



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সমৃদ্ধ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	সাহাবা ইয়ার্ণ লিঃ
ঠিকানা	5, Bishuya Kuribari, Mirzapur union, Gazipur
কারখানার কোড	GZP299
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: বৈদ্যুতিক মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
---	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Office room. - Electrical Single Line Diagram was not available but the factory maintenance person had enough knowledge about overall electrical system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken & agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৭-০৩-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 08-06-2021 (CVV-1): Electrical Single Line Diagram was not available.

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Office room. –“As built Electrical Layout Drawings” wasn't available in the factory and the factory maintenance person had enough knowledge about electrical layout drawing.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken & agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৭-০৩-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 08-06-2021 (CVV-1): As built Electrical Layout Drawings wasn't available in the factory.

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–DB–utility at generator room, DB–REB at Generator room, DB– softcone at dyeing shed, DB–hardcone at dyeing shed, DB–sample dyeing at dyeing shed, DB–boiler at boiler room, MDB – sweater at Ground floor, DB–Knitting at 1st floor, DB–Knitting at 2nd floor, DB–Winding at 3rd floor. –Rubber mates were not provided infront of Distribution boards.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide rubber mats of adequate size in front of distribution panel MDB and DBs.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 08-06-2021 (CVV-1): Rubber mates were not provided infront of Distribution boards.

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB-utility at generator room, DB-REB at Generator room, DB- softcone at dyeing shed, DB-hardcone at dyeing shed, DB-sample dyeing at dyeing shed, DB-boiler at boiler room, MDB – sweater at Ground floor, DB-Knitting at 1st floor, DB-Knitting at 2nd floor, DB-Winding at 3rd floor. –Electrical SLD was not available. – Proper segregation was not provided for lighting / plug loads / sewing machine load / fan loads.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system. 3. All DBs to be placed conveniently. 4. Wiring to be neat, tidy and located near ceiling.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken & agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৭-০৩-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 08-06-2021 (CVV-1): –Electrical SLD was not available. –Proper segregation was not provided for lighting / plug loads / sewing machine load / fan loads.

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Production floor at sweater building and Dyeing shed. –Dedicated circuits and fuse protection were not provided for sockets/plugs feeding for 15/20A sockets.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Individual Fuse protection should be provided to every 15/20 A socket.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	No action has been taken but they have agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৮-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 08-06-2021 (CVV-1): Dedicated circuits and fuse protection were not provided for sockets/plugs feeding for 15/20A sockets.

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB-sample dyeing at dyeing shed, MDB – sweater at Ground floor, DB-Iron section at ground floor, DB-Knitting at 1st floor, DB-Knitting at 2nd floor, – Exposed or open live wire was found in Distribution Board
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	All strands cables at exposed ends should be properly soldered / crimped and insulated.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken.
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১১-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 08-06-2021 (CVV-1): Exposed or open live wire was found in Distribution Board

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Dyeing shed. –There was no emergency power backup for essential lighting..
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting / AC / Equipment / Services. Replace generator with larger capacity or install second generator if review indicates existing unit is too small.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 08-06-2021 (CVV-1): There was no emergency power backup for essential lighting..

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB-hard cone at dyeing shed, DB-sample dyeing at dyeing shed, DB-boiler at boiler room, DB-Knitting at 1st floor, DB-Winding at 3rd floor. SDB-knitting at dyeing floor. - Proper signage of Danger / 415 V were not provided on DBs and SDB. .
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The electrical panels to be of metal case and should be marked with "Danger 415 Volts" and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 08-06-2021 (CVV-1): Proper signage of Danger / 415 V were not provided on DBs and SDB.

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-.DB-boiler at boiler room, DB-sample dyeing at dyeing shed, -Proper working clearance was not provided near DBs.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide proper clearance of 0.8 - 1.0 m in front of all DBs.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken & agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৮-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 08-06-2021 (CVV-1): Proper working clearance was not provided near DBs.

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB-utility at generator room, DB-REB at Generator room, DB- softcone at dyeing shed, DB-hardcone at dyeing shed, DB-sample dyeing at dyeing shed, DB-boiler at boiler room, MDB – sweater at Ground floor, DB-Knitting at 1st floor, DB-Knitting at 2nd floor, DB-Winding at 3rd floor. –Electrical connections were not properly secured with lugs.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 08-06-2021 (CVV-1): Electrical connections were not properly secured with lugs.

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB-utility at generator room, DB-REB at Generator room, DB- softcone at dyeing shed, DB-hardcone at dyeing shed, DB-sample dyeing at dyeing shed, DB-boiler at boiler room, MDB – sweater at Ground floor, DB-Knitting at 1st floor, DB-Knitting at 2nd floor, DB-Winding at 3rd floor. –SLD was not available. –Cables / wires and MCB/MCCB were not selected with suitable rating for desired application.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Select conductors and MCCB/MCB with adequate sizing without exceeding permissible current carrying capacity for insulation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken & agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৮-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 08-06-2021 (CVV-1): Cables / wires and MCB/MCCB were not selected with suitable rating for desired application.

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB-utility at generator room, DB-REB at Generator room, DB- soft cone at dyeing shed, DB-hard cone at dyeing shed, DB-sample dyeing at dyeing shed, DB-boiler at boiler room, MDB – sweater at Ground floor, DB-Knitting at 1st floor, DB-Knitting at 2nd floor, DB-Winding at 3rd floor. –Bunching and looping at MCCB/MCB or Bus bar terminal was observed in DBs panels.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 08-06-2021 (CVV-1): Bunching and looping at MCCB/MCB or Bus bar terminal was observed in DBs panels.

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB-utility at generator room, DB-REB at Generator room, DB- soft cone at dyeing shed, DB-hard cone at dyeing shed, DB-sample dyeing at dyeing shed, DB-boiler at boiler room, MDB – sweater at Ground floor, DB-Knitting at 1st floor, DB-Knitting at 2nd floor, DB-Winding at 3rd floor. –Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on distribution board (MDB/DBs).
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for MDB and DBs identifying end use load, voltage, number of phases..
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken & agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৮-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 08-06-2021 (CVV-1): Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on distribution board (MDB/DBs).

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Dyeing shed, DB-hardcone at dyeing shed,Boiler room. –Non standard cable joints were observed in electrical circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken & agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৮-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 08-06-2021 (CVV-1): Non standard cable joints were observed in electrical circuit.

১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB-utility at generator room, DB-REB at Generator room, DB- softcone at dyeing shed, DB-hardcone at dyeing shed, DB-sample dyeing at dyeing shed, DB-boiler at boiler room, MDB – sweater at Ground floor, DB-Knitting at 1st floor, DB-Knitting at 2nd floor, DB-Winding at 3rd floor. –Common neutrals were observed for more than one circuits.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Each circuit should have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted) .
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 08-06-2021 (CVV-1) : Common neutrals were observed for more than one circuits.

১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room. –Opening was not properly sealed .
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Seal the opening of wall at wiring passing through wall/roof/floor partitions. Ensure that all cable penetrations though walls should be adequately sealed with fire resistive elements.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 08-06-2021 (CVV-1) : Opening was not properly sealed .

১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB-utility at generator room, DB-REB at Generator room, DB- softcone at dyeing shed, DB-hardcone at dyeing shed, DB-sample dyeing at dyeing shed, DB-boiler at boiler room, MDB - sweater at Ground floor, DB-Knitting at 2nd floor, DB-Winding at 3rd floor. - Cable entry-exit point to the panel was not properly sealed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Seal the cable entry-exit points of (MDB and DB)'s with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 08-06-2021 (CVV-1) : Cable entry-exit point to the panel was not properly sealed.

১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room -Earthing connection was not provided to the Diesel generator frame.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide proper separate earthing/grounding to generator. Ensure that generator body frame to have two separate and distinct connections to the earth / ground.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken & agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৪-১০-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১১-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 08-06-2021 (CVV-1) : Earthing connection was not provided to the Diesel generator frame.

১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB-utility at generator room, DB-REB at Generator room, DB- softcone at dyeing shed, DB-hardcone at dyeing shed, DB-sample dyeing at dyeing shed, DB-boiler at boiler room, MDB – sweater at Ground floor, DB-Knitting at 1st floor, DB-Knitting at 2nd floor, DB-Winding at 3rd floor. – SLD was not available. –Earth Continuity Conductor (ECC) was not provided adequately & dedicated to circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table 4.5. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	No action has been taken but they have agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৭-০৩-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 08-06-2021 (CVV-1): Earth Continuity Conductor (ECC) was not provided adequately & dedicated to circuit.

২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB-utility at generator room, DB-REB at Generator room, DB- soft cone at dyeing shed, DB-hard cone at dyeing shed, DB-sample dyeing at dyeing shed, DB-boiler at boiler room, MDB – sweater at Ground floor, DB-Knitting at 1st floor, DB-Knitting at 2nd floor, DB-Winding at 3rd floor. –Earthing was not provided to MDB, DBs for its body & door.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate earthing to body and doors to all MDB/DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Action has been taken.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 08-06-2021 (CVV-1): Earthing was not provided to MDB, DBs for its body & door.

২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Roof top – Lightning protection system was not installed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels at roof top of building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	No action has been taken but they have agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৭-০৩-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 08-06-2021 (CVV-1): Lightning protection system was installed but no design drawing was submitted to DIFE

২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Office room. –The factory did not conduct planned periodical inspections and testing for insulation, earth resistance, operation test of all equipments.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	No action has been taken but they have agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	চলছে
চূড়ান্ত সময়সীমা	১১-১০-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 08-06-2021 (CVV-1): The factory did not conduct planned periodical inspections and testing for insulation, earth resistance, operation test of all equipments.