

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	এ এস আর কম্পিউটারাইজড সুয়েটার (ইন্ডাঃ) লিঃ
ঠিকানা	Mulaied, Maona chowrasta, Sreepur, Gazipur
কারখানার কোড	GZP043
কালার কোড	

ায়নের ধর	ণ: বৈঘুত্তিক মূল্যান্ত্ৰন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
পর্ববেষ্কণ		
নিদৰ্শন বিবেক্ষণ ir ir	emperature differences greater than 40°C were obsetween component and ambient air temperatures. I onnection, over loading, multi cable at single point approper lug, improper cable joint, improper cable baternal problem etc.	Probable causes are loose
ন্যাপ নাইটেম ন্যাটাগরি		
.১. কাৰ্যক্ৰ	भ	
কাৰ্শক্ৰম	Make sure cables are not overloaded, properly terare made proper way, no rusted throughout the cono insulation damage, single cable at single point necessary consult with a qualified engineer and re-	connection, proper cable bending, tetc. to avoid temperature rise. If
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম	[Whom is going to carry out the recommendation recommendation be carried out?]	?] [How will the
<u>অগ্রা</u> ধিকার	ৰ অবিলয়ে	
চুডান্ড সমশ্বসীমা	07-07-7900	
সংশোধিত	02-02-2940	
সমশ্রসীমা		
্রসম্বসামা অগ্রগতির অবস্থা		

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ Di	stribution boards (including panel doors) are not properly grounded.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
17191 11 1	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	4
কাৰ্যক্ৰম	Ensure all distribution boards (including panel door) are earthed properly using appropriate type and size of cables and the earthing cables have continuity up to main earth /earthing pit.
সুপারিশের তখ্যসুত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	27-09-2022
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

,	
<u> </u>	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Ur	n–terminated cables are found inside distribution boards.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩.১. কাৰ্যক্ৰয	រា
J. W. 1114	
কাৰ্যক্ৰম	Isolate/make safe all unused cables first and then remove from distribution boards. If necessary make sure cables are properly terminated at its point of
	termination using appropriate size and type of lug.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্যানার কার্যক্রম	
্বিশাসক্রন অগ্রাধিকার	্য সংগ্ৰহ
<u> চুডান্ড</u>	
সময়সীমা	_
সংশোধিত	22-09-2022
সমর্যসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা অবস্থা	
মন্তব্য	

	Earthing systems have provision for periodical inspection but inspection is not done till
পর্শবেষ্ষণ	now.
ক্যাপ	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
8.১. কার্ব	<u>জ্</u> ষ
	Encure increasion of all conthing quaters is being completed and decurrented
কাৰ্যক্ৰম	
সুপারিণ	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খান	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিব	ার চলছে
চুডান্ড	
সম্প্রসী	••
সংশোধি	⑤ ○
সময়সী	$\prod_{i=1}^{n} \sum_{j=1}^{n} \sum_{i=1}^{n} \sum_{j=1}^{n} \sum_{j=1}^{n} \sum_{j=1}^{n} \sum_{i=1}^{n} \sum_{j=1}^{n} \sum_{i=1}^{n} \sum_{j=1}^{n} \sum_{j$
<u>অগ্রগতি</u>	ৰ
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
Ĺ	

পর্ববেষ্কণ	
রিদর্শন ব র্ববেক্ষণ	Safety signage and rubber mats are not kept at required location.
্যাপ াই(উম	
য়াটাগরি	
.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্শক্ৰম	Install appropriate type of safety signage at substation and generator room. Also ensure graded rubber mats are provided in front of all distribution boards.
সুপারিশে তথ্যসূত্র	=
কারখানা কার্শক্রম	व
অগ্রাধিকা	র প্রযোজ্য নর
চুডান্ড সময়সীম	, -
সংশোধিত সমশ্বসীম	
অগ্রগতির অবস্মা	
অবস্থা মন্তব্য	

পরিদেশন Instruction boards for first aid and artificial respiration are not located in the substation
পর্শবেষ্ণনা room and generator room.
कााश्र
আইটেম
ক্যাটাগরি
৬.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide Instruction board for first aid and artificial respiration in the substation
room and generator room.
মুপারিশের
তিখ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত
प्रेमेय्रत्रीमा
সংশোধিত
प्रभावतीमा ५७-०৮-२०२२
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

পর্ববেষ্কণ	
	ach circuit is not provided with dedicated earthing. There is no marking to identify arthing cable for specified circuit.
ন্যাপ মাইটেম ন্যাটাগরি	
r)lor-li-i	
.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম	Provide dedicated & adequate size of earthing with proper identification for each circuit and ensure continuous earth path is back to main building intake.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	<i>%</i> 0-0₽-2022
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পর্বা	বেষ্ফণ ob	ultiple connections of cables at busbar terminal and circuit breaker terminal are served within distribution boards.
1	শ টেউম টাগরি	
৮.১	. কাৰ্যক্ৰম	
4	ল ৰ্ ক্তম	Rewire to i) Ensure each incoming supply to an MCB has a dedicated supply from busbar.ii) Avoid the use of multiple cables on outgoing side of MCB s.
1 1 -	পোরিশের স্থ্যসূত্র	
4	গর্খানার গর্বক্রম	
চু	ডান্ড	প্র্যোগ্য ন্য
 	<u>মর্যসীমা</u> াংশোধিত মর্যসীমা	<i>56</i> −0 <i>8</i> −2022
ত	াগ্রগতির াবস্থা	
ম	ন্তব্য	

, , , , , , ,		
৯. পর্যবেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ectrical cables are not sized according to capacity of circuit breakers.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
ן ייוו וטוניו		
৯.১. কাৰ্যক্ৰ	ন	
কাৰ্যক্ৰম	Consult with a qualified electrical engineer and ensure all electrical cables are sized according to capacity of circuit breakers.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্খানার কার্যক্রম		
 	প্রথাজ্য নয়	
চুডান্ড সমশ্রসীমা		
সংশোধিত সময়সীমা	\$७-०৮-२०२२	
অগ্রগতির		
অবস্থা মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	exible cables used for fixed wiring.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১০.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Avoid flexible cables for fixed wiring unless contained in an enclosure affording mechanical protection.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রশোজ্য নর
সম্প্রমীমা সংশোধিত	() () ()
সমর্যসীমা অগ্রগতির	\$\text{\delta} - \text{\delta} - \delta
অবস্থা মন্তব্য	
•	

,	,		
১. পর্ববেষ্ণণ	. পর্ববেষ্কণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ables joints are not made in proper way.		
ক্যাপ আইটেম			
ক্যাটাগরি			
১১.১. কাৰ্যত্ৰ	ম্		
কাৰ্যক্ৰম	Ensure cable joints are made through porcelain/PVC connectors with PIB tape wound around joint in respect of conductivity, insulation and mechanical strength.		
সুপারিশের ভখ্যসূত্র			
কার্থানার কার্যক্রম			
1 1	প্রযোগ্য নয়		
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_		
সংশোধিত সময়সীমা	\$&-∘b-२∘२२		
অগ্রগতির অবস্থা			
মন্তব্য			

পরিদর্শন Metal in the sheds (metal water pipe, metal frame of sheds, cable channel, etc.) is পর্যবেষ্কণ not connected to the earthing/grounding system. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১২.১. কার্যক্রম

কাৰ্যক্ৰম	Connect all metal in the sheds to the earthing/grounding system such as cable channel, metal frame of sheds, or metal water pipe etc.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	%₽-0₽-5055
সমশ্রসীমা	20-08-4044
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্ত ব্য	

১৩. পর্যবেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ

Temperature differences of 21°C to 40°C were observed based on comparisons between component and ambient air temperatures. Probable causes are loose connection, over loading, multi cable at single point, rusted connection, use of improper lug, improper cable joint, improper cable bending, damage insulation, internal problem etc.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্বক্ৰম	Make sure cables are not overloaded, properly terminated using proper lug, joints are made proper way, no rusted throughout the connection, proper cable bending, no insulation damage, single cable at single point etc. to avoid temperature rise. If necessary consult with a qualified engineer and replace cable or equipment.
সুপারিশের তথাসত্র	
ভ্যাসুত্র কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	\$6-0P-5055
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

প্রিদর্শন 🗔	
^{পার্থশন} EI পর্ববেষ্ফণ	ectrical single line diagram and layout drawings are available but not updated.
ক্যাপ	
<u>থাইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
,	
১৪.১. কার্যত্র	PA
কাৰ্যক্ৰম	Have a qualified electrical engineer to develop an electrical layout diagram and an as-built single line diagram detailing key components and capacity of the electrical
	system
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্ <u>র</u>	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	৬ মাস
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	o & − o % − ≤ o ≥ ⊚
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Testing and inspection of insulation and earth resistance are not done. পর্ববেষ্ণণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৫.১. কার্যক্রম Establish a periodical Insulation and earth Resistance Measurement Program and record the related testing data. Also ensure that insulation resistance of power cable and earth pit resistance are]>=5 M][] and][<=1][] respectively. কাৰ্যক্ৰম সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** ৬ মাস চুডান্ত সংশোধিত 05-6-6-30 সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

ا کے کے	
পরিদর্শন _{TI} পর্ববেষ্ফণ	he electrical switchgear and panel boards are not inspected.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
১৬.১. কার্যত	172
36.3. 414	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	Inspect electrical switchgear and panel boards on an annual basis to ensure that the equipment is in good working condition.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	্বিভ সাস
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	○ ﴿ - ○ ఏ - २ ○ २ ⑤
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
৭. পর্ববেষ্ণণ	
ar Carrier I C	ables are laid incide substation room without following standard sable leving
1144161 C	ables are laid inside substation room without following standard cable laying

পর্ববেষ্ণণ techniques. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৭.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Ensure all high tension cables are laid following standard cable laying techniques. সুপারিশের ভিখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** ৬ মাস চুড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত 08-02-2029 সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন 📗	
প্ৰব্ৰেষ্ণণ Ca	able entry and exit points are not properly sealed for the distribution boards.
ক্যাপ	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
১৮.১. কার্যক্র	্বৰ বিশ্ব
কাৰ্যক্ৰম	Ensure distribution boards have no opening and all live internal components are concealed properly.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	9- ZILZI
দুড়ান্ত চুড়ান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত সময়সীমা	0 & -0 % - 5 0 5 @
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

পৰিদৰ্শন Each applicable circuit is not provided with a dedicated neutral. There is no marking to পৰ্যবেষ্ণ্য identify neutral cable for specified circuit. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি ১৯.১. কাৰ্বক্ষম কাৰ্বক্ৰম Provide dedicated & adequate size of neutral with proper identification for each applicable circuit. সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্বক্ৰম জ্ঞাধিকাৰ ৬ মাস চুড়ান্ত সমন্যমীমা সংশোধিত ক্লে-০১-২০২৩ জ্ঞান্তিৰ অবস্থা মন্তব্য	১. পর্ববেষ্ফণ	
পর্শবেষ্ণ identify neutral cable for specified circuit. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৯.১. কার্শক্রম কার্শক্রম Provide dedicated & adequate size of neutral with proper identification for each applicable circuit. মুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্শক্রম আ্লাধিকার ৬ মাস চুডান্ড সমরসীমা মংশোধিভ সমরসীমা অঞ্জাভির অবস্থা	~ ~~	
জাইটেম ক্যাটাগৰি ১৯.১. কাৰ্যক্ৰম Provide dedicated & adequate size of neutral with proper identification for each applicable circuit. সুপাৰিশেৰ ভ্ৰম্যমুত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম জ্ঞাধিকাৰ ৬ মাস চূড়ান্ত সমন্বসীমা সংশোধিত সমন্বসীমা জ্ঞাতিৰ জ্বস্থ্য		
ক্যাটাগনি ১৯.১. কাৰ্যক্ৰম Provide dedicated & adequate size of neutral with proper identification for each applicable circuit. সুপানিশেন ভ্যাসুত্ৰ কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান ৬ মাস টুডান্ড সমৰ্মীমা সংশোধিত সমৰ্মীমা অগ্ৰাভিন অব্যা	ক্যাপ	
১৯.১. কাৰ্বজ্ঞম Provide dedicated & adequate size of neutral with proper identification for each applicable circuit. সুপানিশেন ভুখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্বজ্ঞম জ্ঞাধিকাৰ ৬ মাস চুড়ান্ত সমন্বসীমা সংশোধিভ সমন্বসীমা জ্ঞাতিৰ জ্বৰু		
Provide dedicated & adequate size of neutral with proper identification for each applicable circuit. মূপানিশেন ভখ্যমূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ ৬ মাস চূড়ান্ত সমন্ত্ৰমীমা নংশোধিত সমন্ত্ৰমীমা অগ্ৰাতিৰ অবস্থা	ক্যাটাগরি	
Provide dedicated & adequate size of neutral with proper identification for each applicable circuit. মূপানিশেন ভখ্যমূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ ৬ মাস চূড়ান্ত সমন্ত্ৰমীমা নংশোধিত সমন্ত্ৰমীমা অগ্ৰাতিৰ অবস্থা		
কাশক্ষম applicable circuit. সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্শক্ষম অগ্রাধিকার ৬ মাস চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অব্যয়	১৯.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
মুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্বজম অগ্রাধিকার ৬ মাস চূড়ান্ত সমর্মসীমা সংশোধিত সমর্মসীমা অগ্রগতির অবস্থা		
তুখ্যসূত্র কার্থানার কার্যক্রম আগ্রাধিকার ৬ মাস চূড়ান্ত সমর্মসীমা সংশোধিত সমর্মসীমা অগ্রগতির অবস্থা		applicable circuit.
কার্শনার কার্শক্ষ অগ্রাধিকার ৬ মাস চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা	সুপারিশের	
কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ ৬ মাস চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্ৰগতিব অবস্থা		
অগ্রাধিকার ৬ মাস চূড়ান্ত - সম্বর্গীমা ০ ৫ - ০ ১ - २ ০ २ ৩ সম্বর্গীমা অগ্রগতির অবস্থা -		
চুড়ান্ড সমর্মীমা সংশোধিত সমর্মীমা অগ্রগতির অবস্থা		
সম্বিশ্বসীমা	অগ্রাধিকার	৬ মাস
সম্ব্যসীমা ^{০ ৫ – ০ ৯ – ২ ০ ২ ৩} অগ্রগতির অবস্থা		-
অগ্রগতিব অবস্থা		o∢-o\$-₹o₹@
অবস্থা		
	-	

কার্থানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার ৬ মাস চুডান্ড

সমর্মীমা সংশোধিত সমর্মীমা

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

ভিখ্যসূত্র

২১. পর্ববেষ্ণণ

পৰিদৰ্শন Stranded conductors are terminated without using proper terminator (Cable socket, পৰ্যবেষ্ণন sleeve or ferrules etc.).

ক্যাপ্

আইটেম ক্যাটাগরি

২১.১. কাৰ্যক্ৰম

Provide cable sockets for stranded conductors having a nominal cross-sectional area 6mm². or greater or solder together all strands at the exposed ends or are কাৰ্যক্ৰম crimped using suitable sleeve or ferrules for stranded conductors having a nominal cross-sectional area less than 6mm². সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** ৬ মাস চডান্ড সময়সীমা সংশোধিত 08-02-2039 সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

রিদর্শন Di র্ববেষ্ষণ	stribution boards are not marked separately for lighting and power circuit.	
্যাপ াইটেম যাটাগরি		
.১. কার্যত্র	ম্	
কাৰ্যক্ৰম	Install separate distribution boards for lighting and power circuits.	
সুপারিশের	and the second s	
<u>ভূখ্যসূত্র</u>		
কারৃখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাধিকার ———	৬ মাস	
চুডান্ড সমশ্রসীমা		
<u>শ্ব র্ণাশা</u> সংশোধিত সমর্মীমা	o & − o % − ≤ o ≤ ⊚	
অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		

৩. প	ৰ্থবেষ্কণ	
	2.1	
পরিদ পর্ববে	11 17	ghtning protection system is not installed on the sheds.
ক্যাপ		
আইটে	<u> </u>	
ক্যাটা	গৰি	
२७.১	্ব. কাৰ্যত্ৰ	<u>ন্</u>
	ৰ্থক্ৰম	Consult with an expert electrical engineer to review requirements, calculate risk index, prepare drawing etc. to make sure the sheds are secured against lightning. Also ensure following as per NTPA based on the sheds size.i) Air termination network vertical/horizontal conductors are appropriately spaced. ii) Appropriate numbers of down conductors are installed. iii) Resistance of earth conductor within limit (<=101).
1 1 ~	ারিশের যুসুত্র	
ı —	<u>" বু</u> রখানার	
	ৰ্থক্ৰম	
অগ্ৰ	<u> </u>	৬ মাস
চুড	ান্ত	
সॅभ	শৃসীমা	
	শোধিত	o & − o ½ − ₹ o ₹ @
	শ্বসীমা	
1 1	াগতির	
অব	শ্বা	
মন্ত	ব্য	