



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	চৌধুরী নীট ওয়ারস লি:
ঠিকানা	BSCIC Industrial Area, Shibpur, Narshindi
কারখানার কোড	NRS003
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরন: অগ্নি মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
---	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Ground floor. Evacuation pathways was not free from temporary stored garments items.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove all temporary items from all escape routes, aisles and passageway.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Implemented
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation from visit date 10-03-2021 (CVV-01) : Factory management did not remove all temporary items from all escape routes, aisles and passageway.

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- All exit doors in egress route The exit doors in the egress route are sliding (outward) and collapsible security gates doors and do not open in the direction of the travel.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Replace all existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door should not constrict the width of the corridor / passage below 0.9 meter.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has not been taken yet but agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৭-০৯-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	Observation from visit date 10-03-2021 (CVV-01) : Factory management did not replace all existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel.

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- All exit doors in egress route The egress route exit doors are sliding and collapsible type security gates and there is chance that doors get locked due to any obstruction in opening/closing.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove all locking device from all egress door. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has not been taken yet but agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৭-০৯-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	Observation from visit date 10-03-2021 (CVV-01) : Factory management did not remove all locking device from all egress door.

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- 3 ton boiler, east side (Exit-1) Final evacuation route of building is not protected from 1 no. 3 ton Boiler, which is located in production floor adjacent to final access route, which was without proper fire separation.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated doors at ground floor boiler room, which located at the adjacent to east side exit.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has not been taken yet but agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৭-০৯-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	Observation from visit date 10-03-2021 (CVV-01) : Factory management did not prepare proper plan and design for 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated doors at ground floor boiler room, which located at the adjacent to east side exit.

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- 3 ton boiler, east side (Exit-1) Final evacuation route of building is not protected from 1 no. 3 ton Boiler, which is located in production floor adjacent to final access route, which was without proper fire separation.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 months, Provide 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated doors at ground floor boiler room, which located at the adjacent to east side exit.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has not been taken yet but agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৬-০২-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	Observation from visit date 10-03-2021 (CVV-01) : Factory management did not provide 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated doors at ground floor boiler room, which located at the adjacent to east side exit.

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Ground floor Provided aisle mark was fade in some places although factory was not provide aisle marking with arrow guiding in most of production areas as well as exit doors.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated exit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all time, – Provide directional signs wherever necessary. – All exit doors should be clearly marked for easy identification. –Signage should be uniform.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩০-০৮-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	Observation from visit date 10-03-2021 (CVV-01) : Factory management did not provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated exit sign was not posted above the exit door, – Not clearly visible at all time, – Did not provide directional signs wherever necessary. – All exit doors were not clearly marked for easy identification. –Signage were not uniform.

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Ground floor Emergency lighting is not provided for evacuation pathway.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The egress paths should be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination should be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors. Aisles should be provided with a minimum 2 lux.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৭-০৯-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	Observation from visit date 10-03-2021 (CVV-01): Illuminating the egress paths with emergency lighting with power back-up supply is in progress.

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No, Any type of detectors are not provided in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 weeks, Produce design and plan for automatic detection system with automatic fire alarm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has not been taken yet but agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৭-০৯-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	Observation from visit date 10-03-2021 (CVV-01) : Factory management did not produce design and plan for automatic detection system with automatic fire alarm.

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No, Any type of detectors are not provided in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 months, Install automatic detection system with automatic fire alarm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has not been taken yet but agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৬-০২-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	Observation from visit date 10-03-2021 (CVV-01) : Factory management did not install automatic detection system with automatic fire alarm.

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No dedicated fire pump is available for fire fighting.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare proper design and plan for dedicated fire pump with alternate backup power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has not been taken yet but agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৭-০৯-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	Observation from visit date 10-03-2021 (CVV-01) : Factory management did not prepare proper design and plan for dedicated fire pump with alternate backup power supply.

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No dedicated fire pump is available for fire fighting.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 months, Install dedicated fire pump with alternate backup power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has not been taken yet but agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৬-০২-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	Observation from visit date 10-03-2021 (CVV-01) : Factory management did not install dedicated fire pump with alternate backup power supply.

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory has no hose pipe for fire fighting system.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide sufficient number of hose pipe with respect to area and travel distance as per RMG guideline.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৬-০২-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	Observation from visit date 10-03-2021 (CVV-01) : Providing sufficient number of hose pipe with respect to area and travel distance as per RMG guideline is in progress.

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory had no hose pipe and no provision of water storage sytem for fire fighting.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare plan and design for dedicated water storage tank for firefighting operation as per RMG guideline.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Implemented (Factory has been completed new 1 no. underground tank and they had 1 no. at previous, now 2 nos. underground tank and they have a pond also).
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation from visit date 10-03-2021 (CVV-01) : Preparing plan and design for dedicated water storage tank for firefighting operation as per RMG guideline is in progress.

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory had no hose pipe and no provision of water storage sytem for fire fighting.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Months, Provide dedicated storage tank for firefighting operation
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Implemented (Factory has been completed new 1 no. underground tank and they had 1 no. at previous, now 2 nos. underground tank and they have a pond also).
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation from visit date 10-03-2021 (CVV-01) : Providing dedicated storage tank for firefighting operation is in progress.

১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- All floor exit location Additional fire fighting equipment like sand & water buckets are not provided at the exit location.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide additional fire fighting equipment like sand & water buckets near exit or easily accessible area for first phase fire fighting.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has not been taken yet but agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩০-০৮-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	Observation from visit date 10-03-2021 (CVV-01) : Factory management did not provide additional fire fighting equipment like sand & water buckets near exit or easily accessible area for first phase fire fighting.

১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Boiler room Combustible materials are found near electrical source at boiler room.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Combustible materials should keep away from electrical appliances and all the lighting in storage area must have protecting covers and wiring must be in conduits.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Implemented
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation from visit date 10-03-2021 (CVV-01) : Factory management kept combustible materials away from electrical appliances and all the lighting in storage area had protecting covers and wiring must be in conduits.

১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Fire license was not available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Obtain fire license / permit from issuing authority –Cover all units / floors in a valid fire license
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Implemented
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation from visit date 10-03-2021 (CVV-01) : They have told that they have taken full factory fire License but they couldn't show us the license during the visit.

১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Factory building approval was not available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Obtain building approval from issuing authority
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৭-০৯-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	Observation from visit date 10-03-2021 (CVV-01) : Factory did not obtain building approval from issuing authority

১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Fire drill was not conducted in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Fire drill should be conducted quarterly (4 times a year) in existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan & should kept record properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has not been taken yet but agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩০-০৮-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	Observation from visit date 10-03-2021 (CVV-01) : Factory did not conduct Fire drill quarterly (4 times a year) in existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan & did not keep record properly.