



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বৈষম্যহীন
বাংলাদেশের অঙ্গীকার

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	এ বি সোয়েটারস ইন্ডাস্ট্রিজ (বিডি) লি:
ঠিকানা	Khadun, Tarabo Pouroshova, Rugganj, Narayanganj
কারখানার কোড	NRY004
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: <u>অগ্নি মূল্যায়ন</u>	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
---	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-At shed-1 knitting section. Minimum width of aisle size is 0.8meter, which don't fulfill the minimum requirement of width of evacuation pathway.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The minimum clear width of the pathway should be 0.9 meter
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	No single-aisle mark has not been found at the factory.

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Shed-1 & Shed-2 Some aisles were found temporarily blocked by garments baskets, Fibrices and tables.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove all temporary items from all escape routes, aisles and passageway.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	No single-aisle mark has not been found at the factory.

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Shed-1 & Shed-2 Travel distance from any location of the floor to the nearest emergency exit is 65 meters at shed-1, so it does not meets the requirement of RMG guideline due to sigle travel condition.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for one more exit at Shed 1 in opposite direction of existing exit or If the factory design to equip with an automated fire alarm, portable fire-fighting system and appropriate standpipe and hose system through the entire building the length of travel should not be exceed 60 meter.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	During the inspection, has not been found with any update of the design drawing for fire remediation work in the factory.

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Shed-1 & Shed-2 Travel distance from any location of the floor to the nearest emergency exit is 65 meters at shed-1, so it does not meets the requirement of RMG guideline due to sigle travel condition.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Months, Implement the plan and design for one more exit or implement with an automated fire alarm, portable fire-fighting system and appropriate standpipe and hose system through the entire building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Shed-1 (knitting section) travel distance from the last location has been found above 60 m.

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All doors on egress route Doors in the egress route are steel rolling and collapsible security gate type doors in the direction of the travel.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Replace all existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door should not constrict the width of the corridor / passage below 0.9 meter.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	All doors (steel rolling and collapsible gate with locking device) has been found in the factory.

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All doors on egress route The exit doors in the egress route are found with locking arrangement of steel rolling and collapsible security gate type doors in the direction of the travel and there is chance that doors may be blocked due to any obstruction in opening/closing
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove all locking device from all egress door. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	All doors (steel rolling and collapsible gate with locking device) has been found in the factory.

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-At office building stair case Handrail is not provided on both side of the staircase, only one side is provided.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide handrails on both side of each stairway with height of 0.9m measured from the nose of stair to the top of the handrail.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Both sides handrail of the staircase at the office building has not been found.

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Store room at shed-1 & 2 Designated storage area is available in factory building at shed- 1 & 2 which is not separated from production area.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 2 hrs fire rated barrier with 1.5 hrs fire rated door for storage area.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	During the inspection, has not been found with any update of the design drawing for fire remediation work in the factory.

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Store room at shed-1 & 2 Designated storage area is available in factory building at shed- 1 & 2 which is not separated from production area.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Months, Provide 2 hrs fire rated barrier with 1.5 hrs fire rated door for storage area.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Storage area located at shed-1 has not been found fire separated.

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator & Boiler Room at shed-2 A generator and boiler room is located at ground floor shed-2 which is adjacent to the production area without fire separation.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated door at ground floor generator & boiler room, which located at the adjacent to the production area.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	During the inspection, has not been found with any update of the design drawing for fire remediation work in the factory.

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator & Boiler Room at shed-2 A generator and boiler room is located at ground floor shed-2 which is adjacent to the production area without fire separation.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 months, Provide 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated door at ground floor generator & boiler room, which located at the adjacent to the production area.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Generator & boiler room has not been fire separated and adjacent to the production area at shed-2. Generator room was unaccessible.

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Store room at shed-1 The wall penetration is located on ground floor store room at shed-1, which is not sealed.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Seal all openings in walls with fire resistant materials having 2 hours fire rating.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	The wall penetration has not been found in the storeroom on the ground floor during the inspection.

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All floors. Aisle marking with arrow guiding & exit signage is not provided at all floors operational area as well as exit doors.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. - Illuminated exit sign should be posted above the exit door, - It should be clearly visible at all time, - Provide directional signs wherever necessary. - All exit doors should be clearly marked for easy identification.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	No single-aisle mark has not been found at the factory.

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All floors. Emergency lighting is not provided for evacuation pathway.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The egress paths should be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination should be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors. Aisles should be provided with a minimum 2 lux.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখালার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Emergency lighting of all floors has not been found to evacuation pathway.

১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Stairway at office building Evacuation stairways are not provided emergency lighting.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The stairway should be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination should be a minimum of 10 lux for stairway.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখালার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Emergency lighting has not been found at stairway on the office building.

১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No, Any type of detectors are not provided in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 weeks, Produce design and plan for automatic detection system with automatic fire alarm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	During the inspection, has not been found with any update of the design drawing for fire remediation work in the factory.

১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No, Any type of detectors are not provided in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 months, Install automatic detection system with automatic fire alarm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Automatic detection system with fire alarm and call point has not been found in the factory.

১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The manual activation points are not installed at all exit routes.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Install Manual activation call point at all exit routes
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Automatic detection system with fire alarm and call point has not been found in the factory.

১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Total, 20 nos. CO2 type and 20 nos. ABC type extinguishers were provided & properly tagged, which were not adequate for all floors.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide sufficient fire extinguisher at all floors.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Insufficient Number of fire extinguisher has been found for the factory of RMG guideline. Also no proper maintenance.

২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No dedicated fire pump is available for fire fighting.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare proper design and plan for dedicated fire pump with alternate backup power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	During the inspection, has not been found with any update of the design drawing for fire remediation work in the factory.

২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No dedicated fire pump is available for fire fighting.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 months, Install dedicated fire pump with alternate backup power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Dedicated fire pump has not been found for fire fighting.

২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory has 2 no's hose pipe for fire fighting system. Which is not sufficient to respect to area and travel distance as per RMG guideline.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide sufficient number of hose pipe with respect to area and travel distance as per RMG guideline.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Number of Hosepipe has been insufficient for RMG guideline.

২৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Hose pipe was not connected to water supply line, which does not meets the requirement of RMG guideline.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Stand pipe supplying first aid hose should have minimum pressure of 200 KPa.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Hosepipe water pressure has not been sufficient for RMG guideline. Also poor maintenance.

২৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Standpipe and first aid hose pipe performance was not checked periodically.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The first aid hose and standpipe performance should be checked periodically and properly tagged.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখালার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Standpipe and hose pipe checklist have not been found.

২৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Factory has approximate 25000 liters overhead water capacity but not connected to hose pipe for fire uses. However which was not sufficient the requirement of RMG guideline.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare plan and design for dedicated water storage tank for firefighting operation as per RMG guideline.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখালার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	During the inspection, has not been found with any update of the design drawing for fire remediation work in the factory.

২৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Factory has approximate 25000 liters overhead water capacity but not connected to hose pipe for fire uses. However which was not sufficient the requirement of RMG guideline.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Months, Provide dedicated storage tank for firefighting operation
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Water capacity of OHT (overhead tank) 2000 lit has been found with insufficient capacity for RMG guideline and hose pipe not now in operational.

২৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Additional fire fighting equipment like sand & water buckets are not provided at the exit location.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide additional fire fighting equipment like sand & water buckets near exit or easily accessible area for first phase fire fighting.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Additional fire fighting equipment (sand & water buckets) has not been found during the inspection.

২৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- At shed-1 Combustible materials are found near electrical source due to un-operational process of factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Combustible materials should keep away from electrical sources.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Combustible materials have been found near the electrical source.

২৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Valid fire License was available (till 30 June 15) at the factory but without mention area.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Obtain fire license / permit from issuing authority
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Fire license coverage has been found of the factory.

৩০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	the factory building had not approve from any authority.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Obtain building approval from issuing authority
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	During the inspection, has not been provided with any authority approve documents for the factory building.

৩১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Valid fire License was available (till 30 June 15) at the factory but without mention area.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Cover all units / floors in a valid fire license
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Fire license coverage has been found of the factory.

৩২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory has 2no's gas boiler one of them 1.5 ton and another 500 Kg without license.
------------------------	--

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
-----------------------------	--

৩২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Obtain the boiler license from the proper issuing authority.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Combustible materials (knitting wastage) has been found near electrical DB's.

৩৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory has not boiler operator license
------------------------	---

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
-----------------------------	--

৩৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Obtain the boiler operator license from the proper issuing authority.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	The boiler operator license has not been found.

৩৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Factory does not conducted fire drill regular basis and documentation record also maintain.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Fire drill should be conducted quarterly (4 times a year) in existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan & should kept record properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	During the inspection has not been found fire drill documents in the factory.