



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	তুয়া-হা টেক্সটাইলস লি:
ঠিকানা	Kabirpur, Savar, Dhaka
কারখানার কোড	DHK610
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরন: অগ্নি মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
---	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-3rd, 4th & 5th Floor of Main building At 3rd, 4th & 5th Floor, the minimum width of passageway was found 0.62 m & 0.58 m, 70 m respectively, which were not fulfill the minimum requirement of width of evacuation pathway.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The minimum clear width of the pathway should be 0.9 meter
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 27-09-2020: Minimum width of passage ways and aisles are maintained properly as per requirements. On 14-12-2020 (CVV2): Minimum width of passage ways and aisles are maintained properly as per requirements was found this visit.

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- All floors of Main building At all floors, the passageways were found temporarily blocked by garments table, machine & materials.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove all temporary items from all escape routes, aisles and passageway.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 27-09-2020: Aisles and passageway are found obstructed with temporary goods storage at some spaces. On 14-12-2020 (CVV2): Aisles and passageway was found obstructed with temporary goods & febrics.

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-1st to 6th floor of Main building & Dyeing shed At 1st to 6th floor of Main building & Dyeing shed,the maximum travel distance to the nearest emergency exit were 70 m & 52 m respectively, so it was not meet the requirement of RMG guideline.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Week, Open the locking device at stair-3 exit in all floors of Main building to ensure the easy way to outside of building. Within 6 Weeks, for Dyeing shed, Prepare proper plan and design for one more exit in a way not to exceed the maximum travel distance 45 meter or If the factory design to equip with an automated fire alarm, portable fire-fighting system and appropriate standpipe and hose system through the entire building the length of travel should not be exceed 60 meter.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 27-09-2020: No locking devices found at stair-3 during visit. Also, they have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. On 14-12-2020 (CVV2): They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. But no submission copy was found in factory.

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-1st to 6th floor of Main building & Dyeing shed At 1st to 6th floor of Main building & Dyeing shed,the maximum travel distance to the nearest emergency exit were 70 m & 52 m respectively, so it was not meet the requirement of RMG guideline.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Months, Implement the plan and design for one more exit or implement with an automated fire alarm, portable fire-fighting system and appropriate standpipe and hose system through the entire building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 27-09-2020: They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. On 14-12-2020 (CVV2): They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. But no submission copy was found in factory.

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All exit doors at egress route (GF of Main building & Dyeing shed) All exit doors were provided with collapsible security gate and rolling shutter type gates which did not open in the direction of the travel.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Replace all existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door should not constrict the width of the corridor / passage below 0.9 meter.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 27-09-2020: No progress found regarding this issue. On 14-12-2020 (CVV2): No progress was found during this visit.

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All exit doors at egress route (All floors of Main building & Dyeing shed) All exit doors were provided with wooden sweinging door, collapsible security gate and rolling shutter type gates installed with locking arrangement at egress route and there was a chance that doors get locked due to any obstruction in opening/closing.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove all locking device from all egress door. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 27-09-2020: No progress found regarding this issue. On 14-12-2020 (CVW2) : No progress was found during this visit.

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Stair-1 of Main building There were 2 nos stairs in the factory building. Among them Stair-1 was not provided with both side handrails.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide handrails on both side of each stairway with height of 0.9m measured from the nose of stair to the top of the handrail.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 27-09-2020: Secondary handrail is provied at Stair-1 as per guidelines. On 14-12-2020 (CVW2) : Secondary handrail is provied at Stair-1 as per guidelines was found.

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- All stairs of Main building Wooden swinging type doors were installed at the staircase of the factory building, which were not self-closing type at evacuation route, so stairs require fire rated self-closing doors.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Doors in stair should be outward opening, side-swing, self closing, non-lockable 2 hours fire rated doors in all stair way encloses.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 27-09-2020: No progress found regarding this issue. On 14-12-2020 (CVV2) : No progress was found regarding this issue.

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All stairs The factory building was high raised (7 storied) and the stairs were connected with all production floors without fire rated self-closing doors.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare design for installation of fire rating smoke proof enclosure. 2 hours fire rating doors for exit should not be less than that of 4 hours fire resistance rating of the walls of the smoke proof fire rated entry lobby.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 27-09-2020: They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. On 14-12-2020 (CVV2) : They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. But no submission copy was found in factory.

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All stairs The factory building was high raised (7 storied) and the stairs were connected with all production floors without fire rated self-closing doors.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 months, Install smoke proof fire rated entry lobby at emergency stairways to separate from the area of incidence.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 27-09-2020: The factory management informed that they will start working as per the NTPA Guidelines after getting the design approval from DIFE. On 14-12-2020 (CVV2): They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. But no submission copy was found in factory. After approval they will solve this issue.

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Exterior stairs (south side) At exterior exit stairs of main building (south side) , there was found unprotected windows opening within 10 ft. range.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide 2 hour fire rated construction at unprotected opening window, which is adjacent to external staircase.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 27-09-2020: The factory management informed that they will start working as per the NTPA Guidelines after getting the design approval from DIFE. On 14-12-2020 (CVV2): They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. But no submission copy was found in factory

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Dyeing shed (south side evacuation route) At dyeing shed, final evacuation route of south side was not protected due to adjacent with high risk transformer in open condition.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated doors at ground floor transformer, which located at the adjacent to final evacuation route of dyeing shed at south side exit.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 27-09-2020: No progress found regarding this issue. On 14-12-2020 (CVV2) : No progress was found regarding this issue during this visit.

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Dyeing shed (south side evacuation route) At dyeing shed, final evacuation route of south side was not protected due to adjacent with high risk transformer in open condition.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 months, Provide 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated doors at ground floor transformer, which located at the adjacent to final evacuation route of dyeing shed at south side exit.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 27-09-2020: The factory management informed that they will start working as per the NTPA Guidelines after getting the design approval from DIFE. On 14-12-2020 (CVV2) : They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. But no submission copy was found in factory

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Dyeing Shed At dyeing shedr, the chemical room was located in the production floor, which required separation from rest of the operational areas.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated door at dyeing shed chemical room, which located at the adjacent to rest of the operational areas.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 27-09-2020: They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. On 14-12-2020 (CVV2): They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. But no submission copy was found in factory

১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Dyeing Shed At dyeing shedr, the chemical room was located in the production floor, which required separation from rest of the operational areas.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 months, Provide 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated door at dyeing shed chemical room, which located at the adjacent to rest of the operational areas.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 27-09-2020: The factory management informed that they will start working as per the NTPA Guidelines after getting the design approval from DIFE. On 14-12-2020 (CVV2): They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. But no submission copy was found in factory

১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All floors of Main building & Dyeing shed Aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways was not appropriately sign posted.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated exit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all time, – Provide directional signs wherever necessary. – All exit doors should be clearly marked for easy identification. – Signage should be uniform.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 27-09-2020: Excluding some of the floor spaces ,all the requirements regarding this issue are found completed On 14-12-2020 (CVV2): Excluding some of the floor spaces ,all the requirements regarding this issue was found completed during this.

১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All floors of Main building & Dyeing shed Emergency lighting was not provided at all evacuation pathways of working floors.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The egress paths should be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination should be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors. Aisles should be provided with a minimum 2 lux.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 27-09-2020: No progress found regarding this issue. On 14-12-2020 (CVV2): No progress was found regarding this issue during this visit.

১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-At stair Evacuation stairways were not provided emergency lighting.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The stairway should be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination should be a minimum of 10 lux for stairway.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 27-09-2020: No progress found regarding this issue. On 14-12-2020 (CVV2) : No progress was found regarding this issue during this visit.

১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All floors of Main building & Dyeing shed The factory has not implemented automatic detection system, only stand alone type smoke detector system implemented. Smoke alarm activation sound only a local alarm and doesn't provide automatic fire alarm notification of occupants.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 weeks, Produce design and plan for automatic detection system with addressable fire alarm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 27-09-2020: They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. On 14-12-2020 (CVV2) : They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. But no submission copy was found in factory

২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All floors of Main building & Dyeing shed The factory has not implemented automatic detection system, only stand alone type smoke detector system implemented. Smoke alarm activation sound only a local alarm and doesn't provide automatic fire alarm notification of occupants.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 months, Install automatic detection system with addressable fire alarm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 27-09-2020: The factory management informed that they will start working as per the NTPA Guidelines after getting the design approval from DIFE. On 14-12-2020 (CVV2): They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. But no submission copy was found in factory

২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All floors of Main building & Dyeing shed The manual fire alarm system was covered in all floors of the factory building & dyeing shed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	An automatic alarm systems must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 27-09-2020: The factory management informed that they will start working as per the NTPA Guidelines after getting the design approval from DIFE. On 14-12-2020 (CVV2): They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. But no submission copy was found in factory

২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All floors of Main building & Dyeing shed Insufficient number of standalone smoke detectors were provided all floors of the factory building & dyeing shed
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 27-09-2020: The factory management informed that they will start working as per the NTPA Guidelines after getting the design approval from DIFE. On 14-12-2020 (CVV2): They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. But no submission copy was found in factory

২৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	There had no practice of periodic checking of alarm call point, alarm & detection system to ensure whether it is functional or not.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory management should be checked alarm call points, alarm & detection system periodically and maintained the record properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 27-09-2020: No progress found regarding this issue. On 14-12-2020 (CVV2): No progress was found regarding this issue during this visit.

২৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- All floors of Main building At each floor of the main building, 04 nos. of CO2 type, 10 nos. of ABC type were provided & properly tagged, which was not adequate with respect to area and travel distance.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate number of fire extinguisher at all floors of Main building and to keep the record for re filling & properly tagged.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 27-09-2020: Types of the extinguishers are found as per the guidelines, periodic record tag is also maintained but the available number of extinguishers per floor is not adequate depending on the floor area. On 14-12-2020 (CVV2): Types of the extinguishers are found as per the guidelines, periodic record tag is also maintained but the available number of extinguishers per floor was not adequate depending on the floor area & some was expired.

২৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-1st, 5th & 6th floors of Main building The providing extinguishers was blocked by garments material in some location of the production floor.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Place the extinguisher near the path of exit travel & easily accessible
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 27-09-2020: No progress found regarding this issue. On 14-12-2020 (CVV2): No progress was found regarding this issue during this visit.

২৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No dedicated fire pump is available for fire fighting.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare proper design and plan for dedicated fire pump with alternate backup power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 27-09-2020: They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. On 14-12-2020 (CVV2): They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. But no submission copy was found in factory

২৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No dedicated fire pump is available for fire fighting.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 months, Install dedicated fire pump with alternate backup power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 27-09-2020: The factory management informed that they will start working as per the NTPA Guidelines after getting the design approval from DIFE. On 14-12-2020 (CVV2): They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. But no submission copy was found in factory

২৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-GF At ground floor, the water throw of jet was measured 30 ft distance which did not meet the minimum requirement of RMG guideline.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Stand pipe supplying first aid hose should have minimum pressure of 200 KPa.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 27-09-2020: No progress found regarding this issue. On 14-12-2020 (CVV2): No progress was found regarding this issue.

২৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	There was not practice of periodic checking of hose performance to ensure whether it is functional or not and it is tagged properly.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The first aid hose and standpipe performance should be checked periodically and properly tagged.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 27-09-2020: No progress found regarding this issue. On 14-12-2020 (CVV2): No progress was found regarding this issue.

৩০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- 7 storied Main factory building The factory building was high rised. But fire lift was not available in this building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare proper design and plan for fire lifts equipped with approved intercommunication (including two way voice communications) with the fire command station or control room on the ground floor lobby of the building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 27-09-2020: No progress found regarding this issue. On 14-12-2020 (CVV2): No progress was found regarding this issue.

৩১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- 7 storied Main factory building The factory building was high rised. But fire lift was not available in this building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Months, Install fire lifts equipped with approved intercommunication (including two way voice communications) with the fire command station or control room on the ground floor lobby of the building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 27-09-2020: No progress found regarding this issue. On 14-12-2020 (CVV2): No progress was found regarding this issue.

৩২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All floors of Main building & Dyeing shed Fire-fighting additional equipment was not provided at the right location of all floors.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide additional fire fighting equipment like sand & water buckets near exit or easily accessible area for first phase fire fighting.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 27-09-2020: Additional fire fighting equipments are provided as required On 14-12-2020 (CVV2): Additional fire fighting equipments was provided as per guideline.

৩৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Ground floor There was no Fire Command Station provided at ground floor in this high rise buildings.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Complete full design and plan for providing fire command station equipped with detailed floor plans along with clearly demarcated locations of fire detection and fighting devices and through the panel board able to detect fire alarm from any floor.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 27-09-2020: They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. On 14-12-2020 (CVV2): They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. But no submission copy was found in factory

৩৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Ground floor There was no Fire Command Station provided at ground floor in this high rise buildings.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 months, Provide fire command station equipped with detailed floor plans along with clearly demarcated locations of fire detection and fighting devices and through the panel board able to detect fire alarm from any floor.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 27-09-2020: The factory management informed that they will start working as per the NTPA Guidelines after getting the design approval from DIFE. On 14-12-2020 (CVV2): They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. But no submission copy was found in factory

৩৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-6th floor (Accs. Store), 2nd floor (finishing) of Main building At 6th floor (Accs. Store), 2nd floor (finishing) of Main building, combustible materials found near heat/ electrical source at any store or production floor.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Combustible materials should keep away from electrical appliances and all the lighting in 6th floor (Accs. Store) & 2nd floor (finishing) must have protecting covers and wiring must be in conduits.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 27-09-2020: Combustible storage are removed or the elactricity lines are found unavailable on those indicated floor spaces. But combustible storage found at the dyeing section just below the heated boiler output pipe. On 14-12-2020 (CVV2): Combustible storage was removed but the elactricity lines was found in store.

৩৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All floors of Main building & Dyeing shed No Back-up power supply was provided for manual fire alarm system of the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Power backup supply should be provided for fire alarm system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 27-09-2020: No progress found regarding this issue. On 14-12-2020 (CVV2): No progress was found regarding this issue during this visit.

৩৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	2 nos gas boiler licence was available which was expired on 15-02-2007.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Update the boiler license from the proper issuing authority.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 27-09-2020: Updated boiler license not found. On 14-12-2020 (CVV2): Updated boiler license was not found.

৩৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory has no boiler operator license.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Obtain the boiler operator license from the proper issuing authority.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 27-09-2020: Boiler operator license is available. On 14-12-2020 (CVV2): Boiler operator license was available.

৩৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Factory had not conducted fire drill regular basis and documentation record also not maintained.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Fire drill should be conducted quarterly (4 times a year) in existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan & should kept record properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 27-09-2020: Fire drill is not maintained properly by the management as per the guidelines. On 14-12-2020 (CVV2) : Fire drill was not maintained properly by the management as per the guidelines.