



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুরক্ষা নিবন্ধন নিশ্চিত করণ

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	শাবাব কেরিক্স লি:
ঠিকানা	Bashil, Hazirbari, Bhaluka, Mymensingh-2240
কারখানার কোড	MYM004
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: বৈদ্যুতিক মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
--------------------------------------	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	-Location-Office room. - Electrical Single Line Diagram was available but diagram information was not sufficient .The factory maintenance person had enough knowledge about overall electrical system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken and they have completed this issue.
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	28/09/2020 (CVV-2): Electrical single line diagram are available at site. But revised workorder for Electrical of the existing factory BD Technology has been found. 15/12/2020 (CVV-3): As Built Electrical Single Line (SLD) Diagrams is submitted by DIFE .

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Office room. –[Updated as built Electrical Layout Drawings] wasn't available in the factory but the factory maintenance person had enough knowledge about electrical layout drawing.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken and they have completed this issue.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	–
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	28/09/2020 (CVV-2): Electrical Layout Drawings are available at site. But revised workorder for Electrical of the existing factory BD Technology has been found. 15/12/2020 (CVV-3): Electrical Layout Drawings are available at site.

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–MDB at Gas Generator room. –Rubber mats were not provided in front of Main Distribution boards.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide rubber mats of adequate size in front of distribution panel MDB.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken and they have completed this issue.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	–
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	28/09/2020 (CVV-2): Incomplete rubber mat were found to MDB at Gas Generator room . 15/12/2020 (CVV-3): Improper rubber mat were found to MDB at Gas Generator room .

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All Production floors. -Dedicated circuits and fuse protection were not provided for sockets/plugs feeding for 15/20A sockets.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Individual Fuse protection should be provided to every 15/20 A socket.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken and they have completed this issue.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	28/09/2020 (CVV-2): Dedicated circuits and fuse protection were not provided for sockets/plugs feeding for 15/20A sockets. 15/12/2020 (CVV-3): Dedicated circuits and fuse protection were not provided for sockets/plugs feeding for 15/20A sockets.

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB -1 at Dobby shed, DB-3 at Dobby shed, DB-1 at Jacquard shed, DB-2 at Jacquard shed. -Exposed cables were found.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	All strands cables at exposed ends should be properly soldered / crimped and insulated.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken and they have completed this issue.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	28/09/2020 (CVV-2): Exposed cables were not found. 15/12/2020 (CVV-3): Exposed cables were found.

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB-1 at Dobby shed, DB-2 at Workshope. -Electrical connections were not properly secured with lugs.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at DB. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken and they have completed this issue.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	28/09/2020 (CVV-2): Electrical connections were not properly secured with lugs. 15/12/2020 (CVV-3): Electrical connections were not properly secured with lugs.

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Most of the DB and SDB. -Bunching and looping at MCCB/MCB or Bus bar terminal was observed in MDB, DB panels.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken and they have completed this issue.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	28/09/2020 (CVV-2): Ignor looping and bunch of cable at MCCB/SDB,DB or bus bar terminal. 15/12/2020 (CVV-3): Ignor looping and bunch of cable at MCCB/SDB,DB or bus bar terminal.

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All Distribution boards. -Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on MDB DBs and SDBs panel.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for MDBs, DBs,SDBs. identifying end use load, voltage, number of phases.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken and they have completed this issue.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	28/09/2020 (CVV-2): circuit list with proper current ratings were not available on MDB DBs and SDBs panel. 15/12/2020 (CVV-3): circuit list with proper current ratings were not available on MDB DBs and SDBs panel.

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All Distribution Boards. -Updated electrical SLD was not available. -Common neutrals were observed for more than one circuits.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Each circuit should have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken and they have completed this issue.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	28/09/2020 (CVV-2): Each circuit should have a separate neutral but not found . 15/12/2020 (CVV-3): Electrical SLD is not available. Each circuit should have a separate neutral but not found .

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-MDB at Gas generator room, All distribution boards. – Cable entry-exit point to the panel was not properly sealed.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Seal the cable entry-exit points of (MDB/DB) with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure all unused holes / openings in MDB/DB to be blocked properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken and work is on going.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	28/09/2020 (CVV-2): Ensure all unused holes / openings in MDB/DB to be blocked properly were not found. 15/12/2020 (CVV-3): MDB at Gas generator room, few distribution boards Cable entry-exit point to the panel is not properly sealed.

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards. –Updated SLD was not available. –Earth Continuity Conductor (ECC) was not provided adequately & dedicated to circuit.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table 4.5. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken work partial done.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	28/09/2020 (CVV-2): Earth Continuity Conductor (ECC) was not provided adequately & dedicated to circuit properly were not found 15/12/2020 (CVV-3): Earth Continuity Conductor (ECC) was not provided adequately & dedicated to circuit properly were not found

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-MDB at Gas generator room, SDB-1 at Dyeing shed, SDB at Security room. – Earthing was not provided to MDB and SDBs for its body & door.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate earthing to body and doors to MDB/SDBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken work partial done.
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	28/09/2020 (CVV-2): electrical panels provided with proper and separate earth potential. 15/12/2020 (CVV-3): some distribution boards are properly grounded (earthed).

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Roof top. – Lightning protection was not installed at stitch building roof top.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels at roof top of building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has not been taken but they have agreed to complete this issue.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-০৩-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	28/09/2020 (CVV-2): Lightning protection was not installed but revised workorder for Electrical of the existing factory BD Technology has been found . 15/12/2020 (CVV-3): Lightning Protection System (LPS) is not installed on the factory building. but as build drawind lighting protection system submitted by DIFE.

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Office room. -The factory did not conduct planned periodical inspections and testing for insulation, earth resistance.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has not been taken but they have agreed to complete this issue.
অগ্রাধিকার	চলছে
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	28/09/2020 (CVV-2) : No action has been taken but they have agreed to complete within timeline. 15/12/2020 (CVV-3) : Planned Periodical inspection and testing insulation, earth resistance, operation test are done.