



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	এপেক্স উইভিং এন্ড ফিনিশিং মিলস লিঃ
ঠিকানা	East Chandora, Shafipur, Gazipur,
কারখানার কোড	GZP031
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরন: অগ্নি মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
---	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Ground & 1st floor of Weaving building and 1st floor of Finishing building The maximum travel distance from any location of the floor to the nearest emergency exit was 103 & 65 meter at ground & 1st floor of weaving building and 1st floor of finishing building respectively , which was not fulfilled the requirement of RMG mguideline.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for more required exit in a way not to exceed the maximum travel distance 45 meter Or If the factory design to equip with an automated fire alarm, portable fire-fighting system and appropriate standpipe and hose system through the entire building the length of travel should not be exceed 60 meter.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 14/07/2020 (CVV1) : Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. On 03 feb 2020 (CVV2) : No such design drawing found during the visit. On 02/11/2020 (CVV3) : It has been found same as it was before. Design and drawing are not available in the factory, during visit time.

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Ground & 1st floor of Weaving building and 1st floor of Finishing building The maximum travel distance from any location of the floor to the nearest emergency exit was 103 & 65 meter at ground & 1st floor of weaving building and 1st floor of finishing building respectively , which was not fulfilled the requirement of RMG mguideline.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Months, Implement the plan and design for more required exit or implement with an automated fire alarm, portable fire-fighting system and appropriate standpipe and hose system through the entire building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 14/07/2020 (CVV1) : Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. On 03 feb 2020 (CVV2) : During the visit, 1st floor of weaving building and finishing building-2 is found unoccupied. No action is taken yet regarding this issues. On 02/11/2020 (CVV3) : It has been found same as it was before. During the visit, 1st floor of weaving building and finishing building-2 is not operational. No action is taken yet regarding this issues.

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All exit doors at egress route All floors exit doors were provided with steel sliding,steel sewing & wooden type doors installed at egress route and do not open in the direction of the travel.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Replace all existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door should not constrict the width of the corridor / passage below 0.9 meter.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 14/07/2020 (CVV1) : Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. On 03 feb 2020 (CVV2) : No action has taken yet by the factory. Exit doors are found with steel sliding and steel inward swinging type. On 02/11/2020 (CVV3) : It has been found same as it was before. Observations are found as below: 1) steel sliding and steel inward swinging door is found main exits of main building at 1st and 2nd floor of weaving building. 2) Wooden outward swinging doors are found installed at 1st and 2nd floor of Weaving building.

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All exit doors at egress route All floors exit doors were provided with steel sliding,steel sewing & wooden type doors installed with locking arrangement at egress route and there was a chance that doors get locked due to any obstruction in opening/closing.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove all locking device from all egress door. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 14/07/2020 (CVV1) : Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. On 03 feb 2020 (CVV2) : Exit doors found to be sliding, steel swinging and wooden type door. Locking features found in all exit doors. On 02/11/2020 (CVV3) : It has been found same as it was before. Locking feature is available at all the exit doors in the factory premises.

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- All stairways Only one side handrail was provided at all stairways.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide handrails on both side of each stairway with height of 0.9m measured from the nose of stair to the top of the handrail.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 14/07/2020 (CVV1) : Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. On 03 feb 2020 (CVV2) : No handrails provided to any stairs On 02/11/2020 (CVV3) : It has been found same as it was before. Factory has not provided both side handrails any stairs.

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Ground floor of finishing building Substation room was located adjacent to the stair exit-2 & thermo oil heater was located adjacent to the floor exit-1 without fire rated construction & fire rated door.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated doors at ground floor substation of finishing building & thermo oil heater room, which located at the adjacent to final evacuation route.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 14/07/2020 (CVV1) : Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. On 03 feb 2020 (CVV2) : No Design drawing of fire separation or fire protection is found during the visit On 02/11/2020 (CVV3) : It has been found same as it was before. Design and drawing for fire protective construction is not available during visit.

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Ground floor of finishing building Substation room was located adjacent to the stair exit-2 & thermo oil heater was located adjacent to the floor exit-1 without fire rated construction & fire rated door.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 months, Provide 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated doors at ground floor substation of finishing building & thermo oil heater room, which located at the adjacent to final evacuation route.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 14/07/2020 (CVV1) : Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. On 03 feb 2020 (CVV2) : Substation room is yet found adjacent to the stair exit-2 & thermo oil heater is located adjacent to the floor exit-1 and the production area of ground floor without fire rated opening protection. Factory has not taken any action to separate the substation and thermo oil heater. On 02/11/2020 (CVV3) : Factory has not provide fire rated barriers & fire door or not separate the substation and thermo oil heater from exit-2 and exit-1 respectively..

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Weaving shed A chemical store used by apex weaving and finishing mills ltd. However which some portion was located at weaving shed building without fire protection
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated door at chemical shed, which located at the adjacent to weaving section.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 14/07/2020 (CVV1) : Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. On 03 feb 2020 (CVV2) : No chemicals found during visit stored in the given location. But as no drawing done, the issue is considered to be in progress. On 02/11/2020 (CVV3) : 1) Chemical store is not found in weaving shed but Chemical store is found at ground floor of finishing building-1. 2) As per approval design drawing the factory need to ensure adequate fire rated construction in required occupancies. 3) The factory management has entered into an agreement with Guraba Telecom (bd) for fire safety work and they have also started work.

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Weaving shed A chemical store used by apex weaving and finishing mills ltd. However which some portion was located at weaving shed building without fire protection
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 months, Provide 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated door at chemical shed, which located at the adjacent to weaving section.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 14/07/2020 (CVV1) : Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. On 03 feb 2020 (CVV2) : No chemicals found during visit stored in the given location. But as no drawing done, the issue is considered to be in progress . On 02/11/2020 (CVV3) : Chemical store is not found in weaving shed but Chemical store is found at ground floor of finishing building-1. As per approval design drawing the factory need to ensure adequate fire rated construction in required occupancies.

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- All Floor Emergency lighting was provided but not sufficient on all evacuation pathways of working floors.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The egress paths should be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination should be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors. Aisles should be provided with a minimum 2 lux.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 14/07/2020 (CVV1): Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. On 03 feb 2020 (CVV2): it is found that illumination level is less than standard. Factory has not taken any action to increase emergency lights in production floor. On 02/11/2020 (CVV3): Factory has installed emergency light in the factory but not sufficient & illumination level is not standard.

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	There was no periodic checking of alarm call point, alarm & detection system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory management should be checked alarm call points, alarm & detection system periodically and maintained the record properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 14/07/2020 (CVV1) : Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. On 03 feb 2020 (CVV2) : The factory claims that they maintain chronological maintainance but no records or checklist were found but in extinguishers and hoses On 02/11/2020 (CVV3) : Fire alarm and detection system is not installed in the factory yet. So no such documents found regarding periodic maintenance checklist of alarm and detection system.

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No dedicated fire pump was available for fire fighting.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare proper design and plan for dedicated fire pump with alternate backup power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 14/07/2020 (CVV1) : Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. On 03 feb 2020 (CVV2) : Design drawing is not found during visit. On 02/11/2020 (CVV3) : 1) Design and drawing for dedicated fire pump is not available during visit. 2) But The factory management has entered into an agreement with Guraba Telecom (bd) for dedicated fire pump.

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No dedicated fire pump was available for fire fighting.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 months, Install dedicated fire pump with alternate backup power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 14/07/2020 (CVV1) : Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. On 03 feb 2020 (CVV2) : Dedicated fire pump is not available in the factory during the visit On 02/11/2020 (CVV3) : Factory has not installed dedicated fire pump in the factory, During the visit time.

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- All utility building No hose pipe for fire fighting system at all utility building, which was not fulfilled the requirement of RMG guideline
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide sufficient number of hose pipe at all utility building and travel distance as per RMG guideline.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 14/07/2020 (CVV1) : Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. On 03 feb 2020 (CVV2) : Hose pipe for firefighting system is not found at all utility shed building. Also standard standpipe system is not installed yet in whole premises. On 02/11/2020 (CVV3) : 1) Factory has not provided Hose pipe for firefighting system at all utility shed building. 2) Also standard standpipe system is not installed yet in whole premises. 3) Only few 25 mm plastic hoses are available in finishing building-01,02 and weaving building which do not have any connection with water reservoir.

১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- All Floor Diameter of standpipe was fulfilled however the diameter of hose pipe was 1 inch, which was not fulfilled the requirement of code.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Replace existing 1 inch hose pipe with 1.5 inch hose pipe to meet the requirement of RMG guideline.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 14/07/2020 (CVV1) : Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. On 03 feb 2020 (CVV2) : They have not yet taken any initiative for this issue. On 02/11/2020 (CVV3) : Non-standard plastic hose pipe (1 inch) is found during the visit which is inadequate and not as per RMG guideline. It is an integrated part of standpipe system.

১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Ground Floor The performance of hose (water pressure) was not satisfactory. The water throw of jet was around 25 ft. distance.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Stand pipe supplying first aid hose should have minimum pressure of 200 KPa.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০৯-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 14/07/2020 (CVV1) : Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. On 03 feb 2020 (CVV2) : as no pumps are provided , water pressure of hoses are inadequate. On 02/11/2020 (CVV3) : During the visit, standard standpipe system as well as fire pump system are not yet install to ensure required water pressure at the highest and most remote part of the building as per RMG guideline.

১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The first aid hose and standpipe performance was not checked periodically and tagged properly.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The first aid hose and standpipe performance should be checked periodically and properly tagged.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 14/07/2020 (CVV1) : Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. On 03 feb 2020 (CVV2) : No checklist found during visit for maintainance. On 02/11/2020 (CVV3) : No such documents found regarding periodic maintenance checklist of hose and standpipe in the factory, During the visit time.

১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory has not sufficient water capacity (01 no.PVC tank and total capacity 5000 liter for fire & other uses ; O.H.W.T capacity = 50000 liter (approx.) for fire & other uses) connected to hose to supply water during peak demand period.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare plan and design for dedicated water storage tank for firefighting operation as per RMG guideline.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 14/07/2020 (CVV1) : Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. On 03 feb 2020 (CVV2) : No design drawing found during the visit. Factory has not started the design drawing work of standpipe system with hydraulic calculation for reservior. On 02/11/2020 (CVV3) : Approved dedicated fire pump with alternate backup power supply design & drawing and hydraulic calculation from DIFE is not available. Without hydraulic calculation water reservoir capacity cannot be determined for firefighting.

১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory has not sufficient water capacity (01 no.PVC tank and total capacity 5000 liter for fire & other uses ; O.H.W.T capacity = 50000 liter (approx.) for fire & other uses) connected to hose to supply water during peak demand period.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Months, Provide dedicated storage tank for firefighting operation
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 14/07/2020 (CVV1) : Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. On 03 feb 2020 (CVV2) : Dedicated water storage for fire fighting is not provided in the factory. On 02/11/2020 (CVV3) : No action is taken yet for construction of dedicated water storage tank for fire fighting the factory. It is an integrated part of standpipe system.

২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator Room Visual alarm system was not available at generator room.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Visual alarm should be placed at the generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 14/07/2020 (CVV1) : Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. On 03 feb 2020 (CVV2) : Neither detection system nor strober were found during visit. On 02/11/2020 (CVV3) : Fire alarm and detection system is not installed yet in the factory. So no detectors and alarms is found in the generator room.