



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুরক্ষা নিবন্ধন নিশ্চিত করণ

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	রিব লাইন ক্যাশন লি:
ঠিকানা	B-491-492, BSCIC I/A Shasongoan Fatullah, Narayanganj Bangladesh
কারখানার কোড	NRV228
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: বৈদ্যুতিক মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
--------------------------------------	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	-Location-Office room. -Electrical Single Line Diagram was not available but the factory maintenance person had enough knowledge about overall electrical system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	20.12.2020: Factory have not done any Electrical SLD nor have done any agreement with enlisted firms 30.05.2021: Factory have not done any Electrical SLD nor have done any agreement with enlisted firms 29.08.2021: Agreement has been done with a DIFE enlisted firm.

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Office room. –“As built Electrical Layout Drawings” wasn't available in the factory and the factory maintenance person had enough knowledge about electrical layout drawing.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	20.12.2020: Factory have not done any Electrical Layout Diagrams nor have done any agreement with enlisted firms 30.05.2021: Factory have not done any Electrical Layout Diagrams nor have done any agreement with enlisted firms 29.08.2021: Agreement has been done with a DIFE enlisted firm.

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Generator room. –Unwanted materials were stored inside the Generator room.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	All unwanted materials should be removed from Generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	20.12.2020: unwanted materials in generator room found 30.05.2021: 29.08.2021: Unwanted material found in the generator room.

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All Sub distribution boards. -Rubber mats were not provided in front of Distribution boards (SDBs).
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide rubber mats of adequate size in front of distribution panel SDBs.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	20.12.2020: Rubber mats were not present in most DBs 30.05.2021: Rubber mats were not present in most DBs 29.08.2021: Rubber mats not provided where required.

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room. -Fire protection was not provided in generator room.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Install smoke detection and provide firefighting equipment in the generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	20.12.2020: No fire doors in generator room 30.05.2021: No fire doors in generator room 29.08.2021: No fire rated door provided for the generator room.

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room. -Area of the generator room was 15 m2 for 200 kW there was no provision to increasing the room area.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Modify Area of generator room to meet requirements of Table 4.4, RMG Guideline; the area should be 40 m2, or relocate the generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	20.12.2020: no provision to increase generator room 30.05.2021: : no provision to increase generator room 29.08.2021: There is no provision to increase the size of the generator room.

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room. -Proper working clearance was not maintained around the generator.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide and maintain proper clearance in all sides of generator for ease of maintenance.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	20.12.2020: proper working clearance not maintained 30.05.2021: proper working clearance not maintained 29.08.2021: working clearance maintained.

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Production floor. – EXIT signage with proper illumination was not provided.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Exit signs should be illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained within the sign.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	20.12.2020: Exit signage was provided 30.05.2021: Exit signage was provided 29.08.2021: Exit sign provided and illuminated.

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All SDBs. –Electrical SLD was not available. –Proper segregation were not provided for lighting / plug loads / sewing machine load / fan loads.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system. 3. All DBs to be placed conveniently. 4. Wiring to be neat, tidy and located near ceiling.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০৯-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	20.12.2020: SLD not done by enlisted firm. Proper segregation not found 30.05.2021: SLD not done by enlisted firm. Proper segregation not found 29.08.2021: SLD not prepared and proper segregation not maintained.

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Production floor. -Dedicated circuits and fuse protection were not provided for sockets/plugs feeding for 15/20A sockets in office appliance , cutting m/c
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Individual Fuse protection should be provided to every 15/20 A socket.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	20.12.2020: no dedicated fuse protection for sockets. 30.05.2021: no dedicated fuse protection for sockets. 29.08.2021: no dedicated fuse protection for sockets.

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- SDB at 4th floor. -Exposed cables and improper connections were found.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	All strands cables at exposed ends should be properly soldered / crimped and insulated.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১১-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	20.12.2020: exposed cables were found 30.05.2021: exposed cables were found 29.08.2021: exposed cables were found.

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Factory building. – The factory building was 7 storied. –Electrical service shaft was not provided in building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	For buildings > 20m high, provide at least one vertical shaft of 200 x 400 mm for every 1500 sq.m. floor area.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	20.12.2020: there was no proper vertical electric shaft. 30.05.2021: there was no proper vertical electric shaft. 29.08.2021: there was no proper vertical electric shaft.

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–2nd floor. – Inflammable materials were found surrounding electric circuitry at production floor.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 2. Conduct periodic maintenance and maintain the records.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	20.12.2020: inflammable materials found surrounding electrical circuitry 30.05.2021: inflammable materials found surrounding electrical circuitry 29.08.2021: inflammable materials found surrounding electrical circuitry.

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All Sub Distribution boards. – Proper signage of Danger / 415 V were not provided on SDBs.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The electrical panels to be of metal case and should be marked with "Danger 415 Volts" and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	20.12.2020: not all DBs have danger signs on them 30.05.2021: not all DBs have danger signs on them 29.08.2021: DBs have DANGER sign on them.

১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All production floors. – Installation of SDB panel boards were not at easy and accessible location.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide and maintain easy access and proper height of SDB panel boards (< 2m from floor level) .
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	20.12.2020: some SDBs were installed in accesible heights 30.05.2021: some SDBs were installed in accesible heights 29.08.2021: some SDBs were installed in accesible heights.

১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All Sub Distribution boards. -Proper working clearance was not provided near SDBs.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all SDBs.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	20.12.2020: proper working clearance not maintained 30.05.2021: proper working clearance not maintained 29.08.2021: proper working clearance not maintained.

১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Security room at ground floor, Switch boards at 2nd floor, 4th floor, 5th floor, SDB at 4th floor, SDB at 6th floor. . -switchboards and panel boards were made by flammable materials .
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Wooden switchboards, Socket board should be replaced by non-flammable materials. 2. Prefer switchboards made of non-flammable materials.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	20.12.2020: wooden switch boards found 30.05.2021: wooden switch boards found 29.08.2021: Wooden base switch board found in the factory.

১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All Sub Distribution boards. -Electrical connections were not properly secured with lugs.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	20.12.2020: electrical connections not secured with lugs 30.05.2021: electrical connections not secured with lugs 29.08.2021: electrical connections not secured with lugs.

১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All Sub Distribution boards. -SLD was not available. -Cables / wires and MCB/MCCB were not selected with suitable rating for desired application.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Select conductors and MCCB/MCB with adequate sizing without exceeding permissible current carrying capacity for insulation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	20.12.2020: SLD not available 30.05.2021: SLD not available 29.08.2021: cables are not selected according to the capacity of circuit breaker.

২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All Sub Distribution boards. -Bunching and looping at MCCB/MCB or Bus bar terminal was observed in SDBs panels.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	20.12.2020: bunching and looping found in SDB 30.05.2021: bunching and looping found in SDB 29.08.2021: Multiple cable connected in one point and cable looping observed in the distribution board.

২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All Sub Distribution boards. -Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on distribution board (SDBs) panel.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for SDBs identifying end use load, voltage, number of phases.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	20.12.2020: wiring diagram not found in SDBs 30.05.2021: wiring diagram not found in SDBs 29.08.2021: wiring diagram not found in SDBs.

২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- All production floors.All Sub Distribution boards. -Non standard cable joints were observed in electrical circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	20.12.2020: non standard cable joints found in electrical circuit 30.05.2021: non standard cable joints found in electrical circuit 29.08.2021: Improper cable joint found.

২৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All Sub Distribution boards. -Updated electrical SLD was not available. - Common neutrals were observed for more than one circuits.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Each circuit should have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	20.12.2020: common neutrals were observed for more than one circuit 30.05.2021: common neutrals were observed for more than one circuit 29.08.2021: common neutrals were observed for more than one circuit

২৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-4th floor and 5th floor. -Fixed machines were connected with temporary cords.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Replace all flexible cables/wires with fixed wiring; avoid use of flexible wires/cords for fixed machines. 2. Flexible cords may only be used for the connections of portable equipments.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	20.12.2020: fixed machines were connected with temporary cords 30.05.2021: fixed machines were connected with temporary cords 29.08.2021: Flexible conduit used for fixed wiring.

২৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All Sub Distribution boards. - Cable entry-exit point to the panel was not properly sealed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Seal the cable entry-exit points of (DBs/SDBs) with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure all unused holes / openings in DBs/SDBs to be blocked properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০৯-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	20.12.2020: cable entry/exit points were not properly sealed 30.05.2021: cable entry/exit points were not properly sealed 29.08.2021: cable entry/exit points were not properly sealed

২৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All Sub Distribution boards. – Updated SLD was not available. –Earth Continuity Conductor (ECC) was not provided adequately & dedicated to circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table 4.5. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	20.12.2020: ECC was not provided adequately 30.05.2021: ECC was not provided adequately 29.08.2021: ECC was not provided adequately

২৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All Sub Distribution boards. –Earthing was not provided to SDBs for its body & door.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate earthing to body and doors to SDBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	20.12.2020: earthing was not provided to panel doors 30.05.2021: earthing was not provided to panel doors 29.08.2021: earthing was not provided to panel doors

২৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Roof top. - Lightning protection was not installed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels at roof top of building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	20.12.2020: LPS not installed. Design/drawing not done by enlisted firm 30.05.2021: LPS not installed. Design/drawing not done by enlisted firm 29.08.2021: LPS not installed. Agreement done with DIFE enlisted firm.

২৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Office room. -The factory did not conduct planned periodical inspections and testing for insulation, earth resistance, operation test of all equipments.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	চলছে
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	20.12.2020: no documents of planned periodic inspection found in factory 30.05.2021: no documents of planned periodic inspection found in factory 29.08.2021: no documents of planned periodic inspection found in factory.