



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বৈষম্যহীন
বাংলাদেশের অঙ্গীকার

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	বাখরাবাদ নিটিং ইন্ডা. লিমিটেড
ঠিকানা	Plot No- 702, Jajhar, National University, Gazipur
কারখানার কোড	GZP050
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: কাঠামোগত মূল্যায়ন পর্যবেক্ষণের তারিখ: ৩১-০১-২০২৩

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Loading intensity
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	In this connection, the Consultants recommend Other than ground floor loading intensity should be strictly maintained as 30 psf (1.50 kN/m ²).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Factory has conducted DEA by a consultant (The Civil & Structures) which is not DIFE enlisted. The report did not recommend DEA. A floor load plan has been prepared to maintain floor intensity as per recommendation as a part of DEA which was reviewed during CAP explanation but found not properly prepared. Factory has agreed to maintain floor intensity as per recommendation assigning their own engineer preparing a proper load plan as per guideline.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৭-০৮-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 13/8/2020:DEA has been already approved by the task force. DEA completion certificate and Retrofitting completion certificate submitted to DIFE on 2/10/2017. On 03.11.2020: They have done retrofitting according to the DEA. They maintain the Load intensity as per guided. 08.02.2021:They have completed their retrofitting work according to the DEA. They maintain the Load intensity as per guided. On 6th June 2021:Factory performed DEA.As per load plan they are allowed to maintain 42 psf loading intensity and no over loading observed at the time of inspection. 18-05-2022: Completed. 31-01-2023: Completed.

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Loading intensity
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The Consultants strongly recommend storing any type of cartoon box, finishing material, and fabrics on any floor in such a manner so that intensity of loading should not exceed 1.5kN/m2.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Factory has removed all carton box and finished materials from the floors other than ground floor.
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 13/8/2020:Load plan has also been approved along with DEA.Loading intensity found within permissible limit according to Load plan. On 03.11.2020: They have done Load plan according to the DEA. They maintain the Load intensity as per guided. 08.02.2021:They have completed their retrofitting work according to the DEA. They maintain the Load intensity as per guided. On 6th June 2021:Factory performed DEA.As per load plan they are allowed to maintain 42 psf loading intensity and no over loading observed at the time of inspection. 18-05-2022: Completed. 31-01-2023: Completed.

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Distress
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The owner/users of the building should be vigilant about development of any distress, particularly, in primary structural elements such as columns, beams and slabs. If cracks appear, propagate and/or widen, detail assessment and adoption of the remedial measures may become necessary.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	No structural crack or distress has been observed all through the structure after the preliminary assessment.
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 13/8/2020:No crack has been observed at primary structural elements. On 03.11.2020: No cracks were observed on site on the primary structure. 08.02.2021:No structural crack or distress has been observed all through the structure after the preliminary assessment. On 6th June 2021:No distress found in primary structural elements. 18-05-2022: Completed. 31-01-2023: Completed.

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Punching shear capacity of flat slab system
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Core tests results should be used to evaluate the punching shear capacity of flat slab system since it appears to be under designed.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Punching shear capacity of the flat has been checked by the engineer during DEA and the report has been prepared.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 13/8/2020:DEA has been already approved by the task force. DEA completion certificate and Retrofitting completion certificate submitted to DIFE on 2/10/2017. On 03.11.2020: DEA was approved by DIFE and they received completion certificate from DIFE on 02.10.2017 08.02.2021: DEA was approved by DIFE and they received completion certificate from DIFE on 02.10.2017 On 6th June 2021:Factory performed DEA.As per load plan they are allowed to maintain 42 psf loading intensity and no over loading observed at the time of inspection. they received completion certificate from DIFE on 02.10.2017. 18-05-2022 (CCVV): Retrofitting has not been done as per retrofit drawing on a column. Factory is to verify whether retrofit has been accomplished as per the drawing or not. After the verification retrofit drawing has to be updated in accordance with design report and submitted to DIFE. 31-01-2023: Completed.

সংযুক্তিসমূহ (২)



পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	High stress column
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Due to concerns with relative high stress columns and punching shear capacity of the flat plate system, core testing should be conducted within 6 months from issue date of this report. Core tests results should be used to evaluate the punching shear capacity of flat slab system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	High stress columns have been checked by the consultant along with flat slab system. Cores of the columns have been tested. All these operation have been performed as part of DEA.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 13/8/2020:DEA has been already approved by the task force. DEA completion certificate and Retrofitting completion certificate submitted to DIFE on 2/10/2017. On 03.11.2020: DEA was approved by DIFE and they received completion certificate from DIFE on 02.10.2017 08.02.2021:EA was approved by DIFE and they received completion certificate from DIFE on 02.10.2017 On 6th June 2021:Factory performed DEA.As per load plan they are allowed to maintain 42 psf loading intensity and no over loading observed at the time of inspection. they received completion certificate from DIFE on 02.10.2017. 18-05-2022 (CCVV): C4 column rebar has not been found as per drawing. Factory is to verify all column rebar and update as-built drawings and DEA report. The updated DEA report must be submitted to DIFE. 31-01-2023: Completed.

সংযুক্তিসমূহ (২)



৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Modification of structure
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	No modification of the structural configuration or further construction is to be carried out without detail analysis.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	No structural modification or further construction have been taken place after the assessment.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 13/8/2020:No modification has been done. On 03.11.2020: No modification was seen during inspection. 08.02.2021:No structural modification or further construction have been taken place after the assessment. On 6th June 2021:No modification had been done during this time period. 18-05-2022: Completed. 31-01-2023: Completed.