



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুরক্ষা নিবন্ধন নিশ্চিত করণ

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	মাসকম কম্পোজিট লিঃ
ঠিকানা	Surabari, Kashimpur, Gazipur, Bangladesh
কারখানার কোড	GZP220
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরন: বৈদ্যুতিক মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
---	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	-Location-Office room. - Electrical Single Line Diagram was not available and the factory maintenance person doesn't have enough knowledge about overall electrical system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken and the factory have completed this issue.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 21-03-2021 (CVV-1): Electrical Single Line Diagram was available.

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Office room. –Updated [As built Electrical Layout Drawings] wasn't available in the factory and the factory maintenance person doesn't have enough knowledge about electrical layout drawing.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken and the factory have completed this issue.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 21-03-2021 (CVV-1): As built Electrical Layout Drawings was not available in the factory.

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Substation room at ancillary building ground floor –Height of transformer room was 3.04m
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Maintain the minimum height of 3.6 m for the substation room. Increase the height or relocate it.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has not been taken but the factory have agreed to complete this issue.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 21-03-2021 (CVV-1): Height of transformer room was 3.04m and they will shifted their present location to another one.

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB-Washing at production shed, SDB-1-Dyeing at production shed, DB-Boiler at production shed, DB-Knitting at production shed, SDB-1-Knitting at production shed, SDB-2-Knitting production shed. -Rubber mats were not provided in front of mentioned panel boards.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide rubber mats of adequate size in front of all distribution panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken and the factory have completed this issue.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 21-03-2021 (CVV-1): Rubber mats were provided in front of mentioned panel boards.

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Transformer room at ancillary building ground floor -Fire extinguisher was available but not smoke detector was found at transformer room
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Install smoke detection and provide firefighting equipment in the substation and generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken and work is on going.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১০-১০-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 21-03-2021 (CVV-1): Fire extinguisher was available but not smoke detector was not found at transformer room

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Substation room at ancillary building ground floor -Signage of electrical danger was not found at substation room
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Adequate number of caution boards should be kept in the substation/ transformer room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken and the factory have completed this issue.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 21-03-2021 (CVV-1): Signage of electrical danger was found at substation room

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB-Boiler at production shed -Exposed wire was observed
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	All strands cables at exposed ends should be properly soldered / crimped and insulated.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken and the factory have completed this issue.
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১২-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 21-03-2021 (CVV-1): Exposed wire was not observed

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-SDB-Cuuting at ancillary building 1st floor, DB-Washing at production shed. -Inflammable materials was found near DB panels.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at MDBs/SDBs. 2. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3. Conduct periodic maintenance and maintain the records.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken and the factory have completed this issue.
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১২-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 21-03-2021 (CVV-1): Inflammable materials was not found near DB panels.

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-SDB-1 at Dying, SDB-2 at Dying -1. The electrical installations were within 2.5m of washing unit 2. Continuous water drooping from water pipe on distribution board
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Relocate switchboards away from gas stoves / sinks / washing area / laundry (> 2.5 m) .
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken and the factory have completed this issue.
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১২-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 21-03-2021 (CVV-1): Location-SDB-1 at Dying, SDB-2 at Dying -1. The electrical installations were maintained proper distance of washing unit. 2. Continuous water drooping from water pipe was removed on distribution board

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB-Generator at production shed, DB-Finishing at production shed, DB-Dyeing at production shed, SDB-1 & SDB-2 Dyeing at production shed, DB-Fire pump at production shed, DB-Knitting at production shed, SDB-1 & SDB-2-Knitting at production shed. -Danger signage was not observed
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The electrical panels to be of metal case and should be marked with "Danger 415 Volts" and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken and the factory have completed this issue.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 21-03-2021 (CVV-1): Danger signage was observed

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB-Washing at production shed -Working clearance was not maintained at the front of mentioned distribution board.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution panels/switchboards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken and the factory have completed this issue.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 21-03-2021 (CVV-1): Working clearance was maintained at the front of mentioned distribution board.

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All panel boards -Bunch of cable at MCCB/MCB and bus bar terminal was observed inside the panels.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken and the factory have completed this issue.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 21-03-2021 (CVV-1): Bunch of cable at MCCB/MCB and bus bar terminal was not observed inside the panels.

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB-Generator at production shed, DB-Washing at production shed, DB-Knitting at production shed, SDB-2-Knitting at production shed, SDB-Cutting at ancillary building 1st floor -Circuit diagram was not available at panel boards
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use load, voltage, number of phases.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken and the factory have completed this issue.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 21-03-2021 (CVV-1): Circuit diagram was not available at panel boards

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-SDB-1-Knitting at production shed -Non standard cable joints were observed in electrical circuit
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken and the factory have completed this issue.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 21-03-2021 (CVV-1): Non standard cable joints were not observed in electrical circuit

১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Substation room at ancillary building ground floor -Cable penetration from wall was not adequately covered or sealed.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Seal the cable penetrations through walls adequately with fire resistive elements.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken and the factory have completed this issue.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 21-03-2021 (CVV-1): Cable penetration from wall was adequately covered or sealed.

১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB-Boiler at production shed, DB-Fire pump at production shed, SDB-3-Dyeing at production shed, SDB-1-Knitting at production shed, SDB-Cutting at 1st floor ancillary building, DB-Compressor at mezzanine floor of ancillary building -Cable entry exit point was not sealed properly, lint & dirt or vermin may enter into the panels.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Seal the cable entry-exit points of (DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken and the factory have completed this issue.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 21-03-2021 (CVV-1): Cable entry exit point was sealed properly, lint & dirt or vermin maynot enter into the panels.

১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room at ancillary building ground floor - Only one earthing connection was provided to the generator frame. (6 W)
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide proper separate earthing/grounding to generator. Ensure that generator body frame to have two separate and distinct connections to the earth / ground.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken and the factory have completed this issue.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 21-03-2021 (CVV-1): Two separate earthing connection was provided to the generator frame for all of the generator.

১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards -Earthing connection was not provided at the panel door.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken and the factory have completed this issue.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 21-03-2021 (CVV-1): Earthing connection was provided at the panel door.

১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Roof top -Lightning protection system was not installed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels at roof top of building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken and work is on going.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০২-০৩-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 21-03-2021 (CVV-1): Lightning protection system was installed but at present all of the terminals were not present during inspection.

২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Office room –The factory conduct planned periodical inspections and testing for insulation, earth resistance & operation test of all equipments but earthing pit measurement value was not less than 1Ω
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken and the factory have completed this issue. Insulation test should 2 year cycle, Earthing test should be 1 year cycle and thermographic scan should be tri annual basis.
অগ্রাধিকার	চলছে
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 21-03-2021 (CVV-1) : The factory conduct planned periodical inspections and testing for insulation, earth resistance & operation test of all equipments but earthing pit measurement value was appropriate.

২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Substation room at ancillary building ground floor –Substation room was not clean.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Clean the substation properly. Maintain cleanliness in substation areas.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken and the factory have completed this issue.
অগ্রাধিকার	চলছে
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 21-03-2021 (CVV-1) : Location–Substation room at ancillary building ground floor –Substation room was clean.