frac{1}{\sqrt{2}} - \frac{1}{\sqrt{2}} \right)$	]
অগ্রগতির অবস্থা	\frac{\frac{1}{4}}{4} \frac{1}{4}	
মন্তব্য	On 20 Aug 2020 on factory maximum riser pressure at remot point is found 135 PSI in isolated riser . Which is adequate as per guideline.	<u> </u>

#### ২২. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	vailability of Siamese connection for fire department
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২২.১. কার্যত	চম
কাৰ্যক্ৰম	Factory needs to be installed with Siamese connection for to the standpipe system located outside the building and accessible to the fire department connection.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	্ ৬ মাস
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	06-02-404@
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 20 Aug 2020 on factory Factory has two four headed siamense connaction reachable from outside road of the factory.

রিদর্শন 🛕	vailability of dedicated fire pump with sufficient capacity & backup power
শ্বেক্ষণ	
্যাপ  ।ইটেম	
।।খেওেশ গ্রাটাগরি।	
ורוויוטולן	
৩.১. কার্যত্র	্বস
কাৰ্যক্ৰম	Factory needs to have dedicated fire pump with backup power system & sufficient
' ' ' ' '	capacity for achieve required pressure in the remote place of the factory.
সুপারিশের	
<u>তখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চুডান্ড	_
সময়সীমা	
সংশোধিত	06-07-505@
সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির	সংশোধিত্ত
অবস্থা	
	On 20 Aug 2020 on factory dedicated fire nump (all jokey, electric and disel) with
<u>মন্তব্য</u>	On 20 Aug 2020 on factory dedicated fire pump (all jokey, electric and disel) witl

#### ২৪. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ <u>ষ</u> ণ	Water capacity for fire-fighting
ক্যাপ	
আহভেম ক্যাটাগরি	

#### ২৪.১. কাৰ্যক্ৰম

Factory needs to have sufficient water storage capacity to get adequate pressure to feed fire-fighting equipment and at least 142500 liters water storage tank for the time of production of the factory.
৬ মাস
o & − o ½ − ₹ o ₹ ⊚
সংশোধিত
On 20 Aug 2020 on factory a water reservoir of 376307 liters of positive pressure
type is found which is more than adequate