



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়  
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুরক্ষা নিবন্ধন নিশ্চিত করণ

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	এম পি এল ওয়ার লিমিটেড
ঠিকানা	Kendua, Kanchan, Rupganj, Narayanganj
কারখানার কোড	NRV179
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরন: বৈদ্যুতিক মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
--------------------------------------	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Burning sign is observed at the terminal point of circuit breaker.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Find out the cause ( improper cable selection, improper protective device selection, improper termination, rusted connection, heat source etc. ) of burning sign/insulation damage and take proper action including replacing cable or equipment where necessary.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	[Whom is going to carry out the recommendation?] [How will the recommendation be carried out?]
অগ্রাধিকার	অবিলম্বে
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	22/12/2019 (CVV-1): Burning sign is not observed. 24/03/2020 (CVV-2): Burning sign is not observed. 08-04-2021: Burning sign is not observed. 05.09.2021: Completed.

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Earthing systems have provision for inspection but inspection has not been conducted till now.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

## ২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Ensure inspection is being completed and documented for all earthing system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	চলছে
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	22/12/2019 (CVV-1): Earthing systems have provision for inspection. Earth resistance test has been done on 8th June 2018. 24/03/2020 (CVV-2): Earthing systems have provision for inspection. Earth resistance test has been done on 8th June 2018. 18/10/2020 CVV-3: Earthing systems have provision for inspection. Earth resistance test has been done on 11th October 2020 08-04-2021: Earthing systems have provision for inspection. Earth resistance test has been done on 11th October 2020 05.09.2021: Earthing systems have provision for inspection. Earth resistance test has been done on 11th October 2020.

## ৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Required safety signage is not posted in the substation and the generator room.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Post proper safety signage in the Substation and generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	22/12/2019 (CVV-1): Required safety signages are posted in the substation and generator room. 24/03/2020 (CVV-2): Required safety signages are posted in the substation and generator room. 18/10/2020 (CVV-3): Required safety signages are posted in the substation and generator room. 08-04-2021: Required safety signages are posted in the substation and generator room. 05.09.2021: Required safety signages are posted in the substation and generator room.

#### ৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Transformer breather's oil cup is empty.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Fill the transformer breather's oil cup with fresh oil.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	22/12/2019 (CVV-1): Oil is available in transformer breather's oil cup. 24/03/2020 (CVV-2): Oil is available in transformer breather's oil cup. 18/10/2020 (CVV-3): Oil is available in transformer breather's oil cup. 08-04-2021: Oil is available in transformer breather's oil cup. 05.09.2021: Oil is available in transformer breather's oil cup.

#### ৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	All generators are earthed at two points but the connections are made from the same earth pit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide two separate and distinct connections of earthing for each generator.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	22/12/2019 (CVV-1): All generators are earthed at two points but the connections are made from the same earth pit. 24/03/2020 (CVV-2): All generators are earthed at two separate and distinct connections. 18/10/2020 (CVV-3): All generators are earthed at two separate and distinct connections. 08-04-2021 05.09.2021: All generators are earthed at two separate and distinct connections.

#### ৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Dedicated earthing is provided for each circuit but no means of identification is provided for earthing of each specified circuit. Besides that provided earthing size is not adequate with respect to the phase cables.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide dedicated & adequate size of earthing with proper identification for each circuit and ensure continuous earth path is back to main building intake.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	22/12/2019 (CVV-1): There is no marking by separate marking tape or tagging to identify earthing cable for specified circuit at few panel boards. As a result, dedicated earthing with adequate size for each circuit cannot be identified at those panel boards. 24/03/2020 (CVV-2): There is no marking by separate marking tape or tagging to identify earthing cable for specified circuit at few panel boards. As a result, dedicated earthing with adequate size for each circuit cannot be identified at those panel boards. 18/10/2020 (CVV-3): There are markings on each separate earthing cable and they can be identified as such. 08-04-2021: There are markings on each separate earthing cable and they can be identified as such. 05.09.2021: There are markings on each separate earthing cable and they can be identified as such.

#### ৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Looping and bunch of cables at circuit breaker terminal are observed within distribution boards.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Rewire to i) Ensure each incoming supply to an MCB/ MCCB has a dedicated supply from bus bar.ii) Avoid the use of multiple cables on outgoing side of MCBs/ MCCBs.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	22/12/2019 (CVV-1): Looping and bunch of cables at circuit breaker terminal are not observed within distribution boards. 24/03/2020 (CVV-2): Looping and bunch of cables at circuit breaker terminal are not observed within distribution boards. 18/10/2020 (CVV-3): Looping and bunch of cables at circuit breaker terminal are not observed within distribution boards. 08-04-2021: Looping and bunch of cables at circuit breaker terminal are not observed within distribution boards. 05.09.2021: Looping and bunch of cables at circuit breaker terminal are not observed within distribution boards.

#### ৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Lower cable sizes used with higher sizes of circuit breakers.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Consult with a qualified electrical engineer and ensure all electrical cables are sized according to capacity of circuit breakers.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	22/12/2019 (CVV-1): Electrical cables are not sized according to capacity of circuit breakers at few panel boards such as 6mm <sup>2</sup> NYY cable is connected with 100A TP MCCB. 24/03/2020 (CVV-2): Electrical cables are not sized according to capacity of circuit breakers at few panel boards such as 6mm <sup>2</sup> NYY cable is connected with 100A TP MCCB. 18/10/2020 (CVV-3): The said MCCB is changed to a 40A TP 08-04-2021: The said MCCB is changed to a 40A TP 05.09.2021: The authority said MCCB is changed to a 40A TP

#### ৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Improper cable joint is found within distribution board.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Ensure cable joints are made through porcelain/PVC connectors with PIB tape wound around joint in respect of conductivity, insulation and mechanical strength.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	22/12/2019 (CVV-1): Cable joint is found without having any PIB tape. 24/03/2020 (CVV-2): Cable joint is found without having any PIB tape at boiler room only. 18/10/2020 (CVV-3): No improper cable joints were found 08-04-2021: No improper cable joints found within distribution boards. 05.09.2021: No improper cable joints found within distribution boards.

#### ১০. পর্যবেক্ষণ



পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Metal in the shed ( water pipe, metal frame of shed, cable tray ) is not connected to the factory earthing system.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Connect all metal in the shed to the factory earthing system such as metal frame of the shed, cable tray, or metal water pipe etc.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	22/12/2019 ( CVV-1 ): Metal in the shed ( water pipe, metal frame of shed, cable tray ) is connected to the factory earthing system. 24/03/2020 ( CVV-2 ): Metal in the factory ( water pipe, metal frame of shed, cable tray, cable channel ) are connected to the factory earthing system. 18/10/2020 ( CVV-3 ): Metal in the factory ( water pipe, metal frame of shed, cable tray, cable channel ) are connected to the factory earthing system. 08-04-2021: Metal in the factory are connected to the factory earthing system 05.09.2021: Metal in the factory are connected to the factory earthing system

#### ১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Electrical single line diagram and layout diagram are available for review but the single line diagram is not update and the layout diagram is not properly drawn as the electrical connections are mentioned in the layout drawing.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Have a qualified electrical engineer to develop a proper as-built electrical layout diagram and an as-built single line diagram detailing key components and capacity of the electrical system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	22/12/2019 (CVV-1): Electrical Single Line Diagram (SLD) has been submitted to DIFE on 18th November, 2018 for approval. Electrical Layout Diagram (ELD) is found but not submitted to DIFE for approval. 24/03/2020 (CVV-2): Electrical Single Line Diagram (SLD) and Electrical Layout Diagram (ELD) are available at site but not approved by DIFE. Only Electrical Single Line Diagram (SLD) has been submitted to DIFE on 18th November, 2018 for approval. 18/10/2020 (CVV-3): Electrical Single Line Diagram (SLD) and Electrical Layout Diagram (ELD) are available at site but not approved by DIFE. Only Electrical Single Line Diagram (SLD) has been submitted to DIFE on 18th November, 2018 for approval. 08-04-2021:Electrical Single Line Diagram (SLD) and Electrical Layout Diagram (ELD) are available at site but not approved by DIFE. Only Electrical Single Line Diagram (SLD) has been submitted to DIFE on 18th November, 2018 for approval. 05.09.2021: Electrical Single Line Diagram (SLD) and Electrical Layout Diagram (ELD) are available at site but not approved by DIFE. Only Electrical Single Line Diagram (SLD) has been submitted to DIFE on 18th November, 2018 for approval.

#### ১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Testing and inspection of insulation and earth resistance program is not established.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Establish a periodical Insulation and earth Resistance Measurement Program and record the related testing data. Also ensure that insulation resistance of power cable and earth pit resistance are $\geq 5 \text{ M}\Omega$ and $\leq 1 \Omega$ respectively.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	22/12/2019 (CVV-1): Earth resistance test has been done on 8th June, 2018 and Insulation Resistance test has been done on 11th October, 2019. 24/03/2020 (CVV-2): Earth resistance test has been done on 8th June, 2018 and Insulation Resistance test has been done on 11th October, 2019. 18/10/2020 (CVV-3): Earth resistance test has been done on 11th October 2020 and Insulation Resistance test has been done on 25th September 2020. 08-04-2021: Earth resistance test has been done on 11th October 2020 and Insulation Resistance test has been done on 25th September 2020. 05.09.2021: Earth resistance test has been done on 11th October 2020 and Insulation Resistance test has been done on 25th September 2020.

#### ১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Electrical panel boards are inspected periodically but more issues should be covered during inspection to ensure proper functioning and safety.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Inspect electrical panel boards on an annual basis to ensure that the equipment is in good working condition.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	22/12/2019 (CVV-1): Electrical panel boards are inspected periodically. 24/03/2020 (CVV-2): Electrical panel boards are inspected periodically. 18/10/2020 (CVV-3): Electrical panel boards are inspected periodically. 08-04-2021: Electrical panel boards are inspected periodically. 05.09.2021: Electrical panel boards are inspected periodically.

#### ১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	High Tension (HT) cable is laid on floor without following standard cable laying techniques.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Ensure all high tension cables are laid following standard cable laying techniques.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	22/12/2019 (CVV-1): High Tension (HT) cable is laid on floor inside the substation without following standard cable laying techniques. 24/03/2020 (CVV-2): High Tension (HT) cable is laid on floor inside the substation without following standard cable laying techniques. 18/10/2020 (CVV-3): High Tension (HT) cable is laid on floor inside the substation in coiled in concentric circles. According to the factory engineer the cable was laid like this by REB and they have since inspected it but never claimed it to be out of ordinary cable laying techniques. 08-04-2021: High Tension (HT) cable is laid on floor inside the substation in coiled in concentric circles. According to the factory engineer the cable was laid like this by REB and they have since inspected it but never claimed it to be out of ordinary cable laying techniques. 05.09.2021: High Tension (HT) cable is laid on floor inside the substation in coiled in concentric circles. According to the factory engineer the cable was laid like this by REB and they have since inspected it but never claimed it to be out of ordinary cable laying techniques.

#### ১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Cable entry and exit points of distribution board are not properly concealed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Ensure distribution boards have no opening and all live internal components are concealed properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	22/12/2019 (CVV-1): Cable entry and exit points of distribution board are properly concealed. 24/03/2020 (CVV-2): Cable entry and exit points of distribution board are properly concealed. 18/10/200 (CVV-3) Cable entry and exit points are properly sealed 08-04-2021: Cable entry and exit points are properly sealed 05.09.2021: Cable entry and exit points are properly sealed

#### ১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Dedicated neutral is provided for each applicable circuit but no means of identification is provided for neutral of each specified circuit.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide dedicated & adequate size of neutral with proper identification for each circuit.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	22/12/2019 (CVV-1): Dedicated neutral with adequate size for each applicable circuit cannot be identified due to absence of proper identification at few panel boards. 24/03/2020 (CVV-2): Dedicated neutral with adequate size for each applicable circuit cannot be identified due to absence of proper identification at few panel boards. 18/10/2020 (CVV-3): Dedicated neutral for each applicable circuit are identified correctly 08-04-2021: Dedicated neutral for each applicable circuit are identified correctly 05.09.2021: Dedicated neutral for each applicable circuit are identified correctly

#### ১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	List and diagram of the circuits are not available for distribution boards and no means of identification for cables are provided.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Ensure each distribution board is provided with a circuit list indicating current rating of circuit and size of fuse element/ breaker. Also ensure the means of identification ( separate color coding, marking tape, tagging, or other approved means ) of cable is provided as per circuit list.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	22/12/2019 ( CVV-1 ) : List and diagram of the circuits are not available for distribution boards and means of identification for cables are not provided at few panel boards. 24/03/2020 ( CVV-2 ) : List and diagram of the circuits are not available for distribution boards and means of identification for cables are not provided at few panel boards. 18/10/2020 ( CVV-3 ) List and diagram of the circuits are available for distribution boards attached to the side of each and means of identification for cables are also provided. 08-04-2021: List and diagram of the circuits are available for distribution boards attached to the side of each and means of identification for cables are also provided. 05.09.2021: List and diagram of the circuits are available for distribution boards attached to the side of each and means of identification for cables are also provided.

#### ১৮. পর্যবেক্ষণ



পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Stranded conductors are terminated without using proper terminators ( cable sockets, ferrules, sleeves or all strands at exposed end soldered together ).
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cable sockets for stranded conductors having a nominal cross-sectional area 6mm <sup>2</sup> . or greater or solder together all strands at the exposed ends or are crimped using suitable sleeve or ferrules for stranded conductors having a nominal cross-sectional area less than 6mm <sup>2</sup> .
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	22/12/2019 ( CVV-1 ): Stranded conductors are terminated without using proper terminators ( cable sockets/lugs, ferrules, sleeves etc. ) at few circuit breakers ( MCCB/MCB ). 24/03/2020 ( CVV-2 ): Stranded conductors are terminated without using proper terminators ( cable sockets/lugs, ferrules, sleeves etc. ) at few circuit breakers ( MCCB/MCB ). 18/10/2020 ( CVV-3 ): stranded conductors are fixed with proper termination 08-04-2021: stranded conductors are fixed with proper termination 05.09.2021: stranded conductors are fixed with proper termination.

#### ১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Distribution boards are not separated for lighting and power circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Install separate distribution boards for lighting and power circuits.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	22/12/2019 (CVV-1): Distribution boards are not separated for lighting and power circuit. 24/03/2020 (CVV-2): Distribution boards are not separated for lighting and power circuit. 18/10/2020 (CVV-3): Distribution boards are separated for lighting and power circuit. 05.09.2021: Distribution boards are separated for lighting and power circuit.

#### ২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Lightning protection system is not installed on any of the sheds.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Consult with an expert electrical engineer to review requirements, calculate risk index, prepare drawing etc. to make sure the building is secured against lightning. Also ensure following as per NTPA based on the building size. i) Air termination network vertical/horizontal conductors are appropriately spaced. ii) Appropriate numbers of down conductors are installed. iii) Resistance of earth conductor within limit ( $\leq 10\Omega$ ).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	22/12/2019 (CVV-1): Lightning Protection System (LPS) is installed on every shed. But Lightning Protection System drawing is not approved by DIFE yet. 24/03/2020 (CVV-2): Though Lightning Protection System (LPS) is installed on every shed but Lightning Protection System drawing is not approved by DIFE yet. 18/10/2020 (CVV-3): Lightning Protection System (LPS) is installed on every shed and Lightning Protection System drawing is submitted to DIFE but did not get approval yet. 08-04-2021: Lightning Protection System (LPS) is installed on every shed and Lightning Protection System drawing is submitted to DIFE but did not get approval yet. 05.09.2021: Lightning Protection System (LPS) is installed on every shed and Lightning Protection System drawing is submitted to DIFE but did not get approval yet.