



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুরক্ষা নিবন্ধন নিশ্চিত করণ

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	ইউনিটি কেরিম ইন্ডাঃ লিঃ
ঠিকানা	Shikderbari, Bahadurpur, Bhawal-Mirzapur, Gazipur
কারখানার কোড	GZP355
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: বৈদ্যুতিক মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
--------------------------------------	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	<input type="checkbox"/> Inadequate horizontal separation <input type="checkbox"/> Inadequate vertical separation
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide design drawings to demonstrate how designated storage areas, assembly areas, offices and work areas should be separated with fire-rated walls and doors according to the Guideline occupancy separation will be achieved. <input type="checkbox"/> Retrofitting of internal layout needed with appropriate drawings following guidelines
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Protection against propagation of fire through voids in interior and exterior walls not equivalent to the fire resistance rating of the wall
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Retrofitting drawing of internal layout needed as per guidelines.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Door width less than minimum (1.0m) □ Sum of the widths of doors less than required □ Door do not swing in the direction of flow □ Corridor and Passageways width less than minimum
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide drawings to arrange adequate number of doorways at each floor as per the Guidelines and produce the plan for construction of these doorways
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩.২. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Keep corridors and passageways on escape routes free of any obstructions to ensure unobstructed path of travel along the aisles, corridors, and passageways to the exits □ Relocate work benches, temporary storage in such a way that corridors, passageways and aisles are at least 1.0m wide on all escape routes
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Openings not protected by enclosures of required fire resistance rating □ Electrical cables do not run through separate Service ducts □ Not sealed with noncombustible material at each floor level for electrical services duct
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide service duct for electrical cables □ Ensure prevention of fire and smoke propagation through vertical shafts by providing fire rated enclosures around the openings along with seals and fire dampers in shafts and ducts at floor separations
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Interior staircase not protected through smoke-proof enclosures □ The ground floor exits not enclosed □ Stair width less than required □ Sum of Riser height and Tread depth is not within limits □ Tread width less than required □ Riser & Trade tolerance of a flight not within limit □ Handrails height less than required □ Number of Handrails less than required □ Stairway door not Fire Door □ Width of Exit Doorway less than required □ Height of Exit Doorway less than required □ Obstruction in Stairway
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Produce design drawings to demonstrate how stairways are to be made of adequate dimensions and appropriate specifications and to be converted into smoke-proof enclosures equipped with Fire-rated side swinging doors opening in the direction of travel at each floor.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৫.২. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Remove obstructions from stairways
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	<input type="checkbox"/> No Smoke and Heat Vents
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	<input type="checkbox"/> Provide smoke and heat vents as required (e.g. Storage, etc.)
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	<input type="checkbox"/> No Bangla and English Exit instructions in case of emergency <input type="checkbox"/> No Bangla signs for lifts and stairs <input type="checkbox"/> Means of Escape lack Emergency Lighting
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	<input type="checkbox"/> Provide adequate number and type of illuminated exit signs so that exits can be seen from all corridors and evacuation paths. <input type="checkbox"/> Remove and replace incorrect directional signs. <input type="checkbox"/> Provide English and Bangla Exit instructions where necessary.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Less than 1 time each month
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Ensure adequate number of Fire Drills as per the Guidelines □ Include Fire Drill and Training of the Trainers in Fire Safety Management Plan
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Non-standard Cylinder color □ Inadequate number of cylinders □ Validation certificate not monitored regularly
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide fire extinguishers that meet the requirements of the Guidelines
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	☐ No sand filled bucket ☐ No water filled bucket
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	☐ Provide adequate number of additional fire-fighting equipment to meet the Factory Rules
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ No SLD/clear identification mark on distribution panel □ No instruction for first aid to electrical shock and artificial respiration □ Loose cabling /uncovered cable trench □ Non-conductive mat not provided □ Panel door damaged □ No earthing at all required electrical points □ Oil/dirt in substation □ No detector in substation
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide clear identification mark on distribution panel and relevant SLD □ Ensure earthing for all required electrical points
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১১.২. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide instructions for first aid and artificial respiration from exposure to electrical shock. □ Provide cover on the cable trench and sufficient rubber mat in front of the panel
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	<input type="checkbox"/> No SLD/clear identification mark for MDB/DB/SDB <input type="checkbox"/> Access obstructed/barred <input type="checkbox"/> Live parts of machine or equipment exposed <input type="checkbox"/> DB/ SB installed on the wooden board <input type="checkbox"/> MDB/DB/SDB door not earthed <input type="checkbox"/> No or empty earth bar <input type="checkbox"/> Motor body not earthed <input type="checkbox"/> Connections without lug <input type="checkbox"/> Loose or broken socket <input type="checkbox"/> MDB does not have duplicate earth leads
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	<input type="checkbox"/> Provide clear identification mark on MDB/DB/SDB and provide SLD <input type="checkbox"/> Install MDB/DB/SDB/SB/MCCB on nonflammable board. <input type="checkbox"/> Provide earthing to door of MDB/DB/SDB. <input type="checkbox"/> Provide earth bar in MDB/DB/SDB <input type="checkbox"/> Provide earthing to motor body. <input type="checkbox"/> Repair broken/loose socket <input type="checkbox"/> Provide duplicate earth leads for MDB.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	<input type="checkbox"/> Loose and Undressed messy wiring/cables
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	<input type="checkbox"/> Replace loose and undressed messy wiring/cables
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	☐ Lightning protection system not available
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	☐ Provide appropriate earthing and lightning protection system as per guidelines.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	☐ No automatic fire detection and alarm system
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	☐ Provide design drawings for the fire detection and alarm system in accordance with the Guideline requirements and hazard situation, (with appropriate specifications and drawings) showing how they will be implemented along with implementation plan.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	