



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুরক্ষা নিবন্ধন নিশ্চিত করণ

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	এন. এ. টেক্স
ঠিকানা	Jaron, kashem cotton mill, Konabari, Gazipur
কারখানার কোড	GZP241
কালার কোড	
মূল্যায়নের ধরণ: কঠামোগত মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
১. পর্যবেক্ষণ	

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Water ponding has been found in the roof top due to lack of proper drainage and slope in the roof. The source of water was leakage of pipes and rainfall.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remedial action to be undertaken to prevent the seepage of water from pipes and other sources.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will take action accordingly and we will complete
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২২-০৯-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	No remedial action has been found to prevent leakage from pipe line and other sources.

১.২. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Proper slope should be maintained and water proofing materials should be applied on the roof top.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will take action accordingly and we will complete
অগ্রাধিকার	
চূড়ান্ত সময়সীমা	০২-১১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	Water Ponding has been observed

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Exposed rebar were found.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide protective coating to cover the exposed rebar from corrosion.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will take action accordingly and we will complete
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০২-১১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	No protective coating has been found to cover exposed rebar from corrosion.