



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুরক্ষা নিবন্ধন নিশ্চিত করণ

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	মারমেইড সোয়েটারস লিঃ
ঠিকানা	177/1, 178 South Bisail, Section # 1, Mirpur, Dhaka
কারখানার কোড	DHK377
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরন: অগ্নি মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
---	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	<input type="checkbox"/> Inadequate horizontal separation <input type="checkbox"/> Inadequate vertical separation
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	<input type="checkbox"/> Provide design drawings to demonstrate how designated storage areas, assembly areas, offices and work areas should be separated with fire-rated walls and doors according to the Guideline occupancy separation will be achieved. <input type="checkbox"/> Retrofitting of internal layout needed with appropriate drawings following guidelines
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Inadequate horizontal separation □ Inadequate vertical separation
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Mixed use buildings and Buildings housing RMGs, use some floors that fall under □ Mixed Occupancy (e.g. Storage, Office, Work areas, etc.). The designated storage areas, assembly areas, offices and work areas should be separated with fire-rated walls and doors according to the Guidelines. □ Different occupancy in different floors should be separated with fire-rated construction according to the Guidelines.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Protection against propagation of fire through voids in interior and exterior walls not equivalent to the fire resistance rating of the wall
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Retrofitting drawing of internal layout needed as per guidelines
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Protection against propagation of fire through voids in interior and exterior walls not equivalent to the fire resistance rating of the wall
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide fire-rated separation to prevent smoke and fire propagation through staircases and grills on the interior walls
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Door width less than minimum (1.0m) □ Sum of the widths of doors less than required □ Door do not swing in the direction of travel □ Corridor and Passageways width less than minimum and are susceptible to propagation of fire and smoke
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide drawings to arrange adequate number of doorways at each floor as per the Guidelines and produce the plan for construction of these doorways
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Door width less than minimum (0.9m) □ Others same as above
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Doors on all escape routes to open in the direction of travel □ Ensure adequate number of doorways in each floor according to the occupant load as per the Guidelines. □ Internal retrofitting needed to create safe passage, corridors and exits as per the guidelines
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Door width less than minimum (0.9m) □ Others same as above
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Keep corridors and passageways on escape routes free of any obstructions to ensure unobstructed path of travel along the aisles, corridors, and passageways to the exits □ Relocate work benches, temporary storage in such a way that corridors, passageways and aisles are at least 1.0m wide on all escape routes
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Floor occupancy more than allowed
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide floor plans with equipment, worker and work space arrangements to ensure appropriate occupancy load as per the Guidelines
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Space per occupant less than required
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Ensure appropriate workspace for the occupant load of each floor as per the Guidelines □ Change layout of workstations to ensure allowable occupancy load as per the guidelines
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Openings not protected by enclosures of required fire resistance rating □ Not sealed with noncombustible material at each floor level for electrical services duct
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Ensure prevention of fire and smoke propagation through vertical shafts by providing fire rated enclosures around the openings along with seals in shafts and ducts at floor separations.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Openings not protected by enclosures of required fire resistance rating □ Not sealed with noncombustible material at each floor level for electrical services duct
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Seal the shafts/ducts in the floors when it is not needed. □ Seal the shafts/ducts with non combustible materials at each floor.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	<ul style="list-style-type: none"> Interior staircase not protected through smoke-proof enclosures The ground floor exits not enclosed Stair width less than required Riser & Trade tolerance of a flight not within limit Handrails height less than required Number of Handrails less than required Stairway door not Fire Door Space outside Exit Doorway not at same level as that of the Exit Door Exit access door not swing in the direction of flow Width of Exit Doorway less than required No Auto door closer Obstruction in Stairway
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Produce design drawings to demonstrate how stairways are to be made of adequate dimensions and appropriate specifications and to be converted into smoke-proof enclosures equipped with Fire-rated side swinging doors opening in the direction of travel at each floor
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Interior staircase not protected through smoke-proof enclosures □ The ground floor exits not enclosed □ Stair width less than required □ Riser & Trade tolerance of a flight not within limit □ Handrails height less than required □ Number of Handrails less than required □ Stairway door not Fire Door □ Space outside Exit Doorway not at same level as that of the Exit Door □ Exit access door not swing in the direction of flow □ Width of Exit Doorway less than required □ No Auto door closer □ Obstruction in Stairway
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Convert all interior stairways into smokeproof enclosures equipped with Fire-rated side swinging doors opening in the direction of travel at each floor. □ The ground floor exits should be enclosed so as to ensure safe pathway for escape from the premises. □ Provide continuous smoke-proof fire protected pathway along all the stairways from roof to the final exit. □ Provide stairways of adequate dimensions and of appropriate specifications according to the Guidelines as required for the occupancy load. □ Remove all collapsible security gates and roller shutters from all exit stairway access doors
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Obstruction in Stairway
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Remove obstructions from stairways
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ No Fire Door □ No illuminated exit sign □ Tortuous and obstructed travel path □ Ceiling height less than required □ Width of Passageway less than required
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide easily identifiable escape routes, clear and free of obstruction. □ Provide clearly visible illuminated exit sign to indicate exit from storage area. □ Provide cover on naked light
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Naked lights in storage □ Others same as above (except ceiling height)
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide fire doors as approved by the Guidelines
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Naked lights in storage □ Others same as above (except ceiling height)
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Rearrange storage items to ensure proper clearance.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Exit sign missing □ Exit signs not illuminated at all times □ Means of exits not signposted □ Exit signs not clearly visible □ Directional signs missing □ No Bangla and English Exit instructions in case of emergency □ Means of Escape lack Emergency Lightin
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide adequate number and type of illuminated exit signs so that exits can be seen from all corridors and evacuation paths. □ Provide English and Bangla Exit instructions where necessary. □ Post directional signs at appropriate locations.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Exit sign missing □ Exit signs not illuminated at all times □ Means of exits not signposted □ Exit signs not clearly visible □ Directional signs missing □ No Bangla and English Exit instructions in case of emergency □ Means of Escape lack Emergency Lightin
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide new Emergency Lighting system that meets the specified emergency lighting requirements of the Guidelines
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Non-standard Command Station
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Equip Command Station with all facilities required to meet the Guidelines requirements
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Non-standard Cylinder color ☐ Cylinder expired
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide fire extinguishers that meet the requirements of the Guidelines.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Non-standard Cylinder color ☐ Cylinder expired
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	☐ Ensure regular monitoring and maintenance of extinguishers, including inspection and expiry/re-service labels. ☐ Ensure easy accessibility to fire extinguishers.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ No fire rated composite door at the boiler entrance
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Produce design drawings to demonstrate the incorporation of fire rated enclosure from floor to ceiling and an approved fire rated self-closing swing door for the boiler room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ No fire rated composite door at the boiler entrance
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide fire rated enclosure from floor to ceiling and an approved fire rated self-closing swing door for the boiler room. □ Install appropriate detector
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ No automatic fire detection and alarm system
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide design drawings for the automatic fire detection and alarm system in accordance with the Guideline requirements and hazard situation, (with appropriate specifications and drawings) showing how they will be implemented along with implementation plan.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ No automatic fire detection and alarm system
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Install the automatic fire detection and alarm systems in accordance with the Guideline requirements and hazard situation (based on appropriate specifications and drawings) .
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	