

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	তু্যা–হা টেক্সটাইলস লি:
ঠিকানা	Kabirpur, Savar, Dhaka
কারখানার কোড	DHK 610
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ:	শঙ্গি মূল্যাশ্বন	প্রব্বেষ্ফ্রণের তারিখ:
. পর্ববেষ্ণণ		
Nicker Wic	cation–3rd, 4th & 5th Floor of Main building Adth of passageway was found 0.62 m & 0.58 fill the minimum requirement of width of eva	m, 70 m respectively, which were not
১.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্যক্ৰম ⁻ সুপানিশেন তখ্যসূত্ৰ	The minimum clear width of the pathway sho	ould be 0.9 meter
কারখীনার কার্বজ্রম		
অগ্রাধিকার ু	প্র্যোগ্য ন্য	
চুডান্ড সময়সীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	07-07-790	
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত	
মন্তব্য ।	On 27–09–2020: Minimum width of passage properly as per requirements. On 14–12–202 ways and aisles are maintained properly as p	20(CVV2): Minimum width of passage

পর্শবেষ্ণণ temporarily blocked by garments table, machine & materials.	
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	

২.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Remove all temporary items from all escape routes, aisles and passageway. সুপারিশের <u>ভূগ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুড়ান্ত *স*মশ্রসীমা সংশোধিত 02-02-2290 সমশ্রসীমা অগ্রগতির <u> </u> ज्ञान অবস্থা On 27-09-2020: Aisles and passageway are found obstructed with temporary goods storage at some spaces. On 14–12–2020 (CVV2): Aisles and passageway মন্তব্য was found obstructed with temporary goods & febrics.

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	Location-1st to 6th floor of Main building & Dyeing shed At 1st to 6th floor of Main building & Dyeing shed,the maximum travel distance to the nearest emergency exit were 70 m & 52 m respectively, so it was not meet the requirement of RMG guideline.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

୭.১. কার্বক্রম	
কাৰ্যক্ৰম	Within 6 Week, Open the locking device at stair-3 exit in all floors of Main building to ensure the easy way to outside of building. Within 6 Weeks, for Dyeing shed, Prepare proper plan and design for one more exit in a way not to exceed the maximum travel distance 45 meter or If the factory design to equip with an automated fire alarm, portable fire-fighting system and appropriate standpipe and hose system through the entire building the length of travel should not be exceed 60 meter.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	৬ সপ্তাহ
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সমশ্রসীমা	%€-0₽-5055
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 27-09-2020: No locking devices found at stair-3 during visit. Also, they have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. On 14-12-2020 (CVV2): They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval.But no submission copy was found in factory.

৪. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ

Location-1st to 6th floor of Main building & Dyeing shed At 1st to 6th floor of Main building & Dyeing shed, the maximum travel distance to the nearest emergency exit were 70 m & 52 m respectively, so it was not meet the requirement of RMG guideline.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৪.১. কাৰ্যক্ৰম

	_
কাৰ্যক্ৰম	Within 6 Months, Implement the plan and design for one more exit or implement with an automated fire alarm, portable fire–fighting system and appropriate standpipe and hose system through the entire building.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চুডান্ত	
সম্প্রসীমা	
সংশোধিত সমশ্রসীমা	07-07-7940
অগ্রগতির	চলমাল
অবস্থা	
মন্তব্য	On 27-09-2020: They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. On 14-12-2020 (CVV2): They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval.But no submission copy was found in factory.

৫. পর্ববেষ্

পরিদর্শন পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন doors were provided with collapsible security gate and rolling shutter type gates which did not open in the direction of the travel.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৬.১. কাৰ্যক্ৰম

Replace all existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged কাৰ্যক্ৰম type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door should not constrict the width of the corridor / passage below 0.9 meter. সুপারি<u>শের</u> ভূখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** ৬ সপ্তাহ চুডান্ড <u> नेभग्रनी</u>भा সংশোধিত \$&-0B-2022 **म**्यमीमा অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা On 27-09-2020: No progress found regarding this issue. On 14-12-2020 (CVV2): মন্তব্য No progress was found during this visit.

৬. পর্ববেষ্ফণ

Location-All exit doors at egress route (All floors of Main building & Dyeing shed) All পরিদর্শন exit doors were provided with wooden sweinging door, collapsible security gate and পৰ্যবেষ্ণ্য rolling shutter type gates installed with locking arrangement at egress route and there was a chance that doors get locked due to any obstruction in opening/closing.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৬.১. কাৰ্যক্ৰম

U. 8. 11 中-1	
কাৰ্যক্ৰম	Remove all locking device from all egress door. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের	from the side they serve without the use of a key.
ভখ্যসূত্র কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ	৬ সপ্তাহ
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	%€-0₽-2022
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্যনি
মন্তব্য	On 27-09-2020: No progress found regarding this issue. On 14-12-2020 (CVV2): No progress was found during this visit.

৭. পর্যবেষ্ফণ

পরিদর্শন Location– Stair–1 of Main building There were 2 nos stairs in the factory building. পৰ্যবেষ্ণ্য Among them Stair-1 was not provided with both side handrails.

ক্যাপ <u>আইটেম</u> ক্যাটাগরি

৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Provide handrails on both side of each stairway with height of 0.9m measured fron the nose of stair to the top of the handrail.
সুপারিশের	
ভূখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u> অগ্রা</u> খিকার	৬ সপ্তাহ
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	%€-0B-2022
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্ত ব্য	On 27-09-2020: Secondary handrail is provied at Stair-1 as per guidelines. On 14-12-2020 (CVV2): Secondary handrail is provied at Stair-1 as per guidelines was found.

প্রদর্শন পরদর্শন প্রবিদর্শন প্রবিশ্বন্ধন প্রবিশ্বন্ধন প্রবিশ্বন্ধন ভাষা ক্যাপ আইটেম ক্যান্ত্রিন

.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম	Doors in stair should be outward opening, side-swing, self closing, non-lockable 2 hours fire rated doors in all stair way encloses.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	%€-0B-5055
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰাণি
মন্তব্য	On 27-09-2020: No progress found regarding this issue. On 14-12-2020 (CVV2) No progress was found regarding this issue.

১. পৰ্যবেষ্কণ পরিদর্শন Location–All stairs The factory building was high raised (7 storied) and the stairs were পর্যবেষ্কণ connected with all production floors without fire rated self–closing doors. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাণবি

৯.১. কাৰ্যক্ৰম Within 6 Weeks, Prepare design for installation of fire rating smoke proof কাৰ্যক্ৰম enclosure. 2 hours fire rating doors for exit should not be less than that of 4 hours fire resistance rating of the walls of the smoke proof fire rated entry lobby. সুপারি<u>শে</u>র তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** ৬ সপ্তাহ চুডান্ত সংশোধিত \$6-0₽-5055 সময়সীমা অগ্রগতির চলমাল অবস্থা On 27-09-2020: They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. On 14-12-2020 (CVV2): They have already submitted the মন্তব্য required drawings to RCC, DIFE for getting approval. But no submission copy was found in factory.

পরিদর্শন Location–All stairs The factory building was high raised (7 storied) and the stairs were পর্যবেষ্ণন connected with all production floors without fire rated self–closing doors.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

১০.১. কাৰ্যক্ৰম Within 6 months, Install smoke proof fire rated entry lobby at emergency stairways কাৰ্যক্ৰম to separate from the area of incidence. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** ৬ মাস চডান্ড *मे*भेश्रमीभा সংশোধিত 08-05-2029 সময়সীমা অগ্রগতির চলমান অবস্থা On 27-09-2020: The factory management informed that they will start working as per the NTPA Guidelines after getting the design approval from DIFE. On 14-12-মন্তব্য 2020 (CVV2): They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. But no submission copy was found in factory. After approval they will solve this issue.

<mark>পরিদর্শন Location-Exterior stairs (south side) At exterior exit stairs of main building (south পর্যবেচ্ছণ side), there was found unprotected windows opening within 10 ft. range. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি</mark>

১১.১. কাৰ্যক্ৰ	১.১. কার্বক্রম	
কাৰ্যক্ৰম	Provide 2 hour fire rated construction at unprotected opening window, which is adjacent to external staircase.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
<u>অগ্রা</u> খিকার	৬ সপ্তাহ	
চুডান্ড সমর্মীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	%€-0₽-5055	
অগ্রগতির অবস্থা	চলমাল	
মন্তব্য	On 27-09-2020: The factory management informed that they will start working as per the NTPA Guidelines after getting the design approval from DIFE. On 14-12-2020 (CVV2): They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval.But no submission copy was found in factory	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Location–Dyeing shed (south side evacuation route) At dyeing shed, final evacuation route of south side was not protected due to adjacent with high risk transformer in open condition.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কাশক্র	২.১. কাৰ্শক্ৰম		
	Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated doors at ground floor transformer, which located at the adjacent to final evacuation route of dyeing shed at south side exit.		
সুপারিশের			
ভ৾খ্যসূত্ৰ			
কারখানার			
কাৰ্যক্ৰম			
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ		
চুডান্ত সময়সীমা	_		
সংশোধিত সময়সীমা	%€-0B-₹0₹₹		
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰ্যনি		
মন্তব্য	On 27-09-2020: No progress found regarding this issue. On 14-12-2020 (CVV2): No progress was found regarding this issue during this visit.		

১৩. পর্ববেষ	፤ ባ
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Location–Dyeing shed (south side evacuation route) At dyeing shed, final evacuation route of south side was not protected due to adjacent with high risk transformer in open condition.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্শক্ৰম	Within 6 months, Provide 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated doors at ground floor transformer, which located at the adjacent to final evacuation route of dyeing shed at south side exit.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	08-05-2020
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 27-09-2020: The factory management informed that they will start working as per the NTPA Guidelines after getting the design approval from DIFE. On 14-12-2020 (CVV2): They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval.But no submission copy was found in factory

১৪. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন Location-Dyeing Shed At dyeing shedr, the chemical room was located in the পর্যবেষ্কণ production floor, which required separation from rest of the operational areas.
ক্যাপ

আইটেম ক্যাটাগরি

১৪.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated door at dyeing shed chemical room, which located at the adjacent to rest of the operational areas.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	৬ সম্ভাহ
চুড়ান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	7.6. − o.β. − ≤ o.≤ ≤
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 27-09-2020: They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. On 14-12-2020 (CVV2): They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval.But no submission copy was found in factory

১৫. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন Location-Dyeing Shed At dyeing shedr, the chemical room was located in the পর্যবেষ্কণ production floor, which required separation from rest of the operational areas.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৫.১. কাৰ্যক্ৰম

	Within 6 months, Provide 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated door at
কাৰ্শক্ৰম	dyeing shed chemical room, which located at the adjacent to rest of the operational areas.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	৬ মাস
<u> চুডান্ত</u>	
<u> </u>	
সংশোধিত	08-0%-2029
সময়সীমা	08-08-4049
<u>অগ্রগতির</u>	Earlia
অবস্থা	চলমান
	On 27-09-2020: The factory management informed that they will start working as
ਪੂਰਤਾ	per the NTPA Guidelines after getting the design approval from DIFE. On 14–12–
<u> মন্তব্য</u>	2020 (CVV2): They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE
	for getting approval.But no submission copy was found in factory

১৬. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন Location–All floors of Main building & Dyeing shed Aisle marking with arrow guiding পর্যবেষ্কণ and exit signage on all Evacuation pathways was not appropriately sign posted.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৬.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated exit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all time, – Provide directional signs wherever necessary. – All exit doors should be clearly marked for easy identification. –Signage should be uniform.
সুপারিশের	
ভূখ্যসূত্ <u>র</u>	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্র্যোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	07-07-7940
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 27-09-2020: Excluding some of the floor spaces ,all the requirements regarding this issue are found completed On 14-12-2020 (CVV2): Excluding some of the floor spaces ,all the requirements regarding this issue was found completed during this.

১৭. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন Location–All floors of Main building & Dyeing shed Emergency lighting was not পর্শবেষ্ণনা provided at all evacuation pathways of working floors.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৭.১. কাৰ্যক্ৰম

The egress paths should be illuminated with emergency lighting with power back-কাৰ্যক্ৰম up supply & illumination should be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors. Aisles should be provided with a minimum 2 lux. সুপারিশের ভখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** ৬ সপ্তাহ চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত %-0b-3033 **সমশ্বসী**মা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা On 27-09-2020: No progress found regarding this issue. On 14-12-2020 (CVV2): মন্তব্য No progress was found regarding this issue during this visit.

১৮. প্র	বিষ্ণণ
 পিরিদ	नि ।
	ৰি Location–At stair Evacuation stairways were not provided emergency lighting.
ক্যাপ আইস্ট	21
ক্যাটা ক্যাটা	া বি

কাৰ্যক্ৰম	The stairway should be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination should be a minimum of 10 lux for stairway.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্বজ্ঞম	
<u> অগ্রা</u> ধিকার	৬ সপ্তাহ
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	% € − 0 ₽ − 5 0 5 5
মগ্রগতির মবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	On 27-09-2020: No progress found regarding this issue. On 14-12-2020 (CVV2 No progress was found regarding this issue during this visit.

30. 17	ነ ጭነ
	Location–All floors of Main building & Dyeing shed The factory has not implemented automatic detection system, only stand alone type smoke detector system implemented. Smoke alarm activation sound only a local alarm and doesn't provide automatic fire alarm notification of occupants.
ক্যাপ আইটে ক্যাটাগ	ন বি

৯.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Within 6 weeks, Produce design and plan for automatic detection system with addressable fire alarm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সম্যুসীমা	\$€-0B-2022
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On $27-09-2020$: They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. On $14-12-2020$ (CVV2): They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval.But no submission copy was found in factory

Location-All floors of Main building & Dyeing shed The factory has not implemented automatic detection system, only stand alone type smoke detector system implemented. Smoke alarm activation sound only a local alarm and doesn't provide automatic fire alarm notification of occupants.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগনি

২০.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Within 6 months, Install automatic detection system with addressable fire alarm. সুপারিশের ভ**খ্যসুত্র** কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** ৬ মাস চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত 08-05-2029 সময়সীমা অগ্রগতির চলমান অবস্থা On 27-09-2020: The factory management informed that they will start working as per the NTPA Guidelines after getting the design approval from DIFE. On 14-12-মন্তবা 2020 (CVV2): They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. But no submission copy was found in factory

<mark>পরিদর্শন Location-All floors of Main building & Dyeing shed The manual fire alarm system was পর্ববেষ্ণ্ডন covered in all floors of the factory building & dyeing shed. ক্যাপ আইটেম ক্যাউাগনি</mark>

701 11-1		
১.১. কাৰ্যক্ৰ	১.১. কার্যক্রম	
	An automatic alarm systems must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire.	
সুপারিশের		
ভূথ্যসূত্ৰ		
কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ	
চুডান্ড সমশ্রসীমা		
সংশোধিত সমশ্রসীমা	7.6. − o.β. − ≤ o.≤ ≤	
<u>অগ্রগতির</u>	চলুমান	
অবস্থা 📗		
<u> মন্তব্য</u>	On 27-09-2020: The factory management informed that they will start working as per the NTPA Guidelines after getting the design approval from DIFE. On 14-12-2020 (CVV2): They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval.But no submission copy was found in factory	

পরিদর্শন Location–All floors of Main building & Dyeing shed Insufficient number of standalone পর্শবেষ্ণণ smoke detectors were provided all floors of the factory building & dyeing shed ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২২.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** ৬ সপ্তাহ চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত 26-0P-5055 **সমশ্বসী**মা অগ্রগতির অবস্থা On 27-09-2020: The factory management informed that they will start working as per the NTPA Guidelines after getting the design approval from DIFE. On 14-12-মন্তব্য 2020 (CVV2): They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval.But no submission copy was found in factory

২৩. পর্ববেষ্কণ

পৰিদৰ্শন There had no practice of periodic checking of alarm call point, alarm & detection প্ৰবেষ্ণন system to ensure whether it is functional or not.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাশক্রপ	Factory management should be checked alarm call points, alarm & detection system periodically and maintained the record properly.
সুপারিশের	
<u>ভূখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	02-02-229
সমশ্বসীমা	02-03-3040
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হর্ননি
অবস্থা	\(\text{\sigma}\) \(\si
মন্তব্য	On 27-09-2020: No progress found regarding this issue. On 14-12-2020 (CVV2): No progress was found regarding this issue during this visit.
	ino progress was round regarding this issue duffing this visit.

পরিদর্শন পরিদর্শন পর্যবেষ্কণ Location – All floors of Main building At each floor of the main building, 04 nos. of CO2 type, 10 nos. of ABC type were provided & properly tagged, which was not adequate with respect to area and travel distance.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২৪.১. কাৰ্যক্ৰম Provide adequate number of fire extinguisher at all floors of Main building and to কাৰ্যক্ৰম keep the record for re filling & properly tagged. সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত 02-02-2290 সময়সীমা অগ্রগতির চলমান অবস্থা On 27-09-2020: Types of the extinguishers are found as per the guidelines, periodic record tag is also maintained but the available number of extinguishers per floor is not adequate depending on the floor area. On 14-12-মন্তব্য 2020 (CVV2): Types of the extinguishers are found as per the guidelines, periodic record tag is also maintained but the available number of extinguishers per floor was not adequate depending on the floor area & some was expaired.

২৫. পৰ্যবেষ্ণ্য পরিদর্শন Location–1st, 5th & 6th floors of Main building The providing extinguishers was blocked পর্যবেষ্ণণ by garments material in some location of the production floor. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৫.১. কাৰ্যক্ৰ	~1
কাৰ্যক্ৰম	Place the extinguisher near the path of exit travel & easily accessible
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	07-07-7940
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্বনি
মন্তব্য	On 27-09-2020: No progress found regarding this issue. On 14-12-2020 (CVV2) No progress was found regarding this issue during this visit.

পারদশন পর্ববেষ্কণ	lo dedicated fire pump is available for fire fighting.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৬.১. কাৰ্যক্ৰম Within 6 Weeks, Prepare proper design and plan for dedicated fire pump with কাৰ্যক্ৰম alternate backup power supply. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** ৬ সপ্তাহ চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত 26-0P-5055 সময়সীমা অগ্রগতির চলমান অবস্থা On 27-09-2020: They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. On 14–12–2020 (CVV2): They have already submitted the মন্তব্য required drawings to RCC, DIFE for getting approval But no submission copy was found in factory

,	১৭. পর্ববেষ	ন
	পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	No dedicated fire pump is available for fire fighting.
	ক্যাপ আইটেম	
	२१.ऽ. का	। ব্ৰিক্ৰম
		Within Consorths Install dedicated fine according to the materials beginning according

কাৰ্যক্ৰম	Within 6 months, Install dedicated fire pump with alternate backup power supply.
সুপারিশের	
ভ খ্য সূত্র	
কার্খানার	
<u>কার্থক্রম</u>	
<u> অগ্রাখিকার</u>	৬ মাস
চুডান্ত	_
সময়সীমা	
সংশোধিত	08-07-505@
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	চলমান
অবস্থা	
মন্তব্য	On 27-09-2020: The factory management informed that they will start working a per the NTPA Guidelines after getting the design approval from DIFE. On 14-12-2020 (CVV2): They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval.But no submission copy was found in factory

পরিদর্শন Location-GF At ground floor, the water throw of jet was measured 30 ft distance which প্রবেষ্ণন did not meet the minimum requirement of RMG guideline.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

২৮.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Stand pipe supplying first aid hose should have minimum pressure of 200 KPa. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** ৬ মাস চুডান্ড *ने*भेश्रेत्रीमा সংশোধিত 08-02-2030 **সমশ্বসী**মা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা On 27-09-2020: No progress found regarding this issue. On 14-12-2020 (CVV2): মন্তব্য No progress was found regarding this issue.

२৯. পর্যবেষ্ণ্য There was not practice of periodic checking of hose performance to ensure whether it is পর্যবেষ্ণ্য functional or not and it is tagged properly. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৯.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম	The first aid hose and standpipe performance should be checked periodically and properly tagged.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	02-02-2990
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰাণি
মন্তব্য	On 27-09-2020: No progress found regarding this issue. On 14-12-2020 (CVV2): No progress was found regarding this issue.

৩০. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন Location – 7 storied Main factory building The factory building was high rised. But fire পর্যবেষ্ষণ lift was not available in this building.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

৩০.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Within 6 Weeks, Prepare proper design and plan for fire lifts equipped with approved intercommunication (including two way voice communications) with the
	fire command station or control room on the ground floor lobby of the building.
সুপারিশের	
তথ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	৬ সপ্তাহ
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	%6-0 P-3 0 3 3
সমশ্রসীমা	- 2
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হর্যনি
অবস্থা	1917 94°C
মন্তব্য	On 27-09-2020: No progress found regarding this issue. On 14-12-2020 (CVV2):
[404)	No progress was found regarding this issue.

৩১. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন Location – 7 storied Main factory building The factory building was high rised. But fire পর্ববেষ্কণ lift was not available in this building.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

৩১.১. কাৰ্যক্ৰম

2):

পৰিদৰ্শন Location–All floors of Main building & Dyeing shed Fire–fighting additional equipment পৰ্শবেষ্ণ্যণ was not provided at the right location of all floors. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি

৩২.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Provide additional fire fighting equipment like sand & water buckets near exit or easily accessible area for first phase fire fighting.
সপারিশের	
<u>ভূখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত	02-02-2290
সমশ্রসীমা	0 0 0 0 0 0 0
<u>অগ্রগতির</u>	সংশোধিত্ত
অবস্থা	71/(111 1/9
	On 27-09-2020: Additional fire fighting equipments are provided as required On
মন্তব্য	14–12–2020 (CVV2): Additional fire fighting equipments was provided as per
	guideline.

৩৩. পর্যবেষ্ণণ

পৰিদৰ্শন Location–Ground floor There was no Fire Command Station provided at ground floor in পৰ্যবেষ্ষণ this high rise buildings.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগৰি

৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম

Within 6 Weeks, Complete full design and plan for providing fire command station equipped with detailed floor plans along with clearly demarcated locations of fire detection and fighting devices and through the panel board able to detect fire alarm from any floor.	
৬ সপ্তাহ	
%€-0B-2022	
চলমাল	
On 27-09-2020: They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. On 14-12-2020 (CVV2): They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval.But no submission copy was found in factory	

পরিদর্শন	Location–Ground floor There was no Fire Command Station provided at ground floor in
পর্ববেষ্ফণ	this high rise buildings.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	

৩৪.১. কার্যক্রম Within 6 months, Provide fire command station equipped with detailed floor plans কাৰ্যক্ৰম along with clearly demarcated locations of fire detection and fighting devices and through the panel board able to detect fire alarm from any floor. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** ৬ মাস চুডান্ত *স*মশ্বসীমা সংশোধিত 08-05-2020 সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> চলমান অবস্থা On 27-09-2020: The factory management informed that they will start working as per the NTPA Guidelines after getting the design approval from DIFE. On 14-12-মন্তব্য 2020 (CVV2): They have already submitted the required drawings to RCC, DIFE for getting approval. But no submission copy was found in factory

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ

Location-6th floor (Accs. Store), 2nd floor (finishing) of Main building At 6th floor (Accs. Store), 2nd floor (finishing) of Main building, combustible materials found near heat/ electrical source at any store or production floor.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৩৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Combustible materials should keep away from electrical appliances and all the lighting in 6th floor (Accs. Store) & 2nd floor (finishing) must have protecting covers and wiring must be in conduits.
সপারিশের	
ভিখাসত্র	
- " d 1	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নয়
<u> চুডান্ত</u>	
সময়সীমা	-
সংশোধিত	
1	02-02-2290
সময়সীমা	
অগ্রগতির	চলমান
অবস্থা	
মন্তব্য	On 27-09-2020: Combustible storage are removed or the elactricity lines are found unavailable on those indicated floor spaces. But combustible storage found at the dyeing section just below the heated boiler output pipe. On 14-12-2020 (CVV2): Combustible storage was removed but the elactricity lines was found in store.

৩৬. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন Location–All floors of Main building & Dyeing shed No Back–up power supply was পর্ববেষ্কণ provided for manual fire alarm system of the factory.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৩৬.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Power backup supply should be provided for fire alarm system.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	৬ মপ্তাহ
চুডান্ত	_
সময়সীমা	
अर्भाभिक	%6-0P-5055
<u> </u>	
অগ্রগতির	শুৰু হুন্মনি
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	On 27-09-2020: No progress found regarding this issue. On 14-12-2020 (CVV2):
(0)	No progress was found regarding this issue during this visit.

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	nos gas boiler licence was available which was expired on 15-02-2007.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩৭.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
	Update the boiler license from the proper issuing authority.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার অগ্রাধিকার	৬ মপ্তাহ
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	\$€-0B-₹0₹₹
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হুৰ্যুনি
মন্তব্য	On 27-09-2020:Updated boiler license not found. On 14-12-2020 (CVV2): Updated boiler license was not found.
	opuated boller licelise was flot fourid.

৩৮. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ne factory has no boiler operator license.
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
৩৮.১. কার্যত	চম্
কাৰ্যক্ৰম	Obtain the boiler operator license from the proper issuing authority.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার চড়ান্ত	
সময়সীমা	_
সংশোধিত সমরসীমা	\$. € - 0. ₽ - 5. 0. 5. 5.
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
<u>মন্তব্য</u>	On 27-09-2020: Boiler operator license is available. On 14-12-2020 (CVV2): Boiler operator license was available.

৩৯. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন	Factory had not conducted fire drill regular basis and documentation record alsonot
পর্ববেষ্ণণ	maintained.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	

P) ISIN THE TOTAL		
১১.১. কার্যত	P ^A	
কাৰ্যক্ৰম	Fire drill should be conducted quarterly (4 times a year) in existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan & should kept record properly.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ড সময়সীমা		
সংশোধিত সময়সীমা	07-07-7940	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হয়নি	
মন্তব্য	On $27-09-2020$: Fire drill is not maintained properly by the management as per the guidelines. On $14-12-2020$ (CVV2): Fire drill was not maintained properly by the management as per the guidelines.	